



ООО «ЭЛЬСТЕР Газэлектроника»

**КОМПЛЕКСЫ
ДЛЯ ИЗМЕРЕНИЯ КОЛИЧЕСТВА ГАЗА
СГ-ЭК**

Руководство по эксплуатации

ЛГТИ.407321.001 РЭ



EAC Ex

СОДЕРЖАНИЕ

1 НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ	3
2 СОСТАВ ИЗДЕЛИЯ	4
3 УСТРОЙСТВО И ПРИНЦИП ДЕЙСТВИЯ.....	7
4 ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ.....	13
5 ПРОГРАММНОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ	25
6 ОБЕСПЕЧЕНИЕ ВЗРЫВОЗАЩИЩЕННОСТИ.....	25
7 УКАЗАНИЕ МЕР БЕЗОПАСНОСТИ	27
8 РАЗМЕЩЕНИЕ И МОНТАЖ ПРИБОРОВ КОМПЛЕКСА СГ-ЭК	27
9 МОНТАЖ КОМПЛЕКСА СГ-ЭК ПРИ РАЗМЕЩЕНИИ МЕСТ ОТБОРА ДАВЛЕНИЯ И ТЕМПЕРАТУРЫ НА ТРУБОПРОВОДЕ	31
10 ВВОД КОМПЛЕКСА СГ-ЭК В ЭКСПЛУАТАЦИЮ И ЕГО ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ. ЗАМЕНА, ДЕМОНТАЖ И МОНТАЖ ППД.....	32
11 ВОЗМОЖНЫЕ НЕИСПРАВНОСТИ И МЕТОДЫ ИХ УСТРАНЕНИЯ	35
12 МЕТОДИКА КОНТРОЛЯ ТЕХНИЧЕСКОГО СОСТОЯНИЯ СЧЕТЧИКОВ ГАЗА RVG, TRZ, СГ С ПОМОЩЬЮ ИЗМЕРЕНИЯ ПЕРЕПАДА ДАВЛЕНИЯ.....	35
13 МАРКИРОВКА И ПЛОМБИРОВАНИЕ	39
14 ТАРА И УПАКОВКА	40
15 ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ.....	40

ПРИЛОЖЕНИЯ

ПРИЛОЖЕНИЕ А Общий вид комплекса СГ-ЭК со счетчиками газа турбинными TRZ, СГ

ПРИЛОЖЕНИЕ Б Общий вид комплекса СГ-ЭК со счетчиками газа ротационными RVG, RABO

ПРИЛОЖЕНИЕ В Габаритно-присоединительные размеры комплексов со счетчиком СГ16МТ (фланцевое исполнение)

ПРИЛОЖЕНИЕ Г Габаритно-присоединительные размеры комплексов со счетчиками СГ16МТ-100, СГ75МТ (бесфланцевое исполнение)

ПРИЛОЖЕНИЕ Д Габаритно-присоединительные размеры комплексов с турбинными счетчиками TRZ

ПРИЛОЖЕНИЕ Е Габаритно-присоединительные размеры комплексов с ротационными счетчиками RVG

ПРИЛОЖЕНИЕ Ж Габаритно-присоединительные размеры комплексов с ротационными счетчиками RABO

ПРИЛОЖЕНИЕ И Вариант раздельного монтажа корректора и счетчика газа

ПРИЛОЖЕНИЕ К Монтаж комплекса СГ-ЭК при размещении мест отбора давления и температуры на трубопроводе (на примере комплекса на базе счетчика СГ16МТ-100)

ПРИЛОЖЕНИЕ Л Схема пломбировки комплекса СГ-ЭК

ПРИЛОЖЕНИЕ М Установка преобразователя перепада давления

ПРИЛОЖЕНИЕ Н Замена комплексов СГ-ЭК-Т на базе счетчика СГ на СГ-ЭК-Т на базе счетчика TRZ

ПРИЛОЖЕНИЕ П Значения ВПИ ППД в зависимости от типа и типоразмера счетчика, а также рабочего диапазона преобразователя перепада давления ЕК270

ПРИЛОЖЕНИЕ Р Перечень коммуникационного оборудования, рекомендованного для применения с корректорами ЕК270

ПРИЛОЖЕНИЕ С Комплекс для измерения количества газа СГ-ЭК. Методика поверки

Настоящее руководство по эксплуатации предназначено для изучения принципа действия, устройства, функциональных возможностей, а также для ознакомления с правилами подготовки и монтажа, эксплуатации и обслуживания комплексов для измерения количества газа СГ-ЭК (далее – комплексы СГ-ЭК). Комплексы СГ-ЭК имеют две модификации: СГ-ЭК-Т на базе турбинных счетчиков газа (TRZ и СГ) и СГ-ЭК-Р на базе ротационных счетчиков газа (RVG, RABO).

Примечание. Ввиду совершенствования составных частей комплекса возможны некоторые не принципиальные расхождения между поставляемыми изделиями и текстом настоящего руководства по эксплуатации.

Комплексы СГ-ЭК зарегистрированы в Государственном реестре средств измерений № 55820-13 и допущены к применению на территории Российской Федерации.

Информацию по комплексу СГ-ЭК на оборудование, входящее в состав комплекса, а также на коммуникационные модули, блоки питания, на дополнительное и сопутствующее оборудование и документацию на них Вы можете найти на сайте <http://www.gaselectro.ru/>.

1 НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

1.1 Комплексы для измерения количества газа СГ-ЭК (далее по тексту - комплекс) предназначены для измерения объема неагрессивного, сухого газа (далее – газ), приведенного к стандартным условиям по ГОСТ 2939 путем измерения объема газа при рабочих условиях и автоматической электронной коррекции по измеренным значениям температуры, давления газа, вычисленному по ГОСТ 30319 или подстановочному значению коэффициента сжимаемости газа.

1.2 Принцип действия комплекса основан на вычислении объема газа, приведенного к стандартным условиям на основе объема газа, измеренного счетчиком газа при рабочих условиях, а также температуры и давления газа, измеренных корректором объема газа, и коэффициента сжимаемости, вычисленного по ГОСТ 30319 или его подстановочного значения.

Комплексы СГ-ЭК могут применяться для измерения объема природного газа по ГОСТ 5542 и других неагрессивных, сухих и очищенных газов (воздух, азот, аргон и т.п. за исключением кислорода) в напорных трубопроводах газораспределительных пунктов и станций (ГРП, ГРС), теплоэнергетических установок и других технологических объектов.

Комплексы СГ-ЭК имеют взрывозащищенное исполнение и должны применяться в соответствии с требованиями ТР ТС 012/2011 «О безопасности оборудования для работы во взрывоопасных средах», гл. 7.3 ПУЭ, ГОСТ 31610.0-2014 (IEC 60079-0:2011) «Взрывоопасные среды. Часть 0. Оборудование. Общие требования» и ГОСТ 31610.11-2014 (IEC 60079-11:2011) «Взрывоопасные среды. Часть 11. Оборудование с видом взрывозащиты «искробезопасная электрическая цепь «i», согласно маркировке взрывозащиты.

Совместно с модулем телеметрии МТЭК-02, а также программным комплексом СОДЭК комплексы СГ-ЭК успешно применяются в системах автоматического считывания данных (системы АСД) в коммунальном и промышленном секторах (см. раздел 5).

Применение комплекса СГ-ЭК для измерения объема кислорода

НЕ ДОПУСТИМО!!!

1.3 Комплекс СГ-ЭК является взрывозащищенным, соответствует требованиям гл.7.3 ПУЭ, ГОСТ 31610.0-2014 (IEC 60079-0:2011) и ГОСТ 31610.11-2014 (IEC 60079-11:2011) и имеет маркировку взрывозащиты:

- 1Ex ib IIB T4 Gb – для комплексов с корректорами ЕК270 и ЕК280;
- 1Ex ib IIB T3 Gb – для комплексов с корректором ЕК280 с GSM/GPRS модемом.

Комплекс СГ-ЭК состоит из корректора объема газа ЕК270 или ЕК280 и счетчика газа.

В зависимости от типа счетчика газа комплекс СГ-ЭК имеет следующие исполнения:

- СГ-ЭК-Вз-Т на базе счетчика TRZ с корректором объема газа ЕК270 или ЕК280;
- СГ-ЭК-Вз-Т на базе счетчика СГ с корректором объема газа ЕК270 или ЕК280 (только выносной вариант корректора);
- СГ-ЭК-Вз-Р на базе счетчика RVG корректором объема газа ЕК270;
- СГ-ЭК-Вз-Р на базе счетчика RABO с корректором объема газа ЕК270 или ЕК280.

Комплекс СГ-ЭК-Вз далее по тексту обозначается как комплекс СГ-ЭК.

1.4 Для обеспечения работоспособности на газе, содержащем механические примеси, перед комплексом СГ-ЭК должны устанавливаться газовые фильтры. Требования к фильтрам указаны в эксплуатационной документации на счетчики газа.

ПРИМЕНЕНИЕ КОМПЛЕКСОВ СГ-ЭК ДЛЯ ИЗМЕРЕНИЯ ОБЪЕМА ГАЗА, СОДЕРЖАЩЕГО МЕХАНИЧЕСКИЕ ВКЛЮЧЕНИЯ, БЕЗ УСТАНОВКИ ФИЛЬТРОВ ГАЗА ПЕРЕД НИМИ НЕДОПУСТИМО.

2 СОСТАВ ИЗДЕЛИЯ

2.1 Комплекс СГ-ЭК состоит из следующих составных частей (блоков) в соответствии с приложениями А и Б:

а) турбинного (TRZ, СГ) или ротационного (RVG, RABO) счетчика газа различных модификаций (в зависимости от конструктивного исполнения, максимального допустимого рабочего давления и наибольшего измеряемого расхода), с низкочастотным датчиком импульсов, а также по специальному заказу со среднечастотным и высокочастотным датчиком импульсов (для счетчиков TRZ, RVG, RABO);

б) корректора объема газа ЕК270 (далее по тексту – корректор ЕК270) или корректора газа потокового ЕК280 (далее по тексту – корректор ЕК280) со встроенным преобразователем абсолютного (или избыточного) давления (далее по тексту – ПД) и преобразователями температуры рабочей и окружающей среды - термопреобразователи сопротивления с номинальной статической характеристикой преобразования 500П (Pt500) (далее по тексту – ПТ), преобразователем перепада давления, обеспечивающим контроль за перепадом давления для всех типоразмеров счетчиков (далее по тексту – ППД, по специальному заказу), входящими в состав корректора.

Комплекс модификации СГ-ЭК-Р имеет варианты исполнения:

- СГ-ЭК-Вз-Р на базе счетчика RVG с корректором ЕК270;
- СГ-ЭК-Вз-Р на базе счетчика RABO с корректором ЕК270 или корректором ЕК280

Комплекс модификации СГ-ЭК-Т имеет варианты исполнения:

- СГ-ЭК-Вз-Т на базе счетчика TRZ с корректором ЕК270 или корректором ЕК280;
- СГ-ЭК-Вз-Т на базе счетчика СГ с корректором ЕК270 или корректором ЕК280

(только выносной вариант корректора).

Возможна замена комплекса СГ-ЭК-Т на базе счетчика СГ на комплекс СГ-ЭК-Т на базе счетчика TRZ без доработки измерительной линии (трубопровода). Особенности замены комплексов приведены в приложении Н.

2.2 Состав и комплект поставки комплекса в соответствии с таблицей 1.

Таблица 1

Наименование и условное обозначение	Обозначение документа	Кол. (шт.)	Условия, оговариваемые при заказе
1 Счетчик газа 1.1 Счетчик газа турбинный TRZ TRZ G65 - TRZ G4000	ЛГТИ.407221.007	1	Пределы измерения объемного расхода (при рабочих условиях) смотри таблицу 3
1.2 Счетчик газа турбинный СГ СГ16МТ-100 - СГ16МТ-4000; СГ75МТ-250 - СГ75МТ-4000 СГ16МТ-100-Р – СГ16МТ-4000-Р СГ75МТ-250 -Р - СГ75МТ-4000-Р	ЛГФИ.407221.026 ЛГФИ.407221.043 ЛГФИ.407221.046 ЛГФИ.407221.046		Пределы измерения объемного расхода (при рабочих условиях) смотри таблицу 2

Продолжение таблицы 1

Наименование и условное обозначение	Обозначение документа	Кол. (шт.)	Условия, оговариваемые при заказе
1.3 Счетчик газа ротационный RVG RVG G16 - RVG G400	ЛГТИ.407273.001	1	Пределы измерения объемного расхода (при рабочих условиях): смотри таблицу 4
1.4 Счетчик газа ротационный RABO RABO G16 - RABO G400	ЛГТИ.407273.002	1	Пределы измерения объемного расхода (при рабочих условиях): смотри таблицу 5
2.1 Корректор объема газа ЕК270 (в комплекте с ПД и ПТ, ППД)	ЛГТИ.407229.170	1	Диапазон рабочих давлений смотри п.4; ППД и ПТ для контроля перепада давления и температуры окружающей среды – по спец. заказу.
2.2 Корректор объема газа ЕК280 (в комплекте с ПД и ПТ, ППД)	ЛГТИ.407229.280	1	Диапазон рабочих давлений смотри п.4; ППД и ПТ для контроля перепада давления и температуры окружающей среды – по спец. заказу.
3 Кран 2-х ходовой		1	
4 Кабель импульсный в сборе или Датчик импульсов низкочастотный (для СГ) или Датчик импульсов низкочастотный Е1 (IN-S10 (IN-S11, IN-S12)) (для RVG, RABO, TRZ,)		1	
5 Датчик импульсов высокочастотный А1К, А1S, А1R или среднечастотный R300		1	По специальному заказу
6 Руководство по эксплуатации	ЛГТИ.407321.001 РЭ	1	
7 Паспорт	ЛГТИ.407321.001 ПС	1	
8 Комплект монтажных частей		1	При монтаже ПД и (или) ПТ на трубопроводе, выносного монтажа корректора

Примечания.

1 Сопроводительная документация к счетчику газа и к корректору объема газа входит в комплект поставки комплекса СГ-ЭК.

2 Условия, оговариваемые при заказе, относятся ко всем составным частям комплекса СГ-ЭК.

3 При заказе необходимо указать направление потока газа по отношению к оператору в случае монтажа корректора на счетчик газа. Оператор располагается лицом к счетному механизму счетчика газа и дисплею корректора, при этом направление потока газа может быть:

при горизонтальном монтаже комплекса - слева-направо, справа-налево

При вертикальном монтаже – сверху-снизу, снизу- вверх.

Для исполнений:

- Вертикальный монтаж TRZ и СГ,
- Вертикальный монтаж всех счетчиков газа с корректором ЕК280,
- Счетчик газа СГ с корректором ЕК280

применяется только выносной монтаж корректора.

4 В случае установки корректора ЕК270 на стену (кронштейн) при заказе согласуется длина кабеля преобразователя температуры, импульсных трубок преобразователя давления и перепада давления, длина импульсного кабеля (к датчикам импульсов).

В случае установки корректора ЕК280 на стену (кронштейн) корректор комплектуется только выносным исполнением датчика давления и перепада давления на скобе. При заказе согласуются длины кабелей датчиков и импульсных трубок по каждому из каналов. Более подробно см. ЛГТИ.407229.280ИЭ, ЛГТИ.407229.280РЭ на Корректор газа потоковый ЕК280.

5 В случае размещения места отбора давления и (или) гильзы преобразователя температуры на трубопроводе (приложение К) по согласованию с Заказчиком поставляется комплект монтажных частей.

6 Коммуникационные модули, блоки питания и другое дополнительное оборудование (в комплект поставки не входят):

Модуль телеметрии МТЭК-02 с функцией барьера искрозащиты. Применяется с комплексами СГ-ЭК, размещенными во взрывоопасной зоне. Осуществляет внешнее питание корректора.

Дополнительные приборы, которые должны быть установлены вне взрывоопасной зоны при использовании сертифицированных барьеров искрозащиты:

- программно-аппаратный комплекс для считывания данных AS-300.

Подключение к корректору ЕК270 или ЕК280 внешних устройств, в случае если корректор расположен во взрывоопасной зоне, допускается только в случаях:

- если подключаемые устройства имеют соответствующий сертификат на искробезопасные цепи;
- при использовании сертифицированных барьеров искрозащиты.

7 Программное обеспечение (в комплект поставки не входит):

- WinPADS – программное средство для настройки (параметризации) корректора.
- СОДЭК – программный комплекс считывания архивов и ведения базы данных на ПК.

8 По согласованию с Заказчиком возможна поставка оборудования:

- фильтра газа ФГ16, который устанавливаются перед комплексами СГ-ЭК;
- комплекта прямых участков КПУ, КПУ-СГ-ЭК для установки счетчиков газа согласно требованиям эксплуатационной документации на счетчик газа и требованиям ГОСТ Р 8.740-2011.

Информацию по указанному оборудованию Вы можете найти на сайте <http://www.gaselectro.ru/>.

3 УСТРОЙСТВО И ПРИНЦИП ДЕЙСТВИЯ

3.1 Принцип действия

3.1.1 Принцип действия комплекса СГ-ЭЖ основан на измерении объема газа, давления и температуры газа при рабочих условиях и приведения с помощью корректора измеренного счетчиком объема газа к стандартным условиям ($P_c = 0,101325$ МПа, $T_c = 293,15$ К) с учетом коэффициента его сжимаемости по формулам:

а) для стандартного объема

$$V_c = \frac{T_c}{K * P_c} * \frac{P_p}{T_p} V_p, \quad (3.1)$$

где P_c , T_c - давление и температура при стандартных условиях, Па, К;

V_p , T_p , P_p - объем, температура и давление при рабочих условиях, м³, К, Па;

K - коэффициент сжимаемости газа;

б) для стандартного объемного расхода

$$Q_c = \frac{\Delta(V_c)}{\Delta T}, \quad (3.2)$$

где ΔT - промежуток времени измерения стандартного объема, с;

$\Delta(V_c)$ - объем прошедшего газа, м³.

Принцип действия и устройство составных частей подробно изложены в соответствующей документации на эти изделия.

3.2 Счетчики газа

3.2.1 Принцип действия турбинных счетчиков газа описан на примере счетчика типа TRZ

Конструктивно счетчик представляет собой корпус во фланцевом исполнении, в проточной части которого последовательно по потоку расположено измерительное, состоящее из струе-выпрямителя, корпуса, турбинного колеса, узла редуктора. Корпус имеет монтажные отверстия для установки гильз преобразователя температуры, высокочастотных датчиков импульсов, место отбора давления.

Принцип работы счетчика основан на использовании энергии потока газа для вращения чувствительного элемента счетчика – измерительного турбинного колеса. При этом при взаимодействии потока газа с измерительным турбинным колесом последнее вращается со скоростью, пропорциональной скорости (объемному расходу) измеряемого газа.

Вращательное движение измерительного турбинного колеса через механический редуктор и магнитную муфту передается на счетный механизм, показывающий объемное количество газа, прошедшее через счетчик за время измерения.

На последнем цифровом ролике счетного механизма закреплен постоянный магнит, а вблизи колеса – герконы (расположены в Датчике импульсов), частота замыкания контактов которых пропорциональна скорости вращения турбинного колеса, т.е. скорости потока (объемному расходу) газа.

При появлении мощного внешнего магнитного поля контакты одного из герконов **меняют свое состояние, что используется для сигнализации о несанкционированном вмешательстве.**

Импульсный сигнал от первого геркона поступает в корректор объема газа (канал измерения объема при рабочих условиях).

Одновременно преобразователь температуры (термопреобразователи сопротивления), установленный в потоке газа вблизи турбинного колеса, вырабатывает сигнал, пропорциональный текущему значению температуры газа T_p , а преобразователь давления, встроенный в корректор, - сигнал, пропорциональный давлению газа P_p .

Сигналы обрабатываются корректором и отображаются на дисплее.

На счетчик газа может быть дополнительно установлен высокочастотный датчик импульсов A1S, A1R, среднечастотный датчик импульсов R300.

3.2.2 Принцип действия ротационных счетчиков газа описан на примере счетчика типа RVG

Ротационный счетчик газа работает по принципу вытеснения строго определенного объема газа вращающимися роторами. В корпусе с одним входом и выходом находятся два вращающихся в противоположных направлениях ротора, которые в поперечном сечении имеют вид подобный восьмерке. Оба ротора соединены друг с другом посредством колес синхронизатора.

При прохождении газа через счетчик роторы вращаются без механического соприкосновения друг с другом и доставляют определенное количество газа в выходной канал при помощи объемной измерительной камеры, образованной пространством между роторами и корпусом счетчика.

Таким образом, один поворот системы роторов соответствует передаче определенного объема газа. Вращательное движение роторов через редуктор и магнитную муфту передается на счетный механизм.

Счетчик RVG состоит из следующих составных частей:

- корпус, два основания, образующие измерительную камеру;
- два ротора, вращающихся в противоположных относительно друг друга направлениях за счет зубчатых колес синхронизатора;
- многоступенчатый редуктор;
- магнитная муфта;
- 8-ми разрядный роликовый счетный механизм.

На корпусе счетчика также имеются: резьбовые отверстия, в которых крепятся преобразователь температуры; штуцеры для подсоединения импульсной трубки к преобразователю давления и преобразователю перепада давления.

На счетчик газа может быть дополнительно установлен высокочастотный датчик импульсов А1К, среднечастотный датчик импульсов R300.

3.3 Корректоры объема газа

3.3.1 Корректор объема газа ЕК270

Корректор объема газа ЕК270 представляет собой самостоятельное микропроцессорное устройство с автономным питанием (от литиевых элементов питания), предназначенное для преобразования по определенному алгоритму сигналов, поступающих с турбинного или ротационного счетчика газа, преобразователей давления, перепада давления и температуры (измеряемой и окружающей среды), и регистрации этих параметров.

Панель управления имеет 6-кнопочную пленочную клавиатуру, с помощью которой производится ввод данных, на четырехстрочном дисплее отображается информация об измеренных, введенных и вычисленных значениях параметров.

Функционально корректор объема газа обеспечивает:

- вычисление приведенного к стандартным условиям объема и расхода газа;
- просмотр на дисплее текущих измеряемых и рассчитываемых параметров, данных архива;
- автоматическое измерение перепада давления на счетчике газа;
- программирование и считывание информации с корректора с помощью 6-ти кнопочной клавиатуры и 4-х строчного цифробуквенного жидкокристаллического дисплея;
- автоматическое измерение перепада давления на счетчике;
- измерение температуры окружающей среды с помощью дополнительного преобразователя температуры, что дает информацию о том, в каких условиях работает комплекс;
- контроль расхода газа с помощью высокочастотных импульсных входов для подключения высоко- и среднечастотных датчиков импульсов;
- формирование архива по рабочему и стандартному объему, давлению газа, перепаду давления на счетчике, температуре газа, температуре окружающей среды, коэффициенту сжимаемости и коэффициенту коррекции. Запись значений в архив происходит по истечении измерительного

периода, а также в случае возникновения нештатной ситуации (превышение предельных значений измеряемых параметров);

- запись в архив с указанием даты и времени в случае выхода давления, температуры или расхода за пределы установленных значений. Все изменения параметров корректора (например, подстановочные значения, параметры газа) фиксируются в журнале изменений;
- возможность интеграции в систему с дистанционной передачей данных с помощью интерфейса постоянного подключения;
- программирование четырех цифровых выходов для передачи значений объемов газа, давления и температуры в виде импульсов, и/или передачи сообщений об ошибках, предупреждениях.
- подключение герконов или транзисторных ключей DE1, DE2, DE3 к трем дискретным входам с «общей землей».

Вход DE1 используется как низкочастотный счетный вход для подключения генератора импульсов со счетчика газа. Вход DE3 используется как статусный вход, для контроля несанкционированного вмешательства.

Для наблюдения за расходом, в случае использования функции “подстановочный расход” в составе комплекса СГ-ЭК, счетчик газа оснащается высокочастотным или среднечастотным датчиком импульсов, который подключается ко входу DE2. Вход DE2 работает как высокочастотный только при наличии внешнего питания корректора.

Подключение к корректору ЕК270 внешних устройств, в случае если корректор расположен во взрывоопасной зоне, допускается только:

- если подключаемые устройства имеют соответствующий сертификат на искробезопасные цепи;
- при использовании сертифицированных барьеров искрозащиты.

Корректор ЕК270 имеет интерфейсы RS232/RS485 и работает совместно с модулем телеметрии МТЭК-02, а также с другим коммуникационным оборудованием (например, модуль функционального расширения МР260, конвертер RS232/RS485, GSM – модем, и др.). Для расширения коммуникационных возможностей корректоров ЕК270, ЕК280 разработан модуль телеметрии МТЭК-02, который обеспечивает дополнительные возможности при включении СГ-ЭК с ЕК270 или ЕК280 в системы автоматического считывания данных (системы АСД). Протоколы передачи данных ГОСТ IEC 61107 и Modbus позволяют интегрировать ЕК270 в различные системы АСД.

Конструктивно корректор выполнен в виде блока для установки на корпусе счетчика газа.

Алюминиевый корпус корректора выполнен по классу защиты IP65.

Корректор предназначен для работы в комплексе со счетчиками (преобразователями объема) газа, имеющими импульсный выходной сигнал без потери импульсов:

- с весом импульса от 0,01 м³ до 100 м³ в диапазоне частот до 8 Гц пропорциональным объему газа в рабочих условиях;
- с весом импульса от 1 до 99999 импульсов на м³ в диапазоне частот от 0 до 5 кГц.

Более подробно конструкция и функциональные возможности корректора отражены в эксплуатационной документации на корректор.

3.3.2 Корректор газа потоковый ЕК280

Корректор газа потоковый ЕК280 (в дальнейшем – корректор) предназначен для приведения объема природного газа, прошедшего через счетчик газа, к стандартным условиям, в зависимости от измеренных температуры и давления газа и вычисленного коэффициента сжимаемости газа.

Область применения – взрывозащищенные корректоры совместно с турбинными, ротационными и диафрагменными счетчиками газа, используются в промышленных установках, магистральных трубопроводах, в системах энергоснабжения для коммерческого учета.

Корректор является взрывозащищенным, соответствует требованиям технического регламента Таможенного союза ТР ТС 012/2011 «О безопасности оборудования для работы во взрывозащищенных средах», ГОСТ 30852.0-2002 (МЭК 60079-0:1998) Электрооборудование взрывозащищенное. Часть 0. Общие требования и ГОСТ 30852.10-2002 (МЭК 60079-11:1999) «Электрооборудование взрывозащищенное. Часть 11. Искробезопасная электрическая цепь «i».

Корректор ЕК280 – специализированный микропроцессорный прибор с преобразователями давления и температуры, предназначенными для измерения параметров газа и приведения объема газа, прошедшего через счетчик газа к стандартным условиям, с памятью для архивации данных и ведения протокола работы, с автономным питанием.

Корректор обеспечивает автоматический учет потребления газа, а также измерение и контроль параметров газа с помощью дополнительных преобразователей давления и температуры.

Корректор обеспечивает работу совместно со счетчиками (преобразователями объема) газа, имеющими:

- импульсный выходной сигнал, пропорциональный объему газа в рабочих условиях с весом и пульса от $0,01 \text{ м}^3$ до 100 м^3 в диапазоне частот до 8 Гц;
- размещенные на корпусе счетчика высокочастотные (далее – ВЧ) датчики импульсов в диапазоне частот до 5кГц.

Корректор осуществляет контроль технологических параметров потока газа в трубопроводе, осуществляет запись и передачу информации с использованием сигнальных выходов, а также с помощью последовательного и оптического интерфейса.

Корректор обеспечивает измерение параметров газа:

- давления в трубопроводе – преобразователем абсолютного (избыточного) давления;
- температуры газа – термопреобразователем сопротивления платиновым с номинальной статической характеристикой преобразования (НСХ) 500П (Pt500) по ГОСТ 6651-2009;
- перепад давления на счетчике – преобразователем перепада давления.

В зависимости от исполнения один преобразователь абсолютного давления может быть установлен в корпусе корректора.

Корректор обеспечивает вычисление коэффициента сжимаемости газа (К) для приведения объема газа, прошедшего через счетчик, к стандартным условиям ($T = 293,15 \text{ К}$, $P = 0,101325 \text{ МПа}$) по методам, соответствующим ГОСТ 30319.2-2015, ГОСТ 30319.3-2015.

Для управления работой корректора на передней панели находится буквенно-цифровой дисплей и клавиатура.

Корректор снабжен импульсными входами, которые позволяют контролировать состояние устройств с выходными цепями типа «сухой контакт».

3.3.3 Преобразователь температуры

Преобразователь температуры 500П (Pt500) представляет собой термометр сопротивления, установленный в защитной гильзе, заполненной теплопроводящей пастой, размещенный в корпусе счетчика газа.

Допускается размещение преобразователя температуры в гильзе на участке трубопровода после счетчика газа.

Корректор, входящий в состав комплекса может оснащаться дополнительным преобразователем температуры для контроля, например, температуры окружающей среды. Дополнительный преобразователь температуры может устанавливаться в корпусе корректора (для ЕК270) или выводиться наружу корпуса.

3.3.4 Преобразователь давления

Преобразователь абсолютного или избыточного давления встроен в корпус корректора и с помощью импульсной трубки через двухходовой кран соединяется со штуцером отбора давления, расположенным на корпусе счетчика газа либо на трубопроводе.

В корректоре ЕК280 дополнительные преобразователи абсолютного или избыточного давления имеют выносной вариант исполнения и расположены на скобе. (См.ЛГТИ.407229.280ИЭ Корректор газа потоковый ЕК280).

3.3.5 Преобразователь перепада давления

Комплекс СГ-ЭК может комплектоваться преобразователем перепада давления.

Преобразователь перепада давления соединен с корректором жгутом (кабелем). Через вентильный блок и гасители пульсаций (демпферы) с помощью импульсной трубки преобразователь соединяется со штуцерами отбора давления, расположенными на корпусе счетчика газа, либо на трубопроводе. Для работы преобразователя перепада давления внешний источник питания не требуется.

Основные характеристики:

- пределы приведенной основной погрешности при измерении перепада давления составляют не более $\pm 0,1\%$;

- пределы приведенной дополнительной температурной погрешности составляют $\pm 0,1\% / 10^\circ\text{C}$;

- максимальное рабочее давление: 1,6 МПа.

Преобразователь перепада давления может быть установлен только в комплексах с максимальным рабочим давлением 1,6 МПа.

ППД используется для измерения перепада давления на счетчиках газа. Информация о перепаде давления на счетчиках газа используется только для контроля оценки их технического состояния. Рабочие диапазоны ППД, применяемые в ЕК270 и ЕК280, достаточны для измерения всех диапазонов перепада давления на счетчиках газа, входящих в состав комплекса (RVG, RABO, TRZ, СГ), и контроля оценки их технического состояния.

В комплексах СГ-ЭК с корректором ЕК280 (не оснащенных ППД) и комплексах СГ-ЭК с корректором ЕК270 (не оснащенных ППД) начиная с версии ПО 1.50, предусмотрен разъем для подключения цифрового ППД. В этом случае комплексы СГ-ЭК могут быть дооснащены цифровым ППД.

3.4 Двухходовой кран

Двухходовой кран устанавливается для обеспечения проверки преобразователя давления в условиях эксплуатации без демонтажа корректора, а также отключения корректора от счетчика газа.

3.5 Датчики импульсов: низкочастотные (НЧ), среднечастотные (СЧ), высокочастотные (ВЧ)

Для передачи информации об измеренном объеме газа и о рабочем расходе газа от механических счетчиков газа к электронным корректорам используются датчики импульсов.

Низкочастотные (НЧ) датчики импульсов (низкочастотный датчик импульсов (для СГ) или низкочастотный датчик импульсов E1 IN-S10 (IN-S11, IN-S12) (для RVG, RABO, TRZ) устанавливаются на корпусе счетной головы счетчиков газа. Низкочастотные датчики импульсов включают в себя герконы, одни из которых формируют импульсы, количество которых пропорционально объему газа, прошедшему через счетчик, другие предназначены для сигнализации о несанкционированном вмешательстве в работу счетчика и изменяют свое состояние при наличии внешнего магнитного поля. В счетчиках газа RVG со счетным механизмом прямоугольной формы герконы располагаются внутри счетной головы. У остальных счетчиков газа датчик импульсов устанавливается на корпусе счетной головы. НЧ датчики импульсов в СГ-ЭК применяются для учета объема газа и контроля расхода газа.

Высокочастотные (ВЧ) датчики импульсов А1К, А1S, А1R и среднечастотный (СЧ) датчик импульсов R300 в комплексах с корректорами ЕК270 и ЕК280 используются только для контроля расхода газа. Такими датчиками могут оснащаться счетчики газа TRZ, RVG, RABO. При использовании датчиков импульсов А1К, А1S, А1R, R300 необходимо внешнее питание корректора ЕК270 или ЕК280.

Особенности применения датчиков импульсов:

1) Низкочастотный датчик импульсов (НЧ)

- используется в счетчиках газа: ротационных RVG, RABO, турбинных TRZ, СГ;
- используется для измерения объема газа.

2) Среднечастотный датчик импульсов (СЧ)

с корректорами ЕК270 и ЕК280

- рекомендуется датчик импульсов R300;
- используется в счетчиках газа: ротационных RVG, RABO, турбинных TRZ;
- используется совместно с счетчиками, работающими в импульсных режимах, для контроля моментов остановки счетчика при использовании подстановочных значений расхода газа;
- использование СЧ датчика по сравнению с НЧ значительно уменьшает время определения запуска/остановки счетчика газа, а значит время работы корректора по подстановочным значениям.

3) Высокочастотный датчик импульсов (ВЧ)

- используется в ротационном счетчике газа RVG, RABO – датчик импульсов А1К;
- используется в турбинном счетчике газа TRZ – датчик импульсов А1R, А1S;
- используется для более точного по сравнению с НЧ и СЧ датчиками импульсов контроля расхода газа.

Более подробная информация (принцип работы, установка, характеристики и пр.) по датчикам импульсов приведена в эксплуатационной документации на счетчики газа.

4 ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

4.1 Основные технические характеристики

4.1.1 Комплексы СГ-ЭК в зависимости от типа счетчиков и различных вариантов исполнения имеют различные технические характеристики.

4.1.2 В зависимости от типа применяемых в них счетчиков, диапазонов рабочих расходов, диаметров условного прохода и максимальных рабочих давлений, исполнения комплексов приведены таблицы 2-5.

В таблице 2 указаны технические характеристики комплексов исполнения СГ-ЭК-Т с турбинными счетчиками газа СГ.

Таблица 2

Исполнение комплекса	Максимальные измеряемые давления (абсол.), МПа	Диаметр условного прохода DN, мм	Q _{max} , м ³ /ч	Диапазон рабочих расходов при P _{раб}					Примечание
				Q _{min} , м ³ /ч					
				Диапазон рабочих расходов					
				(Q _{min} : Q _{max})					
				1:10	1:12,5	1:20	1:25	1:30	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
СГ-ЭК-Вз-Т-0,2-100/1,6	0,2	50	100	10	8*	-	-	-	Для СГ16МТ-100 СГ16МТ-100-Р *СГ16МТ-100-Р1
СГ-ЭК-Вз-Т-0,5-100/1,6	0,5								
СГ-ЭК-Вз-Т-0,75-100/1,6	0,75								
СГ-ЭК-Вз-Т-1,0-100/1,6	1,0								
СГ-ЭК-Вз-Т-2,0-100/1,6	1,7								
СГ-ЭК-Вз-Т-0,2-160/1,6	0,2	80	160	-	-	8	-	-	Для СГ16МТ-160 СГ16МТ-160-Р-2
СГ-ЭК-Вз-Т-0,5-160/1,6	0,5								
СГ-ЭК-Вз-Т-0,75-160/1,6	0,75								
СГ-ЭК-Вз-Т-1,0-160/1,6	1,0								
СГ-ЭК-Вз-Т-2,0-160/1,6	1,7								
СГ-ЭК-Вз-Т-0,2-250/1,6	0,2	80	250	-	-	12,5*	10**	-	Для СГ16МТ-250 СГ16МТ-250-Р-2 ** СГ16МТ-250-Р-3
СГ-ЭК-Вз-Т-0,5-250/1,6	0,5								
СГ-ЭК-Вз-Т-0,75-250/1,6	0,75								
СГ-ЭК-Вз-Т-1,0-250/1,6	1,0								
СГ-ЭК-Вз-Т-2,0-250/1,6	1,7								
СГ-ЭК-Вз-Т-0,2-400/1,6	0,2	100	400	-	-	20*	16**	-	Для СГ16МТ-400 СГ16МТ-400-Р-2 ** СГ16МТ-400-Р-3
СГ-ЭК-Вз-Т-0,5-400/1,6	0,5								
СГ-ЭК-Вз-Т-0,75-400/1,6	0,75								
СГ-ЭК-Вз-Т-1,0-400/1,6	1,0								
СГ-ЭК-Вз-Т-2,0-400/1,6	1,7								
СГ-ЭК-Вз-Т-0,2-650/1,6	0,2	100	650	-	-	32,5*	26**	-	Для СГ16МТ-650 СГ16МТ-650-Р-2 ** СГ16МТ-650-Р-3
СГ-ЭК-Вз-Т-0,5-650/1,6	0,5								
СГ-ЭК-Вз-Т-0,75-650/1,6	0,75								
СГ-ЭК-Вз-Т-1,0-650/1,6	1,0								
СГ-ЭК-Вз-Т-2,0-650/1,6	1,7								
СГ-ЭК-Вз-Т-0,2-800/1,6	0,2	150	800	-	-	40*	-	26,6**	Для СГ16МТ-800 СГ16МТ-800-Р-2 ** СГ16МТ-800-Р-3
СГ-ЭК-Вз-Т-0,5-800/1,6	0,5								
СГ-ЭК-Вз-Т-0,75-800/1,6	0,75								
СГ-ЭК-Вз-Т-1,0-800/1,6	1,0								
СГ-ЭК-Вз-Т-2,0-800/1,6	1,7								
СГ-ЭК-Вз-Т-0,2-1000/1,6	0,2	150	1000	-	-	50*	-	32,5**	Для СГ16МТ-1000 СГ16МТ-1000-Р-2 ** СГ16МТ-1000-Р-3
СГ-ЭК-Вз-Т-0,5-1000/1,6	0,5								
СГ-ЭК-Вз-Т-0,75-1000/1,6	0,75								
СГ-ЭК-Вз-Т-1,0-1000/1,6	1,0								
СГ-ЭК-Вз-Т-2,0-1000/1,6	1,7								

Продолжение таблицы 2

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
СГ-ЭК-Вз-Т-0,2-1600/1,6	0,2	200	1600	-	-	80*	-	53,3**	Для СГ16МТ-1600 СГ16МТ-1600-Р-2 ** СГ16МТ-1600-Р-3
СГ-ЭК-Вз-Т-0,5-1600/1,6	0,5								
СГ-ЭК-Вз-Т-0,75-1600/1,6	0,75								
СГ-ЭК-Вз-Т-1,0-1600/1,6	1,0								
СГ-ЭК-Вз-Т-2,0-1600/1,6	1,7								
СГ-ЭК-Вз-Т-0,2-2500/1,6	0,2	200	2500	-	-	125*	-	80**	Для СГ16МТ-2500 СГ16МТ-2500-Р-2 ** СГ16МТ-2500-Р-3
СГ-ЭК-Вз-Т-0,5-2500/1,6	0,5								
СГ-ЭК-Вз-Т-0,75-2500/1,6	0,75								
СГ-ЭК-Вз-Т-1,0-2500/1,6	1,0								
СГ-ЭК-Вз-Т-2,0-2500/1,6	1,7								
СГ-ЭК-Вз-Т-0,2-4000/1,6	0,2	200	4000	-	-	200*	-	130* *	Для СГ16МТ-4000 СГ16МТ-4000-Р-2 ** СГ16МТ-4000-Р-3
СГ-ЭК-Вз-Т-0,5-4000/1,6	0,5								
СГ-ЭК-Вз-Т-0,75-4000/1,6	0,75								
СГ-ЭК-Вз-Т-1,0-4000/1,6	1,0								
СГ-ЭК-Вз-Т-2,0-4000/1,6	1,7								
СГ-ЭК-Вз-Т-0,2-250/7,5	0,2	80	250	-	-	12,5*	10**	-	Для СГ75МТ-250 СГ75МТ-250-Р-2 ** СГ75МТ-250-Р-3
СГ-ЭК-Вз-Т-0,5-250/7,5	0,5								
СГ-ЭК-Вз-Т-0,75-250/7,5	0,75								
СГ-ЭК-Вз-Т-1,0-250/7,5	1,0								
СГ-ЭК-Вз-Т-2,0-250/7,5	2,0								
СГ-ЭК-Вз-Т-5,5-250/7,5	5,5								
СГ-ЭК-Вз-Т-7,0-250/7,5	7,0								
СГ-ЭК-Вз-Т-0,2-400/7,5	0,2	100	400	-	-	20*	16**	-	Для СГ75МТ-400 СГ75МТ-400-Р-2 ** СГ75МТ-400-Р-3
СГ-ЭК-Вз-Т-0,5-400/7,5	0,5								
СГ-ЭК-Вз-Т-0,75-400/7,5	0,75								
СГ-ЭК-Вз-Т-1,0-400/7,5	1,0								
СГ-ЭК-Вз-Т-2,0-400/7,5	2,0								
СГ-ЭК-Вз-Т-5,5-400/7,5	5,5								
СГ-ЭК-Вз-Т-7,0-400/7,5	7,0								
СГ-ЭК-Вз-Т-0,2-650/7,5	0,2	100	650	-	-	32,5*	26**	-	Для СГ75МТ-650 СГ75МТ-650-Р-2 ** СГ75МТ-650-Р-3
СГ-ЭК-Вз-Т-0,5-650/7,5	0,5								
СГ-ЭК-Вз-Т-0,75-650/7,5	0,75								
СГ-ЭК-Вз-Т-1,0-650/7,5	1,0								
СГ-ЭК-Вз-Т-2,0-650/7,5	2,0								
СГ-ЭК-Вз-Т-5,5-650/7,5	5,5								
СГ-ЭК-Вз-Т-7,0-650/7,5	7,0								
СГ-ЭК-Вз-Т-0,2-800/7,5	0,2	150	800	-	-	40*	-	26,6**	Для СГ75МТ-800 СГ75МТ-800-Р-2 ** СГ75МТ-800-Р-3
СГ-ЭК-Вз-Т-0,5-800/7,5	0,5								
СГ-ЭК-Вз-Т-0,75-800/7,5	0,75								
СГ-ЭК-Вз-Т-1,0-800/7,5	1,0								
СГ-ЭК-Вз-Т-2,0-800/7,5	2,0								
СГ-ЭК-Вз-Т-5,5-800/7,5	5,5								
СГ-ЭК-Вз-Т-7,0-800/7,5	7,0								
СГ-ЭК-Вз-Т-0,2-1000/7,5	0,2	150	1000	-	-	50*	-	32,5**	Для СГ75МТ-1000 СГ75МТ-1000-Р-2 ** СГ75МТ-1000-Р-3
СГ-ЭК-Вз-Т-0,5-1000/7,5	0,5								
СГ-ЭК-Вз-Т-0,75-1000/7,5	0,75								
СГ-ЭК-Вз-Т-1,0-1000/7,5	1,0								
СГ-ЭК-Вз-Т-2,0-1000/7,5	2,0								
СГ-ЭК-Вз-Т-5,5-1000/7,5	5,5								
СГ-ЭК-Вз-Т-7,0-1000/7,5	7,0								

Продолжение таблицы 2

1	2	3	4	5	6	7	8	9	
СГ-ЭК-Вз-Т-0,2-1600/7,5	0,2	200	1600	-	-	80*	-	53,3**	Для СГ75МТ-1600 СГ75МТ-1600-Р-2 ** СГ75МТ-1600-Р-3
СГ-ЭК-Вз-Т-0,5-1600/7,5	0,5								
СГ-ЭК-Вз-Т-0,75-1600/7,5	0,75								
СГ-ЭК-Вз-Т-1,0-1600/7,5	1,0								
СГ-ЭК-Вз-Т-2,0-1600/7,5	2,0								
СГ-ЭК-Вз-Т-5,5-1600/7,5	5,5								
СГ-ЭК-Вз-Т-0,2-2500/7,5	0,2	200	2500	-	-	125*	-	80**	Для СГ75МТ-2500 СГ75МТ-2500-Р-2 ** СГ75МТ-2500-Р-3
СГ-ЭК-Вз-Т-0,5-2500/7,5	0,5								
СГ-ЭК-Вз-Т-0,75-2500/7,5	0,75								
СГ-ЭК-Вз-Т-1,0-2500/7,5	1,0								
СГ-ЭК-Вз-Т-2,0-2500/7,5	2,0								
СГ-ЭК-Вз-Т-5,5-2500/7,5	5,5								
СГ-ЭК-Вз-Т-7,0-2500/7,5	7,0								
СГ-ЭК-Вз-Т-0,2-4000/7,5	0,2	200	4000	-	-	200*	-	130**	Для СГ75МТ-4000 СГ75МТ-4000-Р-2 ** СГ75МТ-4000-Р-3
СГ-ЭК-Вз-Т-0,5-4000/7,5	0,5								
СГ-ЭК-Вз-Т-0,75-4000/7,5	0,75								
СГ-ЭК-Вз-Т-1,0-4000/7,5	1,0								
СГ-ЭК-Вз-Т-2,0-4000/7,5	2,0								
СГ-ЭК-Вз-Т-5,5-4000/7,5	5,5								
СГ-ЭК-Вз-Т-7,0-4000/7,5	7,0								

При заказе комплексов СГ-ЭК-Вз-Т со счетчиком газа СГ75МТ-Р-3 требуется дополнительное согласование с предприятием - изготовителем счетчиков газа.

В таблице 3 указаны технические характеристики комплексов исполнения СГ-ЭК-Т с турбинными счетчиками газа TRZ (G65-G4000).

Таблица 3

Исполнение комплекса	Максимальные измеряемые давления (абсол.), МПа	Диаметр условного прохода DN, мм	Q _{max} , м ³ /ч	Минимальный расход, м ³ /ч (Диапазон рабочих расходов Q _{min} :Q _{max})			
				Счетчик TRZ исполнения «1»	Счетчик TRZ Исполнения «2», «2У»		
					Избыточное давление Ризб., МПа		
					Ризб. <0,3	0,3 ≤ Ризб. <1	Ризб. ≥1
1	2	3	4	5	6	7	8
СГ-ЭК-Вз-Т-0,2-100/1,6	0,2	50	100	5 (1:20)	5 (1:20)	5 (1:20)	
СГ-ЭК-Вз-Т-0,5-100/1,6	0,5						
СГ-ЭК-Вз-Т-0,75-100/1,6	0,75						
СГ-ЭК-Вз-Т-1,0-100/1,6	1,0						
СГ-ЭК-Вз-Т-2,0-100/1,6	1,7						
СГ-ЭК-Вз-Т-0,2-160/1,6	0,2	80	160	8 (1:20)	8 (1:20)	8 (1:20)	
СГ-ЭК-Вз-Т-0,5-160/1,6	0,5						
СГ-ЭК-Вз-Т-0,75-160/1,6	0,75						
СГ-ЭК-Вз-Т-1,0-160/1,6	1,0						
СГ-ЭК-Вз-Т-2,0-160/1,6	1,7						
СГ-ЭК-Вз-Т-0,2-250/1,6	0,2	80	250	13 (1:20)	13 (1:20)	-	-
СГ-ЭК-Вз-Т-0,5-250/1,6	0,5					5 (1:50)	
СГ-ЭК-Вз-Т-0,75-250/1,6	0,75						
СГ-ЭК-Вз-Т-1,0-250/1,6	1,0						
СГ-ЭК-Вз-Т-2,0-250/1,6	1,7						
СГ-ЭК-Вз-Т-0,2-400/1,6	0,2	80	400	20 (1:20)	20 (1:20)	-	-
СГ-ЭК-Вз-Т-0,5-400/1,6	0,5					8(1:50)	
СГ-ЭК-Вз-Т-0,75-400/1,6	0,75						
СГ-ЭК-Вз-Т-1,0-400/1,6	1,0						
СГ-ЭК-Вз-Т-2,0-400/1,6	1,7						
СГ-ЭК-Вз-Т-0,2-400/1,6	0,2	100	400	20 (1:20)	20 (1:20)	-	-
СГ-ЭК-Вз-Т-0,5-400/1,6	0,5					13 (1:30)	
СГ-ЭК-Вз-Т-0,75-400/1,6	0,75						
СГ-ЭК-Вз-Т-1,0-400/1,6	1,0						
СГ-ЭК-Вз-Т-2,0-400/1,6	1,7						
СГ-ЭК-Вз-Т-0,2-650/1,6	0,2	100	650	32 (1:20)	32 (1:20)	-	-
СГ-ЭК-Вз-Т-0,5-650/1,6	0,5					13 (1:50)	
СГ-ЭК-Вз-Т-0,75-650/1,6	0,75						
СГ-ЭК-Вз-Т-1,0-650/1,6	1,0						
СГ-ЭК-Вз-Т-2,0-650/1,6	1,7						
СГ-ЭК-Вз-Т-0,2-650/1,6	0,2	150	650	32 (1:20)	32 (1:20)	-	-
СГ-ЭК-Вз-Т-0,5-650/1,6	0,5					20 (1:30)	
СГ-ЭК-Вз-Т-0,75-650/1,6	0,75						
СГ-ЭК-Вз-Т-1,0-650/1,6	1,0						
СГ-ЭК-Вз-Т-2,0-650/1,6	1,7						
СГ-ЭК-Вз-Т-0,2-1000/1,6	0,2	150	1000	50 (1:20)	50 (1:20)	-	-
СГ-ЭК-Вз-Т-0,5-1000/1,6	0,5					20 (1:50)	
СГ-ЭК-Вз-Т-0,75-1000/1,6	0,75						
СГ-ЭК-Вз-Т-1,0-1000/1,6	1,0						
СГ-ЭК-Вз-Т-2,0-1000/1,6	1,7						
СГ-ЭК-Вз-Т-0,2-1000/1,6	0,2	150	1000	32 (1:30)*	32(1:30)**	-	-
СГ-ЭК-Вз-Т-0,5-1000/1,6	0,5					20 (1:50)	
СГ-ЭК-Вз-Т-0,75-1000/1,6	0,75						
СГ-ЭК-Вз-Т-1,0-1000/1,6	1,0						
СГ-ЭК-Вз-Т-2,0-1000/1,6	1,7						

Продолжение таблицы 3

1	2	3	4	5	6	7	8
СГ-ЭК-Вз-Т-0,2-1600/1,6	0,2	150	1600	80 (1:20) 50 (1:30)*	80 (1:20) 50(1:30)**	-	-
СГ-ЭК-Вз-Т-0,5-1600/1,6	0,5					32 (1:50)	
СГ-ЭК-Вз-Т-0,75-1600/1,6	0,75						
СГ-ЭК-Вз-Т-1,0-1600/1,6	1,0						
СГ-ЭК-Вз-Т-2,0-1600/1,6	1,7					20 (1:80)	
СГ-ЭК-Вз-Т-0,2-1600/1,6	0,2	200	1600	80 (1:20)	80 (1:20)	50 (1:30)	-
СГ-ЭК-Вз-Т-0,5-1600/1,6	0,5						
СГ-ЭК-Вз-Т-0,75-1600/1,6	0,75						
СГ-ЭК-Вз-Т-1,0-1600/1,6	1,0						
СГ-ЭК-Вз-Т-2,0-1600/1,6	1,7					32 (1:50)	
СГ-ЭК-Вз-Т-0,2-2500/1,6	0,2	200	2500	130 (1:20) 80 (1:30)*	130(1:20) 80(1:30)**	50 (1:50)	-
СГ-ЭК-Вз-Т-0,5-2500/1,6	0,5						
СГ-ЭК-Вз-Т-0,75-2500/1,6	0,75						
СГ-ЭК-Вз-Т-1,0-2500/1,6	1,0						
СГ-ЭК-Вз-Т-2,0-2500/1,6	1,7					32 (1:80)	
СГ-ЭК-Вз-Т-0,2-2500/1,6	0,2	250	2500	130 (1:20)	130 (1:20)	80 (1:30)	-
СГ-ЭК-Вз-Т-0,5-2500/1,6	0,5						
СГ-ЭК-Вз-Т-0,75-2500/1,6	0,75						
СГ-ЭК-Вз-Т-1,0-2500/1,6	1,0						
СГ-ЭК-Вз-Т-2,0-2500/1,6	1,7					50(1:50)	
СГ-ЭК-Вз-Т-0,2-4000/1,6	0,2	250	4000	200 (1:20) 130 (1:30)*	200(1:20) 130(1:30)*	80 (1:50)	-
СГ-ЭК-Вз-Т-0,5-4000/1,6	0,5						
СГ-ЭК-Вз-Т-0,75-4000/1,6	0,75						
СГ-ЭК-Вз-Т-1,0-4000/1,6	1,0						
СГ-ЭК-Вз-Т-2,0-4000/1,6	1,7					50(1:80)	
СГ-ЭК-Вз-Т-0,2-4000/1,6	0,2	300	4000	200 (1:20)	200 (1:20)	130 (1:30)	-
СГ-ЭК-Вз-Т-0,5-4000/1,6	0,5						
СГ-ЭК-Вз-Т-0,75-4000/1,6	0,75						
СГ-ЭК-Вз-Т-1,0-4000/1,6	1,0						
СГ-ЭК-Вз-Т-2,0-4000/1,6	1,7					80(1:50)	
СГ-ЭК-Вз-Т-0,2-6500/1,6	0,2	300	6500	320 (1:20) 200 (1:30)*	320 (1:20) 200 (1:30)**	130 (1:50)	-
СГ-ЭК-Вз-Т-0,5-6500/1,6	0,5						
СГ-ЭК-Вз-Т-0,75-6500/1,6	0,75						
СГ-ЭК-Вз-Т-1,0-6500/1,6	1,0						
СГ-ЭК-Вз-Т-2,0-6500/1,6	1,7					80(1:80)	
СГ-ЭК-Вз-Т-0,2-2500/6,3	0,2	250	2500	130 (1:20)	130 (1:20)	-	-
СГ-ЭК-Вз-Т-0,5-2500/6,3	0,5					80 (1:30)	
СГ-ЭК-Вз-Т-0,75-2500/6,3	0,75						
СГ-ЭК-Вз-Т-1,0-2500/6,3	1,0						
СГ-ЭК-Вз-Т-2,0-2500/6,3	2,0						
СГ-ЭК-Вз-Т-5,5-2500/6,3	5,5					50 (1:50)	
СГ-ЭК-Вз-Т-7,0-2500/6,3	6,4						
СГ-ЭК-Вз-Т-0,2-4000/6,3	0,2	250	4000	200 (1:20) 130 (1:30)*	200 (1:20) 130 (1:30)**	-	-
СГ-ЭК-Вз-Т-0,5-4000/6,3	0,5					80 (1:50)	
СГ-ЭК-Вз-Т-0,75-4000/6,3	0,75						
СГ-ЭК-Вз-Т-1,0-4000/6,3	1,0						
СГ-ЭК-Вз-Т-2,0-4000/6,3	2,0						
СГ-ЭК-Вз-Т-5,5-4000/6,3	5,5					50 (1:80)	
СГ-ЭК-Вз-Т-7,0-4000/6,3	6,4						

Продолжение таблицы 3

1	2	3	4	5	6	7	8
СГ-ЭК-Вз-Т-0,2-4000/6,3	0,2	300	4000	200 (1:20)	200 (1:20) 200 (1:20)	-	-
СГ-ЭК-Вз-Т-0,5-4000/6,3	0,5					130 (1:30)	80 (1:50)
СГ-ЭК-Вз-Т-0,75-4000/6,3	0,75						
СГ-ЭК-Вз-Т-1,0-4000/6,3	1,0						
СГ-ЭК-Вз-Т-2,0-4000/6,3	2,0						
СГ-ЭК-Вз-Т-5,5-4000/6,3	5,5						
СГ-ЭК-Вз-Т-7,0-4000/6,3	6,4						
СГ-ЭК-Вз-Т-0,2-6500/6,3	0,2	300	6500	320 (1:20) 200 (1:30)*	320 (1:20) 200 (1:30)**	-	-
СГ-ЭК-Вз-Т-0,5-6500/6,3	0,5					130 (1:50)	80 (1:80)
СГ-ЭК-Вз-Т-0,75-6500/6,3	0,75						
СГ-ЭК-Вз-Т-1,0-6500/6,3	1,0						
СГ-ЭК-Вз-Т-2,0-6500/6,3	2,0						
СГ-ЭК-Вз-Т-5,5-6500/6,3	5,5						
СГ-ЭК-Вз-Т-7,0-6500/6,3	7,0						
СГ-ЭК-Вз-Т-0,2-160/10	0,2	80	160	8 (1:20)	8 (1:20)	-	-
СГ-ЭК-Вз-Т-0,5-160/10	0,5					8 (1:20)	8 (1:20)
СГ-ЭК-Вз-Т-0,75-160/10	0,75						
СГ-ЭК-Вз-Т-1,0-160/10	1,0						
СГ-ЭК-Вз-Т-2,0-160/10	2,0						
СГ-ЭК-Вз-Т-5,5-160/10	5,5						
СГ-ЭК-Вз-Т-7,0-160/10	7,0						
СГ-ЭК-Вз-Т-0,2-250/10	0,2	80	250	13 (1:20)	13 (1:20)	-	-
СГ-ЭК-Вз-Т-0,5-250/10	0,5					5 (1:50)	5 (1:50)
СГ-ЭК-Вз-Т-0,75-250/10	0,75						
СГ-ЭК-Вз-Т-1,0-250/10	1,0						
СГ-ЭК-Вз-Т-2,0-250/10	2,0						
СГ-ЭК-Вз-Т-5,5-250/10	5,5						
СГ-ЭК-Вз-Т-7,0-250/10	7,0						
СГ-ЭК-Вз-Т-0,2-400/10	0,2	80	400	20 (1:20) 13 (1:30)*	20 (1:20) 13 (1:30)**	-	-
СГ-ЭК-Вз-Т-0,5-400/10	0,5					8 (1:50)	5 (1:80)
СГ-ЭК-Вз-Т-0,75-400/10	0,75						
СГ-ЭК-Вз-Т-1,0-400/10	1,0						
СГ-ЭК-Вз-Т-2,0-400/10	2,0						
СГ-ЭК-Вз-Т-5,5-400/10	5,5						
СГ-ЭК-Вз-Т-7,0-400/10	7,0						
СГ-ЭК-Вз-Т-0,2-400/10	0,2	100	400	20 (1:20)	20 (1:20)	-	-
СГ-ЭК-Вз-Т-0,5-400/10	0,5					13 (1:30)	8 (1:50)
СГ-ЭК-Вз-Т-0,75-400/10	0,75						
СГ-ЭК-Вз-Т-1,0-400/10	1,0						
СГ-ЭК-Вз-Т-2,0-400/10	2,0						
СГ-ЭК-Вз-Т-5,5-400/10	5,5						
СГ-ЭК-Вз-Т-7,0-400/10	7,0						

Продолжение таблицы 3

1	2	3	4	5	6	7	8
СГ-ЭК-Вз-Т-0,2-650/10	0,2	100	650	32 (1:20) 20 (1:30)*	32 (1:20) 20 (1:30)**	-	-
СГ-ЭК-Вз-Т-0,5-650/10	0,5					13 (1:50)	8 (1:80)
СГ-ЭК-Вз-Т-0,75-650/10	0,75						
СГ-ЭК-Вз-Т-1,0-650/10	1,0						
СГ-ЭК-Вз-Т-2,0-650/10	2,0						
СГ-ЭК-Вз-Т-5,5-650/10	5,5						
СГ-ЭК-Вз-Т-7,0-650/10	7,0						
СГ-ЭК-Вз-Т-0,2-650/10	0,2	150	650	32 (1:20)	32 (1:20)	-	-
СГ-ЭК-Вз-Т-0,5-650/10	0,5					20 (1:30)	13 (1:50)
СГ-ЭК-Вз-Т-0,75-650/10	0,75						
СГ-ЭК-Вз-Т-1,0-650/10	1,0						
СГ-ЭК-Вз-Т-2,0-650/10	2,0						
СГ-ЭК-Вз-Т-2,0-650/10	5,5						
СГ-ЭК-Вз-Т-2,0-650/10	7,0						
СГ-ЭК-Вз-Т-0,2-1000/10	0,2	150	1000	50 (1:20) 32 (1:30)*	50 (1:20) 32 (1:30)**	-	-
СГ-ЭК-Вз-Т-0,5-1000/10	0,5					20 (1:50)	13 (1:80)
СГ-ЭК-Вз-Т-0,75-1000/10	0,75						
СГ-ЭК-Вз-Т-1,0-1000/10	1,0						
СГ-ЭК-Вз-Т-2,0-1000/10	2,0						
СГ-ЭК-Вз-Т-5,5-1000/10	5,5						
СГ-ЭК-Вз-Т-7,0-1000/10	7,0						
СГ-ЭК-Вз-Т-0,2-1600/10	0,2	150	1600	80 (1:20) 50 (1:30)*	80 (1:20) 50 (1:30)**	-	-
СГ-ЭК-Вз-Т-0,5-1600/10	0,5					32 (1:50)	20 (1:80)
СГ-ЭК-Вз-Т-0,75-1600/10	0,75						
СГ-ЭК-Вз-Т-1,0-1600/10	1,0						
СГ-ЭК-Вз-Т-2,0-1600/10	2,0						
СГ-ЭК-Вз-Т-5,5-1600/10	5,5						
СГ-ЭК-Вз-Т-7,0-1600/10	7,0						

Примечания: * - Поставляется по специальному заказу;

** - Поставляется по специальному заказу; не имеет исполнения "2У";

Счетчик TRZ G65 DN50 исполнение "2У" не имеет;

Возможно исполнение СГ-ЭК с максимальным измеряемым абсолютным давлением:

С корректором ЕК270 – до 7.5 МПа

С корректором ЕК280 – до 10 МПа

В таблице 4 указаны технические характеристики комплексов исполнения СГ-ЭК-Р с ротационными счетчиками газа RVG.

Таблица 4

Исполнение комплекса	Максимальные измеряемые давления (абсол.), МПа	Диаметр условного прохода DN, мм	Диапазон рабочих расходов при P _{раб}							
			Q _{max} , м ³ /ч	Q _{min} , м ³ /ч						
				Диапазон рабочих расходов (Q _{min} : Q _{max})						
				1:160	1:100	1:80	1:65	1:50	1:30	1:20
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
СГ-ЭК-Вз-Р-0,2-25/1,6	0,2	50	25	-	-	-	-	-	0,8	1,3
СГ-ЭК-Вз-Р-0,5-25/1,6	0,5									
СГ-ЭК-Вз-Р-0,75-25/1,6	0,75									
СГ-ЭК-Вз-Р-1,0-25/1,6	1,0									
СГ-ЭК-Вз-Р-2,0-25/1,6	1,7									
СГ-ЭК-Вз-Р-0,2-40/1,6	0,2	50	40	-	-	-	0,6	0,8	1,3	2,0
СГ-ЭК-Вз-Р-0,5-40/1,6	0,5									
СГ-ЭК-Вз-Р-0,75-40/1,6	0,75									
СГ-ЭК-Вз-Р-1,0-40/1,6	1,0									
СГ-ЭК-Вз-Р-2,0-40/1,6	1,7									
СГ-ЭК-Вз-Р-0,2-65/1,6	0,2	50	65	-	-	0,8	1,0	1,3	2,0	3,0
СГ-ЭК-Вз-Р-0,5-65/1,6	0,5									
СГ-ЭК-Вз-Р-0,75-65/1,6	0,75									
СГ-ЭК-Вз-Р-1,0-65/1,6	1,0									
СГ-ЭК-Вз-Р-2,0-65/1,6	1,7									
СГ-ЭК-Вз-Р-0,2-100/1,6	0,2	50	100	0,6	1,0	1,3	1,6	2,0	3,0	5,0
СГ-ЭК-Вз-Р-0,5-100/1,6	0,5									
СГ-ЭК-Вз-Р-0,75-100/1,6	0,75									
СГ-ЭК-Вз-Р-1,0-100/1,6	1,0									
СГ-ЭК-Вз-Р-2,0-100/1,6	1,7									
СГ-ЭК-Вз-Р-0,2-160/1,6	0,2	80	160	1,0	1,6	2,0	2,5	3,0	5,0	8,0
СГ-ЭК-Вз-Р-0,5-160/1,6	0,5									
СГ-ЭК-Вз-Р-0,75-160/1,6	0,75									
СГ-ЭК-Вз-Р-1,0-160/1,6	1,0									
СГ-ЭК-Вз-Р-2,0-160/1,6	1,7									
СГ-ЭК-Вз-Р-0,2-250/1,6	0,2	80	250	1,6	2,5	3,0	4,0	5,0	8,0	13
СГ-ЭК-Вз-Р-0,5-250/1,6	0,5									
СГ-ЭК-Вз-Р-0,75-250/1,6	0,75									
СГ-ЭК-Вз-Р-1,0-250/1,6	1,0									
СГ-ЭК-Вз-Р-2,0-250/1,6	1,7									
СГ-ЭК-Вз-Р-0,2-400/1,6	0,2	100	400	2,5	4,0	5,0	6,0	8,0	13	20
СГ-ЭК-Вз-Р-0,5-400/1,6	0,5									
СГ-ЭК-Вз-Р-0,75-400/1,6	0,75									
СГ-ЭК-Вз-Р-1,0-400/1,6	1,0									
СГ-ЭК-Вз-Р-2,0-400/1,6	1,7									
СГ-ЭК-Вз-Р-0,2-650/1,6	0,2	100, 150	650	4,0	6,5	8,0	10	13	20	32
СГ-ЭК-Вз-Р-0,5-650/1,6	0,5									
СГ-ЭК-Вз-Р-0,75-650/1,6	0,75									
СГ-ЭК-Вз-Р-1,0-650/1,6	1,0									
СГ-ЭК-Вз-Р-2,0-650/1,6	1,7									

В таблице 5 указаны технические характеристики комплексов исполнения СГ-ЭК-Р с ротационными счетчиками газа РАВО.

Таблица 5

Исполнение комплекса	Максимальные измеряемые давления (абсол.), МПа	Диаметр условного прохода DN, мм	Диапазон рабочих расходов при P _{раб}										
			Q _{max} , м ³ /ч	Q _{min} , м ³ /ч									
				Диапазон рабочих расходов (Q _{min} : Q _{max})									
				1:250	1:200	1:160	1:130	1:100	1:80	1:65	1:50	1:30	1:20
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
СГ-ЭК-Вз-Р-0,2-25/1,6	0,2	50	25	-	-	-	-	-	-	-	0,5	0,8	1,3
СГ-ЭК-Вз-Р-0,5-25/1,6	0,5												
СГ-ЭК-Вз-Р-0,75-25/1,6	0,75												
СГ-ЭК-Вз-Р-1,0-25/1,6	1,0												
СГ-ЭК-Вз-Р-2,0-25/1,6	1,7												
СГ-ЭК-Вз-Р-0,2-40/1,6	0,2	50	40	-	-	-	-	-	0,5	0,6	0,8	1,3	2,0
СГ-ЭК-Вз-Р-0,5-40/1,6	0,5												
СГ-ЭК-Вз-Р-0,75-40/1,6	0,75												
СГ-ЭК-Вз-Р-1,0-40/1,6	1,0												
СГ-ЭК-Вз-Р-2,0-40/1,6	1,7												
СГ-ЭК-Вз-Р-0,2-65/1,6	0,2	50	65	-	-	-	0,5	0,6	0,8	1,0	1,3	2,0	3,0
СГ-ЭК-Вз-Р-0,5-65/1,6	0,5												
СГ-ЭК-Вз-Р-0,75-65/1,6	0,75												
СГ-ЭК-Вз-Р-1,0-65/1,6	1,0												
СГ-ЭК-Вз-Р-2,0-65/1,6	1,7												
СГ-ЭК-Вз-Р-0,2-100/1,6	0,2	50	100	0,4	0,5	0,6	0,8	1,0	1,3	1,6	2,0	3,0	5,0
СГ-ЭК-Вз-Р-0,5-100/1,6	0,5												
СГ-ЭК-Вз-Р-0,75-100/1,6	0,75												
СГ-ЭК-Вз-Р-1,0-100/1,6	1,0												
СГ-ЭК-Вз-Р-2,0-100/1,6	1,7												
СГ-ЭК-Вз-Р-0,2-160/1,6	0,2	80	160	0,6	0,8	1,0	1,3	1,6	2,0	2,5	3,0	5,0	8,0
СГ-ЭК-Вз-Р-0,5-160/1,6	0,5												
СГ-ЭК-Вз-Р-0,75-160/1,6	0,75												
СГ-ЭК-Вз-Р-1,0-160/1,6	1,0												
СГ-ЭК-Вз-Р-2,0-160/1,6	1,7												
СГ-ЭК-Вз-Р-0,2-250/1,6	0,2	80	250	1,0	1,3	1,6	2,0	2,5	3,0	4,0	5,0	8,0	13
СГ-ЭК-Вз-Р-0,5-250/1,6	0,5												
СГ-ЭК-Вз-Р-0,75-250/1,6	0,75												
СГ-ЭК-Вз-Р-1,0-250/1,6	1,0												
СГ-ЭК-Вз-Р-2,0-250/1,6	1,7												
СГ-ЭК-Вз-Р-0,2-400/1,6	0,2	100	400	1,6	2,0	2,5	3,0	4,0	5,0	6,0	8,0	13	20
СГ-ЭК-Вз-Р-0,5-400/1,6	0,5												
СГ-ЭК-Вз-Р-0,75-400/1,6	0,75												
СГ-ЭК-Вз-Р-1,0-400/1,6	1,0												
СГ-ЭК-Вз-Р-2,0-400/1,6	1,7												
СГ-ЭК-Вз-Р-0,2-650/1,6	0,2	100	650	2,5	3	4	5	6,5	8	10	13	20	32
СГ-ЭК-Вз-Р-0,5-650/1,6	0,5												
СГ-ЭК-Вз-Р-0,75-650/1,6	0,75												
СГ-ЭК-Вз-Р-1,0-650/1,6	1,0												
СГ-ЭК-Вз-Р-2,0-650/1,6	1,7												
СГ-ЭК-Вз-Р-0,2-650/1,6	0,2	150	650	2,5	3	4	5	6,5	8	10	13	20	32
СГ-ЭК-Вз-Р-0,5-650/1,6	0,5												
СГ-ЭК-Вз-Р-0,75-650/1,6	0,75												
СГ-ЭК-Вз-Р-1,0-650/1,6	1,0												
СГ-ЭК-Вз-Р-2,0-650/1,6	1,7												

Примечание: Исполнение комплекса со счетчиком «2У» возможно только для рабочих расходов, расположенных справа от утолщенной линии таблицы.

Примечания

1 Габаритно - присоединительные размеры комплекса СГ-ЭК приведены в приложениях В- Ж (размеры приведены для исполнений без высокочастотных датчиков импульсов А1К, А1R, А1S).

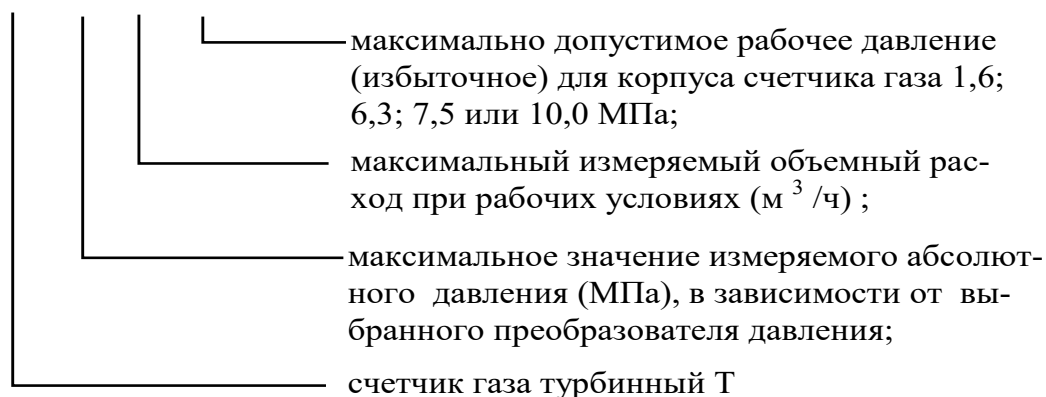
2 Диапазоны измерения давления (абсолютное давление): от 0,8 до 70 бар (0,08 до 7,5 МПа)
0,08-0,2; 0,1-0,5; 0,15-0,75; 0,2-1,0; 0,2-2,0; 0,4-2,0; 2,2-5,5; 2,8-7,0; 2,8-7,5 [МПа]
(0,8-2,0; 1,0-5,0; 1,5-7,5; 2,0-10; 2,0-20; 4,0-20; 22-55; 28-70; 28-75[бар])

По специальному заказу возможно изготовление корректоров с другими диапазонами измерений давления.

3 Пример расшифровки условных обозначений комплекса:

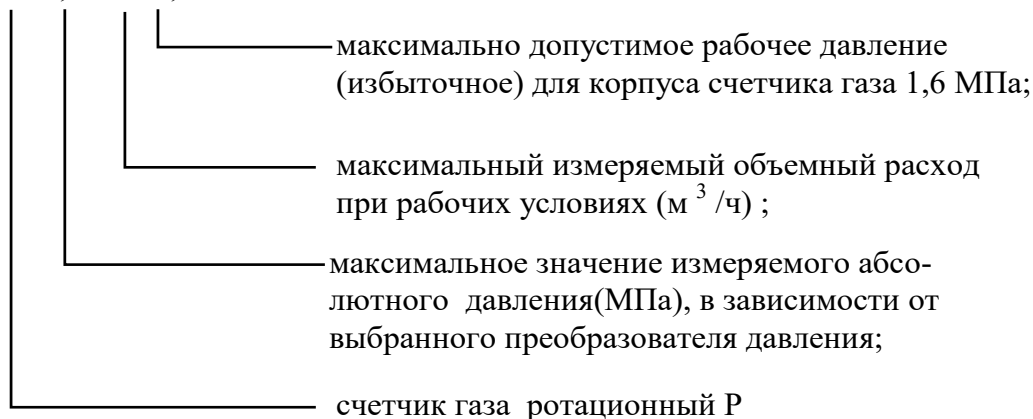
- с турбинными счетчиками газа

СГ-ЭК-Вз-Т-1,0-1600/1,6



- с ротационными счетчиками газа:

СГ-ЭК-Вз-Р-1,0-160/1,6



4.1.3 Пределы допускаемой относительной погрешности комплекса СГ-ЭК при измерении приведенного к стандартным условиям объема газа V_c определяются расчетным путем по формуле:

$$\delta_{V_c} = \pm \sqrt{\delta_c^2 + \delta_k^2}, \quad (4.1)$$

где δ_c - допускаемая относительная погрешность счетчика газа по измерению объема газа при рабочих условиях;

δ_k - относительная погрешность корректора с учетом погрешности измерения давления, температуры и вычисления коэффициента сжимаемости;

4.1.4 Пределы допускаемой относительной погрешности измерения объема газа, приведенного к стандартным условиям, с учетом погрешности измерения давления, температуры и вычисления коэффициента коррекции¹⁾, %:

– модификации СГ-ЭК-Т на базе счетчиков TRZ исполнения «2У», СГ-ЭК-Р на базе RABO исполнения «2У»:

- в диапазоне объемных расходов при рабочих условиях от $Q_{\min}^{3)}$ до $Q_{\max}^{2)}$: $\pm 1,0$;

– модификации СГ-ЭК-Т, СГ-ЭК-Р на базе счетчиков RVG, СГ и счетчиков TRZ, RABO остальных исполнений:

- в диапазоне объемных расходов при рабочих условиях от $Q_{\min}^{3)}$ до $Q_t^{4)}$: $\pm 2,1$;

- в диапазоне объемных расходов при рабочих условиях от $Q_t^{4)}$ до $Q_{\max}^{2)}$: $\pm 1,1$.

Примечания:

1) Во всем диапазоне рабочих условий эксплуатации, с учетом относительной погрешности, обусловленной алгоритмом вычисления объема газа и его программной реализацией (не более $\pm 0,05\%$);

2) Q_{\max} – максимальный объемный расход при рабочих условиях;

3) Q_{\min} – минимальный объемный расход при рабочих условиях;

4) Q_t – значение переходного объемного расхода при рабочих условиях. В зависимости от типа счетчика Q_t принимается равным:

Наименование счетчика газа	Q_{\max}
TRZ G100-G4000 (Ду80, 100, 150, 200, 250, 300) исп. «1» и «2»	$0,1 Q_{\max}$
TRZ G65; СГ16(75)МТ с диапазонами измерения 1:10 и 1:20; СГ16МТ-100-Р с диапазоном измерения 1:10; СГ16(75)МТ-160...4000-Р-2 с диапазоном измерения 1:20	$0,2 Q_{\max}$
СГ16(75)МТ-250...650-Р-3 с диапазоном измерения 1:25 СГ16(75)МТ-800...4000-Р-3 с диапазоном измерения 1:30	$0,05 Q_{\max}$
СГ16МТ-100-Р-1 с диапазоном измерения 1:12,5	$0,1 Q_{\max}$
RVG (основное исполнение), RABO (основное исполнение)	$0,1 Q_{\max}$
RVG (исполнение «У»), RABO (исполнение «У»)	$0,05 Q_{\max}$
RABO (исполнение «2У»)	-
TRZ (исполнение «2У»)	-

4.1.5 Измеряемая среда - природный газ по ГОСТ 5542 и другие газы с плотностью при стандартных условиях $\rho_c > 0,668 \text{ кг/м}^3$.

4.1.6 Диапазон измерения температуры рабочей среды: от минус 23 °С до плюс 60 °С.

Примечание – вычисление коэффициента сжимаемости газа корректором ЕК270 производится в соответствии с ГОСТ 30319.2-2015 (см. руководство по эксплуатации на корректор ЕК270).

Вычисление коэффициента сжимаемости газа корректором ЕК280 производится в соответствии с ГОСТ 30319.2-2015, ГОСТ 30319.3-2015 (см. руководство по эксплуатации на корректор ЕК280).

4.1.7 Температура окружающей среды в месте установки комплекса СГ-ЭК: от минус 40 °С до плюс 60 °С.

Диапазон измерения температуры дополнительных датчиков температуры:

от минус 40 °С до плюс 60 °С.

4.1.8 Диапазоны измерения абсолютного давления газа в МПа:

Для комплекса с корректором ЕК270 – (0,08 – 7,5) МПа.

Для комплекса с корректором ЕК280 – (0,08 – 7,5) МПа.

Пределы допускаемой относительной погрешности измерения давления $\pm 0,35\%$.

Примечание: Для достижения указанной погрешности диапазон измерения давления разбит на поддиапазоны, указанные выше.

Рабочее избыточное давление измеряемого газа в месте установки комплекса СГ-ЭК в зависимости от его исполнения указано в таблице 6.

Таблица 6

Тип счетчика, входящего в состав комплекса	Диапазон давления, МПа
СГ16МТ, СГ16МТ-Р	0,01 – 1,6
СГ75МТ, СГ75МТ-Р	0,016 – 7,5
TRZ	0,0016 – 10,0
RVG	0,001 – 1,6
RABO	0,001 – 1,6

4.1.9 Коэффициент передачи низкочастотного датчика 0,01; 0,1; 1,0 и 10,0 [имп/м³] в зависимости от типоразмера счетчика газа.

Коэффициент передачи среднечастотного и высокочастотных датчиков – в зависимости от типоразмера счетчика и его индивидуальных особенностей (более подробная информация указана в эксплуатационной документации на счетчик газа).

4.1.10 Комплекс СГ-ЭК устойчив к воздействию пыли и воды со степенью защиты IP65 для корректора по ГОСТ 14254.

4.1.11 Комплекс СГ-ЭК при своей работе устойчив к воздействию электромагнитного внешнего поля напряженностью:

- переменного поля - до 40 А/м;
- постоянного поля - до 100 А/м.

Комплекс устойчив к полям промышленных радиопомех частотой 32 – 200 МГц с величиной напряженности поля 30 дБ (мкВ/м) и частотой 245 – 1000 МГц с величиной напряженности поля 37 дБ (мкВ/м).

4.1.12 Комплекс СГ-ЭК устойчив к воздействию синусоидальной вибрации в соответствии с ГОСТ Р 52931, группа исполнения N2.

4.1.13 Электропитание комплекса СГ-ЭК с корректором ЕК270 осуществляется от двух литиевых батарей со сроком службы 5 лет при эксплуатации без вывода импульсного сигнала и без передачи данных через интерфейс RS232. В корректорах имеется возможность установки четырех батарей, в этом случае указанный срок службы увеличивается до 10 лет.

Электропитание комплекса СГ-ЭК с корректором ЕК280 осуществляется от четырех литиевых батарей со сроком службы 5 лет.

4.1.14 Средний срок службы комплекса СГ-ЭК составляет 12 лет с учетом замены комплектующих, имеющих естественный ограниченный срок службы.

4.1.15 Межповерочный интервал комплекса СГ-ЭК - 5 лет.

4.1.16 Комплекс СГ-ЭК обеспечивает выполнение следующих функций:

- а) ввод и изменение исходных условий и данных (процедура настройки);
- б) периодический опрос преобразователей давления и температуры и расчет коэффициента сжимаемости газа;
- в) вычисление приведенного к стандартным условиям объема газа;
- г) измерение перепада давления на счетчике газа;
- д) измерение абсолютного или избыточного давления дополнительными преобразователями давления;
- е) измерение температуры окружающей среды;
- ж) отображение на дисплее корректора информации о текущих значениях измеряемых и рассчитываемых параметров (объем, расход, давление, температура и т.д.);
- з) отображение по вызову текущих значений показаний датчиков, а также приведенного объема и значений всех введенных и вычисленных параметров;
- и) дистанционную передачу всех вычисленных, введенных и хранящихся в памяти корректора параметров по запросу или заданной программе;

- к) представление отчетов о нештатных ситуациях, авариях и несанкционированных вмешательствах;
- л) почасовое архивирование основных параметров;
- м) диагностику работоспособности функциональных блоков комплекса СГ-ЭК;
- н) отображение максимальных и минимальных показаний измеренных параметров с указанием времени и даты; потреблений и максимальных расходов газа за текущий и прошедший месяцы;
- о) отображение серийных номеров составных частей комплекса.

4.1.17 Корпус корректора должен быть заземлен. Для подключения заземления на левой стороне корпуса предусмотрен болт М6 в соответствии с ГОСТ 21130. (см. Руководство по эксплуатации на Корректор). Заземление должно быть выполнено шиной сечением не менее 4 мм².

5 ПРОГРАММНОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ

5.1 Программный комплекс СОДЭК

Программный комплекс предназначен для считывания и обработки текущих и архивных данных (рабочего и стандартного объемов, расходов, давления, температуры, коэффициента сжимаемости газа, коэффициента коррекции) с электронного корректора.

Основные характеристики программного комплекса СОДЭК:

- удаленное и локальное считывание и обработка данных корректоров объема газа ЕК260, ЕК270, ЕК280, ЕК290, ТС210, ТС215, ТС220;
- удобное отображение считанных данных в виде таблиц со значениями интервала, с отметкой предельных значений, особых событий (ошибки), графиков и различных отчетов, таких как месячный, дневной, интервальный для вывода на бумажный носитель;
- экспорт данных в текстовые файлы и файлы формата Microsoft Excel;
- возможность автоматизации процесса считывания по установленному графику в зависимости от редакции;
- передачи данных во внешние информационно-управляющие системы.

6 ОБЕСПЕЧЕНИЕ ВЗРЫВОЗАЩИЩЕННОСТИ

6.1 Взрывозащищенность комплекса СГ-ЭК достигается за счет применения корректора, обеспечивающего искробезопасность электрических цепей датчика импульсов, установленного на счетчике, преобразователей давления, преобразователя температуры, преобразователя перепада давления.

Электрическая цепь низкочастотных датчиков импульсов счетчиков TRZ, СГ, RVG, RABO в комплексе состоит из последовательно соединенных резистора и геркона и не содержит собственного источника питания, а также емкостных и индуктивных элементов. Подключение других типов счетчиков газа не допускается.

Датчики импульсов А1К, А1S, А1R, R300 и преобразователи перепада давления в составе комплекса применяются по ГОСТ 31610.11-2014 (IEC 60079-11:2011). Ограничение тока и напряжения в электрических цепях датчика импульсов и преобразователя перепада давления достигается применением подключения их к соответствующим искробезопасным входам корректора.

Взрывозащищенность комплекса выполнена с видом взрывозащиты «искробезопасная электрическая цепь» уровня «ib» по ГОСТ 31610.11-2014 (IEC 60079-11:2011) и обеспечивается подключением к сертифицированным искробезопасным цепям уровня «ib» или «ia» группы ПВ или ПС.

Искробезопасные цепи корректора ЕК270:

Для контактов DA1...DA4, TxD T-, DTR T+, RxD R-, DCD R+, Uext-, Uext+

$U_i \leq 10 \text{ В}$; $I_i \leq 100 \text{ мА}$; $P_i \leq 0,5 \text{ Вт}$
 L_i и C_i – пренебрежимо малы

Искробезопасные цепи: для выходов

DE1...DE3

(DE1)

$U_0 = 10 \text{ В}$; $I_0 = 13 \text{ мА}$; $P_0 = 32 \text{ мВт}$

(DE2)	$L_0 = 90 \text{ мГн} ; C_0 = 2,94 \text{ мкФ}$ $U_0 = 10 \text{ В} ; I_0 = 11 \text{ мА} ; P_0 = 28 \text{ мВт}$
(DE3)	$L_0 = 90 \text{ мГн} ; C_0 = 2,94 \text{ мкФ}$ $U_0 = 10 \text{ В} ; I_0 = 11 \text{ мА} ; P_0 = 28 \text{ мВт}$ $L_0 = 90 \text{ мГн} ; C_0 = 2,94 \text{ мкФ}$

Параметры искробезопасной цепи высокочастотных и среднечастотных датчиков импульсов А1К, А1S, А1R, R300, подключаемых к выходу DE1 или DE2 Корректора объема газа ЕК270:

(DE1)	$U_0 = 10 \text{ В} ; I_0 = 13 \text{ мА} ; P_0 = 32 \text{ мВт} ; L_0 = 90 \text{ мГн} ; C_0 = 2,94 \text{ мкФ}$
(DE2, DE3)	$U_0 = 10 \text{ В} ; I_0 = 11 \text{ мА} ; P_0 = 28 \text{ мВт} ; L_0 = 90 \text{ мГн} ; C_0 = 2,94 \text{ мкФ}$

Искробезопасные цепи для ЕК280:

DE1, DE3	$U_0 \leq 10 \text{ В} ; I_0 \leq 16 \text{ мА} ; P_0 \leq 40 \text{ мВт} ;$ $C_0 \leq 2 \text{ мкФ} ; L_0 \leq 2 \text{ мГн}$
DE2, DE4	$U_0 \leq 10 \text{ В} ; I_0 \leq 1 \text{ мА} ; P_0 \leq 4 \text{ мВт} ;$ $C_0 \leq 2 \text{ мкФ} ; L_0 \leq 2 \text{ мГн}$
DE5, DE6	$U_0 \leq 10 \text{ В} ; I_0 \leq 10 \text{ мА} ; P_0 \leq 10 \text{ мВт} ;$ $C_0 \leq 2 \text{ мкФ} ; L_0 \leq 2 \text{ мГн}$

Искробезопасные цепи:

DA1...DA4, TxD/T-, DTR/T+, RxD/R-, DCD/R+, Ring, GNDS, Uext	$U_i \leq 10 \text{ В} ; I_i \leq 144 \text{ мА} ; P_i \leq 0,4 \text{ Вт} ;$ $C_i = 19,35 \text{ мкФ} ; L_i \approx 0$
--	--

Плата дополнительного
интерфейса

TxD/T-, DTR/T+, RxD/R-, DCD/R+, Ring, GNDS, Usio	$U_i \leq 10 \text{ В} ; I_i \leq 144 \text{ мА} ; P_i \leq 0,4 \text{ Вт} ;$ $C_i = 19,43 \text{ мкФ} ; L_i \approx 0$
---	--

6.2 Требования к соединительным кабелям.

Максимально допустимая емкость и индуктивность соединительного кабеля между корректором и счетчиком (датчиком импульсов): $C_{\text{max}} = 0,1 \text{ мкФ}$, $L_{\text{max}} = 0,1 \text{ мГн}$.

6.3 Внешнее питание корректора, расположенного во взрывоопасной зоне, должно осуществляться от сертифицированного искробезопасного источника питания, имеющего искробезопасные цепи уровня «ib» или «ia» группы ПВ или ПС с соответствующими электрическими параметрами, или от источника питания общепромышленного исполнения через искрозащитный барьер, имеющий российский сертификат соответствия.

Для обеспечения выравнивания потенциала заземление корректора и блока питания должно быть выполнено к одной магистрали заземления в соответствии с ПУЭ.

6.4 Замена элементов питания.

Допускается замена элементов питания во взрывоопасной зоне, так как элементы питания имеют встроенный токоограничивающий элемент.

Запрещается заменять элементы питания корректора на другой тип.

6.5 Монтаж, эксплуатация и ремонт комплекса и взрывозащищенного оборудования, входящего в его состав, должны осуществляться в соответствии с требованиями эксплуатационной документации, главы 7.3 «Правил устройства электроустановок»; ГОСТ 31610.17-2012/IEC 60079-17:2002, ГОСТ 31610.19-2014/IEC 60079-19:2010

7 УКАЗАНИЕ МЕР БЕЗОПАСНОСТИ

7.1 Требования и меры безопасности к комплексу СГ-ЭК, связанные с электропитанием и электрическими цепями, определяются параметрами составных частей корректора и счетчика и отражены в соответствующих инструкциях на эти изделия.

7.2 Все работы по монтажу и демонтажу составных частей комплекса проводятся при отключенном напряжении внешнего источника питания и отсутствии газа в измерительном трубопроводе.

7.3 Корректоры ЕК270, ЕК280 и счетчик СГ, входящие в состав комплекса СГ-ЭК имеют заземляющие устройства.

7.4 При эксплуатации и обслуживании комплекса необходимо соблюдать общие требования безопасности в соответствии со следующими документами:

ГОСТ 12.1.004 Пожарная безопасность. Общие требования.

ГОСТ 12.3.002 Система стандартов безопасности труда. Процессы производственные. Общие требования безопасности.

ГОСТ 12.3.019 Испытания и измерения электрические. Общие требования безопасности.

Правила устройства электроустановок ПУЭ.

Правила эксплуатации и безопасности обслуживания средств автоматизации, теле-механизации и вычислительной техники в газовой промышленности, утвержденные 03.03.83 г.

ГОСТ 12.2.007.0 Изделия электротехнические. Общие требования безопасности

ГОСТ 31610.0-2014 (ИЕС 60079-0:2011) «Взрывоопасные среды. Часть 0. Оборудование. Общие требования»

Правила безопасности сетей газораспределения и газопотребления

7.5 При подключении к корректору внешних устройств, монтаж производить экранированным кабелем. Экран со стороны корректора должен быть соединен с корпусами через кабельный ввод, чтобы предотвратить помехи, обусловленные высокочастотными электромагнитными полями. Экран должен быть подсоединен со всех сторон, полностью и равномерно. Для этой цели корректор снабжен кабельными вводами ЕМС. Внешние устройства также должны быть заземлены.

8 РАЗМЕЩЕНИЕ И МОНТАЖ ПРИБОРОВ КОМПЛЕКСА СГ-ЭК

8.1 Комплекс СГ-ЭК и его составные части могут размещаться в помещениях или под навесом, обеспечивающим защиту от воздействия внешних атмосферных осадков. В местах установки комплекса СГ-ЭК должен обеспечиваться температурный режим от минус 40 °С до плюс 60 °С.

В Приложениях А, Б показан общий вид размещения составных частей комплекса СГ-ЭК.

8.2 Присоединительные штуцеры для преобразователей давления (ПД) и защитные гильзы для преобразователя температуры (ПТ), как правило, предусматривают установку этих приборов на корпусе счетчика газа на заводе-изготовителе при сборке комплекса СГ-ЭК.

При монтаже комплекса на трубопровод необходимо выполнять все требования по монтажу, указанные в тех. документации на счетчик газа, входящий в комплекс. Стрелка на корпусе счетчика должна совпадать с направлением потока газа.

8.3 Существует возможность раздельного монтажа счетчика газа и корректора – например, в случае использования комплекса СГ-ЭК при низких температурах окружающей среды корректор устанавливается на кронштейн и монтируется согласно приложению И. При раздельном монтаже счетчика газа и корректора комплекс поставляется с опломбированным каналом счета импульсов (оттиск знака поверки).

Пломбировка канала измерения температуры, канала измерения давления (импульсные трубки и кран в открытом положении) выполняется поставщиком газа после выполнения монтажных работ.

8.4 Участок газопровода перед комплексом должен быть снабжен фильтром для очистки газа от механических примесей. Фильтр не входит в комплект поставки комплекса.

8.5 Монтаж комплексов СГ-ЭК-Т-100/1,6 на базе счетчика газа СГ16МТ-100 ведется согласно Приложению К – места отбора давления и измерения температуры располагаются на трубопроводе.

Монтаж комплексов СГ-ЭК-Т-100 на базе счетчика газа TRZ G65 ведется согласно Приложению Д – место измерения температуры располагается на трубопроводе.

Допускаются другие варианты монтажа ПТ в соответствии с ГОСТ Р 8.740-2011.

8.6 В случае размещения мест отбора давления и замера температуры на трубопроводе производится монтаж втулки (бобышки) и гильзы на трубопровод, присоединение импульсной трубки отбора давления, испытание на герметичность. Пломбировка осуществляется поставщиком газа после выполнения монтажных работ.

Схемы монтажа приведены в приложении К.

Комплект монтажных частей для подключения ПД и ПТ входит в состав изделия.

8.7 Монтаж комплекса СГ-ЭК необходимо производить в строгом соответствии с разделами руководства по эксплуатации на счетчик газа и корректор.

8.8 Исполнение комплекса с преобразователем перепада давления, установленным на ЕК270 приведено в приложении М.

Преобразователь перепада давления представляет собой прибор в металлическом корпусе с двумя штуцерами (плюсовая и минусовая камеры), помеченными «+» и «-». Прибор подключается к корректору ЕК270 жгутом (кабелем). Измеряемое давление подводится к штуцерам в строгом соответствии со знаками, указанными на корпусе: «+» - штуцер для большего давления (вход); «-» - штуцер для меньшего давления (выход).

Монтаж ППД с дополнительным оборудованием возможен как на корректоре (приложение М, п.1), так и на монтажном элементе (приложение М, п.2).

При установке комплекса с ППД необходимо разместить ППД таким образом, чтобы отклонение оси ППД от горизонтали не превышало $\pm 10^\circ$.

Места для измерения перепада давления при применении турбинных счетчиков газа TRZ и СГ должны располагаться в трубопроводе до и после счетчика на расстоянии от 1 до 3Ду от его фланцев (приложение М, п.3). На ротационных счетчиках газа RVG и RABO осуществляется отбор для измерения перепада давления на счетчике, используя штатные штуцеры отбора давления (приложение М, п.1), допускается отбор давления для RVG и RABO осуществлять на трубопроводе.

Соединительные линии должны быть расположены по кратчайшему пути, должны быть герметичны и иметь односторонний уклон к горизонтали в сторону трубопровода не менее 1:12.

В месте установки преобразователя перепада давления не должно быть вибраций в осевом направлении этого прибора.

Существует возможность выноса преобразователя перепада давления от корректора. Расстояние выноса указывается при заказе, максимальная длина выноса – 10 метров для ЕК270 и 20 метров для ЕК280. Узел преобразователя перепада давления устанавливается на стену или кронштейн (см. приложение М, выносной вариант установки ППД; приложение И и Инструкцию по эксплуатации ЛГТИ.407229.280ИЭ Корректор газа потоковый ЕК280).

Преобразователь перепада давления устанавливается около счетчика таким образом, чтобы при установке трубок отбора давления обеспечить необходимые уклоны в сторону трубопровода (счетчика). Длина трубок для отбора давления (расстояние от преобразователя перепада давления до мест отбора давления) оговаривается при заказе.

Преобразователь перепада давления с корректором соединяется кабелем с разъемом.

8.9 Опрессовка измерительного участка и проверка герметичности комплекса.

По окончании монтажных работ измерительный участок трубопровода подлежит опрессовке.

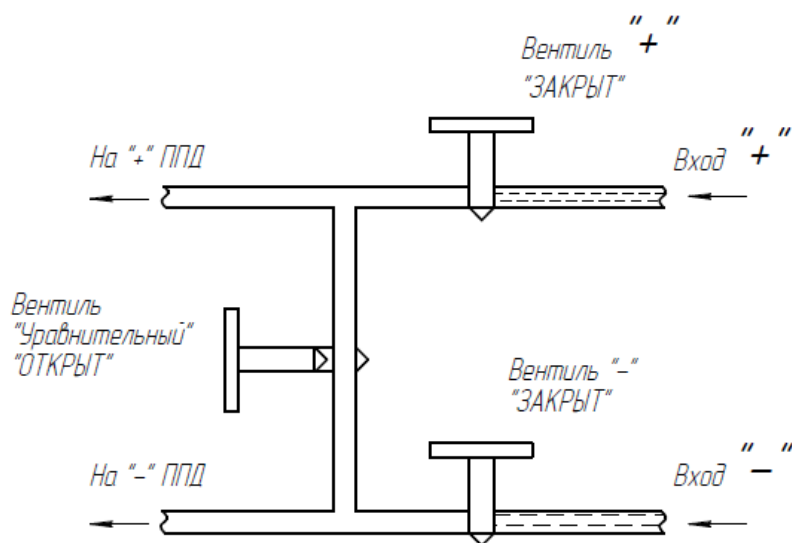
Максимальное давление при опрессовке не должно превышать более чем 50 % от верхнего значения давления, измеряемого установленным в комплексе преобразователем давления (у преобразователя давления указывается величина абсолютного давления), но не более максимального рабочего давления счетчика.

При превышении максимального давления в 1,5 раза по отношению к верхнему пределу диапазона давления, происходит необратимое нарушение точностных характеристик преобразователя давления.

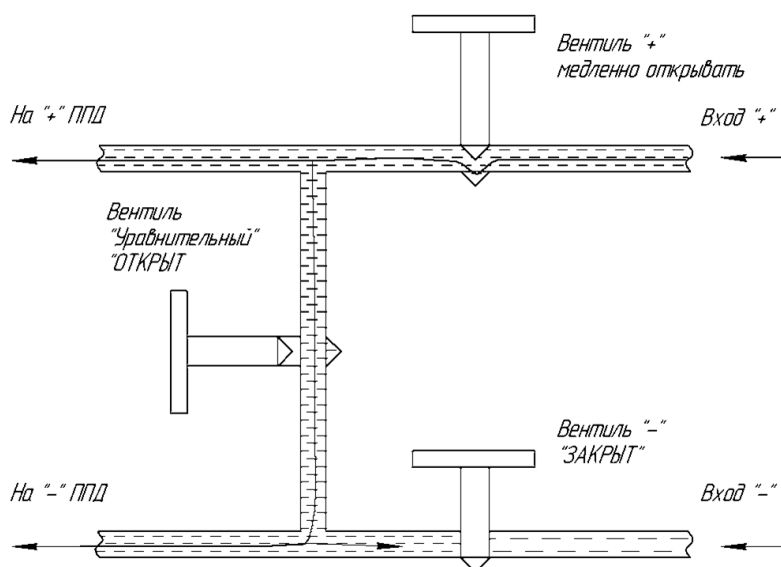
Проверка герметичности комплекса осуществляется подачей газа в рабочую полость корпуса полностью собранного счетчика газа (с установленным на нем преобразователем температуры и подсоединенным к штуцеру преобразователем давления). Обмыливаются места отбора давления и температуры на трубопроводе.

Если в течение 5 минут не наблюдается выхода пузырьков газа при обмыливании, комплекс считается выдержавшим испытание.

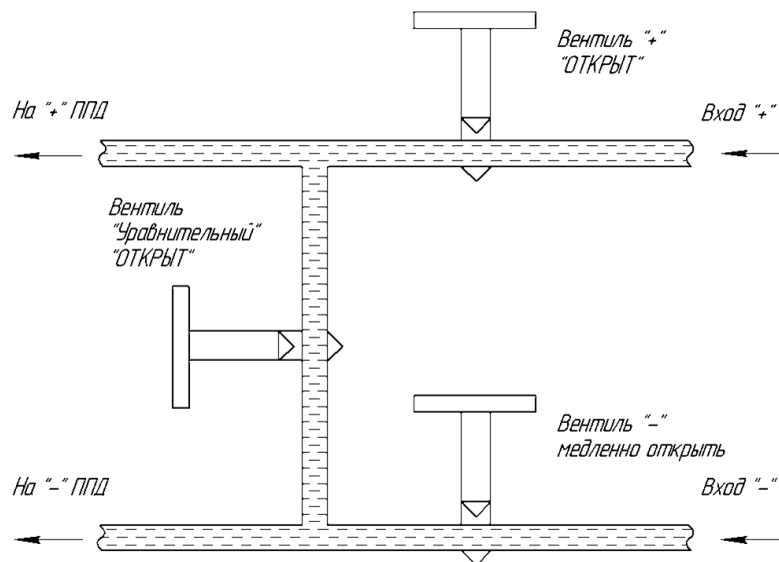
Если комплекс оснащен преобразователем перепада давления, то перед опрессовкой вентили плюсовой и минусовой камер должны быть закрыты, уравниватель (средний) вентиль должен быть открыт.



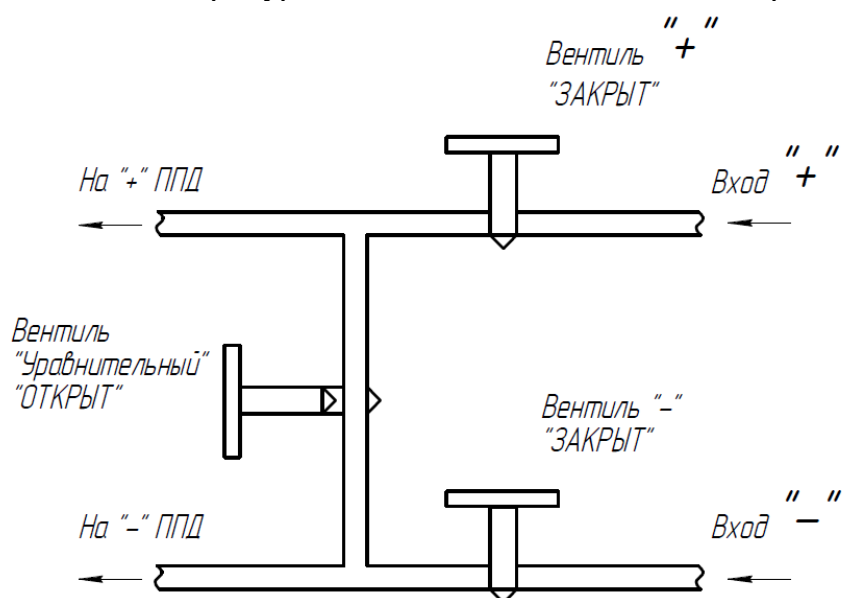
При опрессовке, после подачи испытательного давления в полость комплекса (трубопровода), произвести действия: сначала медленно открыть (открывать в течение не менее 15 секунд) вентиль плюсовой камеры.



Затем плавно открыть вентиль минусовой камеры, контролируя перепад давления по корректору ЕК270 или ЕК280. Значение перепада давления не должно превышать верхний предел измерения ППД, иначе преобразователь перепада давления может выйти из строя. Испытательное давление не должно превышать максимального рабочего давления преобразователя перепада давления – 1,6 МПа.



После опрессовки (сброса испытательного давления) закрыть сначала вентиль минусовой камеры, затем вентиль плюсовой камеры, уравнивательный вентиль оставить открытым.



8.10 Питание корректора осуществляется от внутреннего или внешнего источника питания, через который возможно подключение к корректору дополнительных устройств и коммуникационных модулей. Схемы подключения блоков питания и коммуникационных модулей приведены в приложении Р. Для обеспечения выравнивания потенциала заземление корректора, блока питания и коммуникационных модулей при необходимости прокладывают линию выравнивания потенциала в соответствии с ПУЭ.

8.11 Неиспользуемые разъемы и кабельные вводы корректора и счетчика в комплексе СГ-ЭК должны быть заглушены, все разъемы опломбированы.

8.12 Счетчики газа турбинные устанавливаются в трубопровод с прямыми участками. Для монтажа таких счетчиков и комплексов на их основе возможна поставка комплекта прямых участков КПУ, которые соответствуют требованиям эксплуатационной документации на счетчики газа и ГОСТ Р 8.740-2011. На прямом участке до и после счетчика организованы места отбора давления, на прямом участке после счетчика дополнительно имеется место для измерения температуры (подключение преобразователя температуры или контрольного термометра).

При заказе комплекса СГ-ЭК-Т с корректором ЕК270 или ЕК280 с преобразователем перепада давления (ППД) возможна поставка с присоединенными КПУ-СГ-ЭК и подключенным ППД к местам отбора давления на прямых участках КПУ-СГ-ЭК.

Пример комплекса СГ-ЭК-Т в составе счетчика газа турбинного TRZ с ВЧ датчиком импульсов А1S и корректора ЕК270 с ППД (с присоединенными КПУ-СГ-ЭК и подключенным к КПУ-СГ-ЭК преобразователем перепада давления) приведен на рисунке 8.1.



Рисунок 8.1

Подробная информация о комплектах прямых участков КПУ и КПУ-СГ-ЭК размещена на сайте <http://www.gaselectro.ru/>.

9 МОНТАЖ КОМПЛЕКСА СГ-ЭК ПРИ РАЗМЕЩЕНИИ МЕСТ ОТБОРА ДАВЛЕНИЯ И ТЕМПЕРАТУРЫ НА ТРУБОПРОВОДЕ

При монтаже преобразователя давления и преобразователя температуры на трубопроводе необходимо руководствоваться правилами ГОСТ Р 8.740-2011.

9.1 Место отбора давления располагается на расстоянии не менее 1 DN и не более 3 DN до счетчика.

Место измерения температуры располагается на участке трубопровода после счетчика на расстоянии не менее 2DN и не более 5 DN кроме счетчиков DN 50. Для счетчиков газа DN 50 это расстояние от 3 DN до 5 DN.

Примечание:

У комплекса СГ-ЭК-Т-100 на базе счетчика СГ на корпусе счетчика отсутствуют места отбора давления и измерения температуры. Схема монтажа комплекса СГ-ЭК для этого случая приведена в приложении К.

У комплексов СГ-ЭК-Т-100, на базе счетчика TRZ с корректором ЕК270 или ЕК280, на корпусе счетчика отсутствует место для измерения температуры, поэтому измерение температуры для этого случая производится на трубопроводе согласно приложению К.

Допускаются другие варианты монтажа ПТ в соответствии с ГОСТ Р 8.740-2011.

9.2 Отверстие для отбора давления.

9.2.1 Отверстие для отбора давления для горизонтальных и вертикальных трубопроводов должно быть расположено радиально. При горизонтальном расположении трубопровода это отверстие должно быть размещено в его верхней части.

9.2.2 По всей длине отверстие должно иметь круглое сечение, а его диаметр должен быть меньшим или равным $0,13 D$ и не превышать 13мм. Кромки отверстия не должны иметь заусенцев.

9.3 Импульсные трубки должны быть расположены по кратчайшему расстоянию и иметь уклон к горизонтали не менее 1:12.

Материал соединительных трубок должен быть коррозионностойким по отношению к измеряемому газу и его конденсату.

9.4 Установка импульсной трубки канала давления (см. приложение К).

В трубопровод приваривается втулка поз.3 на расстоянии от счетчика, указанном выше. По отверстию \varnothing 4 мм во втулке в трубопроводе сверлится отверстие диаметром меньшим или равным 0,13 D и не более 13 мм (п.9.2.2).

На втулку вворачивается штуцер поз.5. На импульсную трубку поз.8 надевается накидная гайка поз.14, кольцо врезное поз.6, и привинчивается к штуцеру поз.5 до герметичного соединения. Другой конец импульсной трубки присоединяется к свободному (нижнему) штуцеру двухходового крана.

9.5 Температурная гильза поз.10 устанавливается в трубопроводе по схеме, указанной в приложении К.

Температурная гильза должна располагаться радиально относительно трубопровода.

При установке преобразователя температуры в гильзе должен быть обеспечен надежный тепловой контакт. Для этого гильзу заполняют, например, жидким маслом МВП ТУ, ГОСТ 1805; пастой теплопроводной КПП-8 ГОСТ 19783.

9.6 Установка преобразователя температуры (приложение К).

В трубопроводе сверлится отверстие и приваривается втулка поз.9. Температурная гильза поз.10 ввинчивается во втулку. В гильзу поз.10 устанавливают температурный преобразователь, закрепляя винтами поз.11.

Диаметр погружной части гильзы 8 мм. Отношение этого диаметра к внутреннему диаметру трубопровода (измерительному участку) не более 0,2 DN. Поэтому место установки преобразователя температуры теплоизолируется согласно ГОСТ Р 8.740-2011.

9.7 Пломбирование комплекса СГ-ЭК, ручки крана в открытом положении производит поставщик газа после выполнения монтажных работ согласно приложению К (поз.13), приложению Л.

Для предотвращения несанкционированного вмешательства в работу НЧ датчика импульсов на уже установленных комплексах, рекомендуется производить дополнительное пломбирование мест соединения НЧ датчика импульсов и счетной головы счетчика газа, например, индикаторными клеевыми пломбами.

10 ВВОД КОМПЛЕКСА СГ-ЭК В ЭКСПЛУАТАЦИЮ И ЕГО ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ. ЗАМЕНА, ДЕМОНТАЖ И МОНТАЖ ПВД

10.1 Подготовка к вводу комплекса СГ-ЭК в эксплуатацию подразумевает проверку правильности настройки параметров корректора, монтажа составных частей, обеспечения мер безопасности, а также подготовки персонала к обслуживанию и эксплуатации составных частей комплекса.

10.2 Перед пуском комплекса СГ-ЭК необходимо:

- 1) изучить руководства по эксплуатации на СГ-ЭК, счетчик газа, корректор;
- 2) проверить правильность монтажа составных частей;
- 3) установить настраиваемые потребителем и поставщиком газа параметры в соответствии с указаниями РЭ на корректор.

10.3 Пуск комплекса СГ-ЭК осуществляется в следующей последовательности:

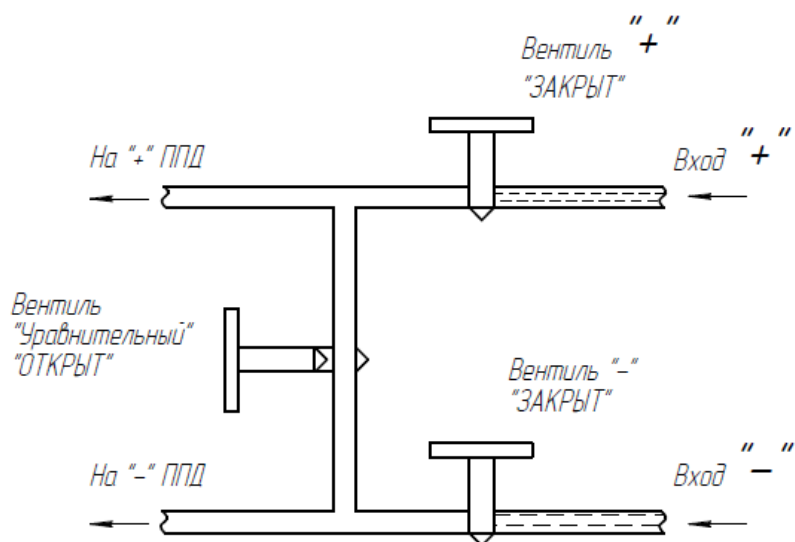
- 1) плавно заполнить трубопровод газом, поднимая давление до рабочего значения (с помощью задвижек, вентиляей), не открывая при этом задвижку, расположенную после счетчика газа;
- 2) плавно открывая задвижку, расположенную после счетчика газа, обеспечивать постепенное увеличение расхода газа до рабочего значения (не допускать резких скачков расхода и пневмударов!);

Внимание! Более детальное описание запуска и останова счетчиков газа приведено в руководствах по эксплуатации на них.

3) проверить работоспособность комплекса СГ-ЭК, контролируя изменение показаний текущих значений объема, давления и температуры;

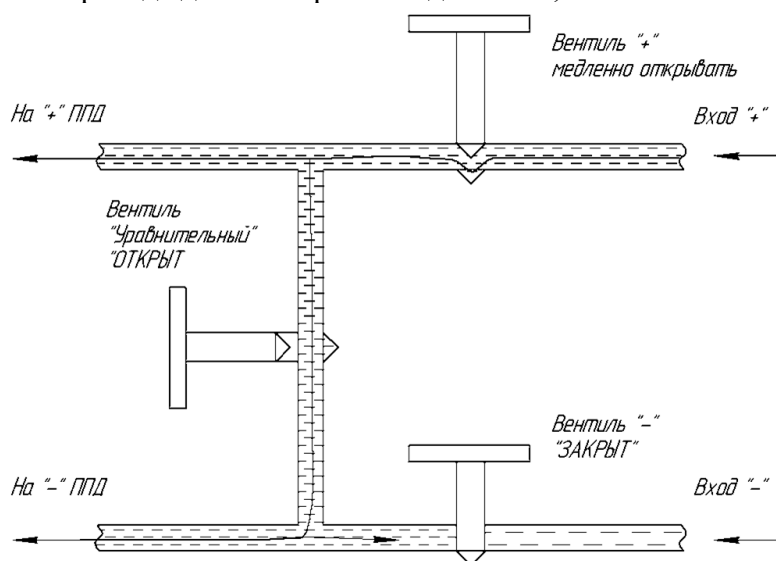
4) запуск преобразователя перепада давления (в случае такого оснащения комплекса с корректором ЕК270 и ЕК280).

Вентили трехвентильного блока перед запуском счетчика (**действия по п.1**) должны быть в состоянии: вентили минусовой и плюсовой камер должны быть закрытыми (повернуты по часовой стрелке до упора), уравнильный (средний) вентиль должен быть открытым.

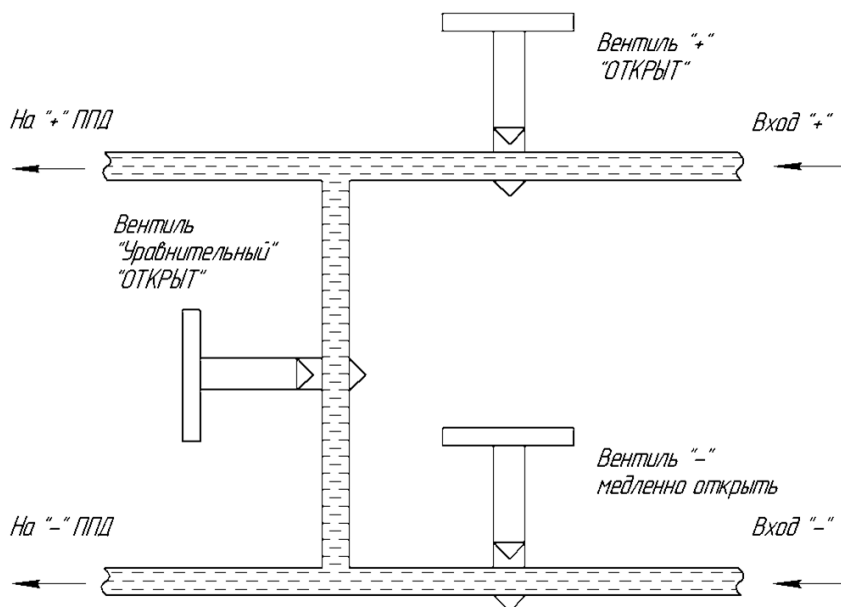


После запуска счетчика газа (**действия по п.п.1...3**) и выхода его на рабочий режим эксплуатации произвести запуск преобразователя перепада давления в следующей последовательности:

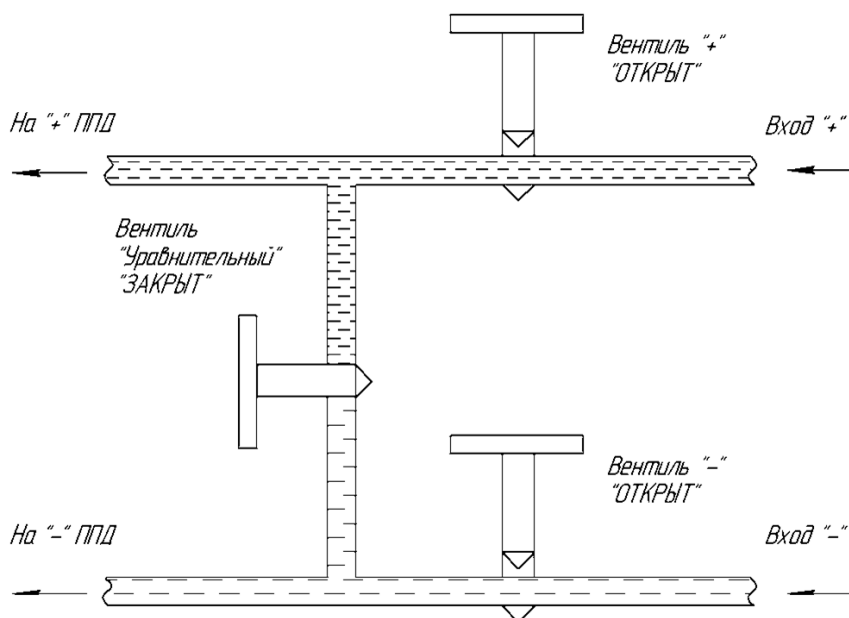
- проконтролировать состояние уравнительного вентиля – должен быть открытым;
- медленно (в течение не менее 15 секунд) поворачивая рукоятку вентиля «плюсовой» камеры, подать в преобразователь перепада давления рабочее давление;



- при достижении рабочего давления, плавно открывать минусовую камеру, контролируя перепад давления по корректору ЕК270 или ЕК280. Значение перепада давления в процессе открытия вентиля не должно превышать верхний предел измерения ППД, иначе преобразователь перепада давления может выйти из строя;



- закрыть уравнительный вентиль.



После закрытия уравнительного вентиля проконтролировать перепад давления на счетчике по показаниям корректора ЕК270 или ЕК280.

Отключение преобразователя перепада давления проводится в обратном порядке.

10.4 Останов комплекса осуществляется в обратной последовательности.

Более подробная информация по запуску/останову счетчиков газа, входящих в состав комплекса, приведена в эксплуатационной документации на счетчики газа.

10.5 Техническое обслуживание составных частей комплекса СГ-ЭК подробно изложено в соответствующей эксплуатационной документации на корректор и счетчик газа.

10.5.1 Техническое обслуживание вентиляционного блока.

Для обеспечения герметичности во время эксплуатации, необходимо после монтажа комплекса в трубопровод, перед его запуском, подтянуть гайки трех кран-букс вентиляционного блока примерно на $\frac{1}{4}$ оборота. После этого проверить герметичность обмыливанием.

В дальнейшем эти действия производить один раз в 3 месяца в течение первого года эксплуатации.

10.6 В процессе эксплуатации комплекс СГ-ЭК (не реже одного раза в месяц) должен осматриваться квалифицированным персоналом. При этом необходимо обращать внимание на

целостность поверхностей, наличие пломб, крепежных элементов, предупредительных надписей, состояние и герметичность вентильного блока и др.

10.7 Особое внимание следует обратить на состояние и своевременность замены батарей питания корректора и своевременную смазку подшипников счетчика газа (согласно эксплуатационной документации на счетчики газа).

10.8 К эксплуатации комплекса СГ-ЭК допускаются лица, изучившие руководства по эксплуатации комплекса и его составных частей и прошедшие соответствующий инструктаж.

10.9 Ремонт комплекса СГ-ЭК и дооснащение должен производиться только в специализированных организациях (в сервисных центрах) в соответствии с ГОСТ 31610.19-2014/ИЕС 60079-19:2010 «Взрывоопасные среды. Часть 19. Ремонт, проверка и восстановление электрооборудования» и гл.ЭЗ.2 ПТЭ и ПТВ.

10.10 Замена, демонтаж и монтаж ППД

Замена и дооснащение корректоров ППД производится только в условиях сервисных центров.

В случае необходимости, сервисные центры могут произвести замену или дооснащение корректора ЕК270 (с версией ПО не ниже 1.50) или корректора ЕК280 преобразователем перепада давления на месте установки.

ПРИМЕЧАНИЕ: канал перепада давления пломбируется пломбами поставщика газа.

11 ВОЗМОЖНЫЕ НЕИСПРАВНОСТИ И МЕТОДЫ ИХ УСТРАНЕНИЯ

11.1 Простые неисправности составных частей, устранение которых возможно пользователем, отражены в соответствующих разделах эксплуатационных документов на счетчик газа и корректор.

11.2 В случае возникновения серьезных неисправностей необходимо обращаться на предприятие-изготовитель или в специализированную организацию, уполномоченную предприятием-изготовителем на проведение ремонтных работ и сервисного обслуживания – сервисный центр. Перечень сервисных центров приведен на сайте <http://www.gaselectro.ru/>.

12 МЕТОДИКА КОНТРОЛЯ ТЕХНИЧЕСКОГО СОСТОЯНИЯ СЧЕТЧИКОВ ГАЗА С ПОМОЩЬЮ ИЗМЕРЕНИЯ ПЕРЕПАДА ДАВЛЕНИЯ

В соответствии с п.12.2.4 ГОСТ Р 8.740-2011 Государственная система обеспечения единства измерений (ГСИ). Расход и количество газа. Методика измерений с помощью турбинных, ротационных и вихревых расходомеров и счетчиков: «Контроль технического состояния турбинных и ротационных РСГ, УПП и струевыпрямителя по результатам измерений потери давления на них выполняют периодически с интервалом, установленным согласно графику работ по техническому обслуживанию узла измерений, но не реже одного раза в месяц». При проведении периодического контроля перепада давления на счетчиках газа RVG, RABO, TRZ, СГ в составе комплексов СГ-ЭК с корректором ЕК270 или ЕК280, оснащенных ППД, необходимо руководствоваться данной методикой технического контроля, которая дает критерии оценки работоспособности счетчика при конкретных значениях рабочих параметров (давление и расход газа).

12.1 Методика контроля технического состояния счетчиков газа в комплексах СГ-ЭК, не оснащенных преобразователем перепада давления.

Методика контроля технического состояния счетчиков газа в комплексах СГ-ЭК, не оснащенных преобразователем перепада давления, – в соответствии с эксплуатационной документацией на счетчики газа и «Методикой контроля технического состояния счетчиков газа ротационных RVG и турбинных TRZ» ЛГТИ.407221.007Д1 (можно ознакомиться на сайте <http://www.gaselectro.ru/>).

12.2 Методика контроля технического состояния счетчиков газа в комплексах СГ-ЭК, оснащенных преобразователем перепада давления.

12.2.1 Корректор объема газа ЕК270 или ЕК280, оснащенный ППД, в составе комплекса СГ-ЭК, позволяет измерять перепад давления на турбинных и ротационных счетчиках газа.

Пределы приведенной основной погрешности измерения перепада давления корректором ЕК270 или ЕК280 составляет $\pm 0,1\%$.

Измеренное значение перепада давления отображается на дисплее корректора в списке «Давление». Измеренные значения перепада давления на счетчике газа сохраняются в архиве измерительных периодов корректора. Архив измерительных периодов доступен для просмотра на дисплее корректора или с помощью программного комплекса «СОДЭК» - на персональном компьютере.

12.2.2 Для того, чтобы при измерении перепада давления избавиться от температурной погрешности, необходимо провести корректировку нуля преобразователя. Конструктивное исполнение ППД и вентильного блока позволяют провести корректировку нуля на месте установки без вскрытия пломбы на калибровочном замке корректора.

Процедура корректировки нуля приведена в Руководствах по эксплуатации на Корректор объёма газа ЕК270 ЛГТИ.407321.170РЭ и Корректор газа потоковый ЕК280 ЛГТИ.407321.280РЭ.

Корректировку нуля в корректорах ЕК270 и ЕК280 можно провести только при открытом Замке Поставщика газа.

Примечание: Корректировку нуля допускается производить при значениях параметра $\delta r_{\text{Изм}}$ (при выровненном давлении в обеих камерах ППД) не превышающих:

$\pm 0,2$ кПа для преобразователей с ВПИ 1,6 кПа, 2,5 кПа, 4 кПа;

$\pm 5\%$ от ВПИ преобразователя перепада давления для преобразователей с ВПИ 6,3 кПа, 10 кПа, 16 кПа, 25 кПа, 40 кПа. Например, для ППД с ВПИ 10кПа максимальное значение $\delta r_{\text{Изм}}$ при выровненном давлении в обеих камерах ППД не должно превышать $\pm 0,5$ кПа.

12.2.3 Границы определения допустимого значения перепада давления на счетчике газа

12.2.3.1 Проведенные испытания показали, что с помощью контроля изменения перепада давления техническое состояние счетчика с большой долей вероятности можно оценить, только на расходах газа более $0,2 Q_{\text{max}}$. При работе счетчика на расходах менее $0,2 Q_{\text{max}}$ не выявлено прямой зависимости метрологических характеристик от роста перепада давления.

В соответствии с требованиями ГОСТ Р 8.740-2011 оценку технического состояния счетчика проводят путем измерения на нем перепада давления на одном из расходов от $0,2 Q_{\text{max}}$ до Q_{max} включительно, при котором расширенная неопределенность, рекомендуемая этим стандартом, составляет не хуже 2,5 %.

Рекомендуется применять ППД с ВПИ от 1,6 кПа до 40 кПа.

ППД используется для измерения перепада давления на счетчиках газа. Информация о перепаде давления на счетчиках газа используется для контроля их технического состояния и не используется для приведения с помощью корректора объема газа к стандартным условиям. Рабочие диапазоны ППД (ВПИ от (1,6 до 40) кПа) достаточны для измерения всех диапазонов перепада давления на счетчиках газа, входящих в состав комплекса (RVG, RABO, TRZ, СГ) и контроля их технического состояния.

Значения ВПИ преобразователя перепада давления в зависимости от типа и типоразмера счетчика, а также рабочего диапазона преобразователя давления ЕК270 и ЕК280 указаны в Приложении П. Указанные в этом приложении ВПИ вычислены по методикам, приведенным на счетчики газа при максимальных значениях расхода газа (зависит от типоразмера счетчика) и максимальном значении давления преобразователя давления, установленного в корректоре. Таким образом, при ВПИ, указанных в Приложении П, контроль перепада давления может осуществляться до максимальных рабочих расходов счетчика и максимальных давлений преобразователя давления корректора. Для конкретных рабочих расходов и давлений (отличающихся от Q_{max} счетчика и p_{max} корректора), максимальный перепад давления рассчитывается в соответствии с РЭ на счетчики газа и выбираются иные ВПИ, чем указаны в Приложении П.

12.2.4 Регламент технического контроля состояния счетчиков

При проведении периодического контроля технического состояния счетчика газа по измеренному значению перепада давления на нем необходимо выполнить следующие действия:

1) Определить текущее значение рабочего расхода газа «Qp» по корректору в составе комплекса СГ-ЭК. Убедиться, что оно находится в диапазоне расходов от 0,2 Qmax до Qmax.

2) Определить текущие значение рабочего давления, например, при помощи корректоров объема газа.

3) Определить текущие значение перепада давления. Данное значение находится в меню «Давление» корректора ЕК270 или ЕК280.

Убедиться, что расширенная неопределенность измерения текущего значения перепада давления имеющимся СИ не превышает 2,5%.

Расширенная неопределенность $U'_{\Delta P_{\text{тек}}}$ рассчитывается в соответствии с пунктами 13.1.3, 13.1.4, и в случае применения преобразователя перепада давления корректора ЕК270 может быть вычислена по формуле:

$$U'_{\Delta P_{\text{тек}}} = \gamma_0 \frac{\text{ВПИ}}{\Delta P_{\text{тек}}}, \quad (12.2)$$

где γ_0 - приведенная погрешность ППД, %;

ВПИ - верхний предел измерения ППД, Па;

$\Delta P_{\text{тек}}$ – измеренное значение перепада давления, Па.

В случае, если расширенная неопределенность измерения текущего значения перепада давления превышает величину 2,5 %, необходимо увеличить расход газа через счетчик до значения, при котором измерение перепада давления будет проводиться с необходимой точностью

4) Вычислить контрольное значение перепада давления ΔP для конкретных рабочих условий в соответствии с методикой, приведенной в ГОСТ Р 8.740-2011, по формуле:

$$\Delta P = \Delta P_p \left(\frac{\rho_c \cdot P}{\rho_{cp} \cdot P_p} \right), \quad (12.3)$$

где

ΔP_p - перепад давления на счетчике, определенный из графика перепада давления при расходе Q_p , приведенного в руководстве по эксплуатации на соответствующий счетчик газа, Па;

P - давление газа (абсолютное) при конкретных рабочих условиях, МПа. $P = P_{\text{изм}} + P_a$, где $P_{\text{изм}}$ – измеренное избыточное давление, P_a – атмосферное давление;

P_p – значение давления газа при стандартных условиях, для которых регламентированы потери давления (для которых построен график) $P_p = 0,1 \text{ МПа}$ (1 кгс/см²);

ρ_c - значение плотности измеряемого газа при стандартных условиях, кг/см³;

ρ_{cp} - значение плотности газа при стандартных условиях, для которого регламентирован перепад давления ΔP_p , кг/см³.

5) Сделать вывод о техническом состоянии счетчика путем сравнения текущего значения перепада давления с контрольным значением в соответствии с пунктом 12.2.4 ГОСТ Р 8.740 – 2011.

Если измеренное значение перепада давления на счетчике превышает контрольное значение более чем на 20 %, необходимо произвести корректировку нуля ППД в соответствии с п. 12.2.2. и провести измерение перепада давления повторно.

Рассмотрим примеры проведения контроля технического состояния счетчиков RVG в составе комплекса СГ-ЭК (корректор ЕК270 с преобразователем перепада давления (ППД)) при следующих рабочих условиях:

1	2
СГ-ЭК-Р-0,5-25/1,6 (RVG G16), ВПИ=1,6 кПа Расход газа $Q_p = 17,8 \text{ м}^3/\text{ч}$; Давление газа (избыточное) $P = 0,2 \text{ МПа}$; Плотность газа при стандартных условиях $\rho_c = 0,68 \text{ кг}/\text{м}^3$.	СГ-ЭК-Р-0,75-250/1,6 (RVG G160), ВПИ=4 кПа Расход газа $Q_p = 100 \text{ м}^3/\text{ч}$; Давление газа (избыточное) $P = 0,3 \text{ МПа}$; Плотность газа при стандартных условиях $\rho_c = 0,68 \text{ кг}/\text{м}^3$.
1. Убедимся, что значение рабочего расхода больше $0,2 Q_{\text{max}}$.	
Значение рабочего расхода газа в обоих случаях больше $0,2 Q_{\text{max}}$.	
2. Вычислим контрольное значение перепада давления на счетчике для заданных рабочих условий по формуле (12.3).	
$\Delta P = 30 \frac{0,68 \cdot (0,2 + 0,1)}{1,29 \cdot 0,1} \approx 47 \text{ Па},$ при $\Delta P_p = 30 \text{ Па}$ по приложению руководства по эксплуатации на счетчик RVG	$\Delta P = 112 \frac{0,68 \cdot (0,3 + 0,1)}{1,29 \cdot 0,1} \approx 236 \text{ Па},$ при $\Delta P_p = 112 \text{ Па}$ по приложению руководства по эксплуатации на счетчик RVG
3. Определяем текущий перепад давления с помощью СИ перепада давления (в случае, если счетчик в составе комплекса СГ-ЭК с ППД, то по корректору ЕК270). Вычисляем расширенную неопределенность измерения данного значения по формуле (12.2). Сравниваем текущий перепад с контрольным значением ΔP . Рассмотрим несколько случаев.	
а) $\Delta P_{\text{тек}} = 50 \text{ Па}$	а) $\Delta P_{\text{тек}} = 240 \text{ Па}$
$U'_{\Delta P_{\text{тек}}} = 0,1 \frac{1600}{50} = 3,2\% > 2,5\%$ Увеличиваем расход через счетчик до значения не менее $21,3 \text{ м}^3/\text{ч}$, для которого $\Delta P = 64 \text{ Па}$.	$U'_{\Delta P_{\text{тек}}} = 0,1 \frac{4000}{240} = 1,66\% < 2,5\%$ $\Delta P_{\text{тек}} < 1,2 \Delta P$, счетчик работоспособен
—	б) $\Delta P_{\text{тек}} = 302 \text{ Па}$
—	текущее значение перепада входит в диапазон $1,2 \Delta P \leq \Delta P_{\text{тек}} \leq 1,5 \Delta P$ Провести корректировку нуля ППД и провести измерение повторно. Если повторное измерение дает значение в этом же диапазоне, то обратить на этот счетчик особое внимание при следующей проверке, т.к. возможно скоро он будет нуждаться в обслуживании или ремонте.
—	в) $\Delta P_{\text{тек}} = 400 \text{ Па}$
—	текущее значение перепада входит в диапазон $1,5 \Delta P \leq \Delta P_{\text{тек}} \leq 1,8 \Delta P$ Провести корректировку нуля ППД и провести измерение повторно. Если повторное измерение дает значение в этом же диапазоне, провести анализ предыдущих проверок перепада давления на этом счетчике или изучить данные архива. Если при предыдущих проверках или в последних записях архива измеренное значение перепада не находилось вблизи допустимого значения, то возможно временное загрязнение полости счетчика, ко-

	торое может вскоре самоустраниться. Необходимо провести дополнительный контроль перепада давления на счетчике через небольшой промежуток времени (3-5 дней): если перепад на счетчике газа не уменьшился, то принять решение о необходимости проведения технического обслуживания или ремонта счетчика; если перепад на счетчике вернулся в границы допустимых значений, то счетчик считается работоспособным.
—	в) $\Delta P_{тек} = 450 \text{ Па}$
—	Текущее значение перепада на счетчике превышает контрольное значение больше чем на 80% ($\Delta P_{тек} > 1,8\Delta P$). Счетчик газа требует технического обслуживания или ремонта.

12.3 Использование программного комплекса «СОДЭК» для анализа перепада давления на счетчике газа

В случае, когда текущее значение рабочего расхода больше $0,2 Q_{тах}$ можно провести контроль перепада давления на счетчике с помощью данных архива измерительных периодов за последние несколько дней. Программный комплекс «СОДЭК» имеет специальную закладку «Перепад давления», на которой отображаются значения перепада давления на моменты архивирования. Используя эти значения можно дистанционно принять решение о необходимости инспекционного контроля узла учета. При этом нужно учитывать, что процедура контроля нуля дистанционно проведена быть не может.

13 МАРКИРОВКА И ПЛОМБИРОВАНИЕ

13.1 Маркировка комплекса СГ-ЭК содержит:

- наименование и условное обозначение изделия;
- серийный номер изделия;
- утверждения типа СИ;
- название страны изготовителя;
- наименование или товарный знак предприятия-изготовителя;
- год изготовления;
- обозначение ТУ;
- маркировку взрывозащиты.

Способ и место нанесения маркировки на комплексе должны соответствовать конструкторской документации.

13.2 Маркировка взрывозащиты комплекса должна быть выполнена на табличке, в соответствии с ГОСТ 31610.0-2014 (IEC 60079-0:2011)

- наименование предприятия-изготовителя или его товарный знак;
- тип изделия;
- маркировка взрывозащиты 1Ex ib IIB T4 Gb для EK270 или EK280
1Ex ib IIB T3 Gb для EK280 с GSM/GPRS модемом.
- маркировка степени защиты, обеспечиваемую оболочкой IP65;
- аббревиатура органа сертификации и номер Ex-сертификата;
- допустимый диапазон температуры окружающей среды в месте установки изделия;
- знак соответствия Ex.

13.3 Маркировка транспортной тары комплекса СГ-ЭК соответствует ГОСТ 14192 и документации предприятия-изготовителя.

13.4 Составные части комплекса СГ-ЭК пломбируются в соответствии с Приложением Л на предприятии-изготовителе таким образом, что исключена возможность их вскрытия без нарушения пломб.

В случае монтажа составных частей на объекте, пломбировка осуществляется при вводе комплекса в эксплуатацию.

14 ТАРА И УПАКОВКА

14.1 Комплекс СГ-ЭК упаковывается в деревянный или картонный ящик. При этом счетчик газа устанавливается на деревянные или картонные вкладыши, прикрепленные к днищу ящика по ГОСТ 2991.

14.2 Вместе с комплексом СГ-ЭК укладываются (в полиэтиленовом пакете) паспорт, руководство по эксплуатации, а также сопроводительные документы на каждую из составных частей, комплект монтажных частей (в зависимости от типа комплекса), при необходимости емкость с маслом (в зависимости от типа счетчика газа).

15 ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

15.1 Общие требования к транспортированию изделий должны соответствовать ГОСТ Р 52931.

15.2 Упакованные изделия должны транспортироваться в крытых транспортных средствах всеми видами транспорта в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на каждом виде транспорта. Вид отправления - мелкий.

15.3 Климатические условия транспортирования должны соответствовать группе 5 (ОЖ4) для крытых транспортных средств, кроме неотапливаемых и негерметизированных отсеков самолета по ГОСТ 15150.

15.4 Упакованные изделия должны храниться в складских условиях, обеспечивающих их сохранность от механических воздействий, загрязнений и действия агрессивных сред.

15.5 Условия хранения упакованных комплексов должны соответствовать группе В3 по ГОСТ Р 52931 (температура окружающего воздуха от плюс 5 °С до плюс 40 °С, относительная влажность не более 95 % при температуре плюс 30 °С).

15.6 Транспортирование и хранение изделий, отправляемых в районы Крайнего Севера и труднодоступные районы, должны производиться по ГОСТ 15846.

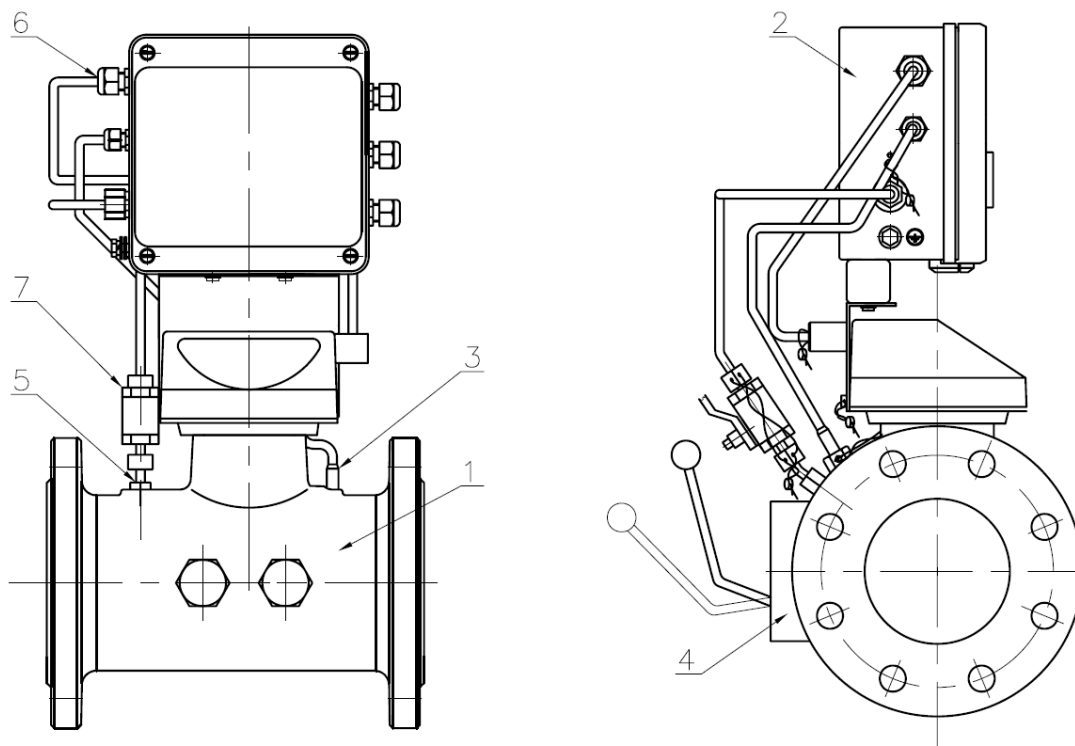
15.7 Хранение изделий в транспортной таре допускается не более 6 месяцев.

ПРИЛОЖЕНИЕ А

(обязательное)

Общий вид комплекса СГ-ЭК со счетчиками газа турбинными TRZ, СГ

1. Комплекс СГ-ЭК со счетчиком газа турбинным TRZ и корректором EK270



1 - Счетчик газа турбинный TRZ

2 - Корректор

3 - Преобразователь температуры

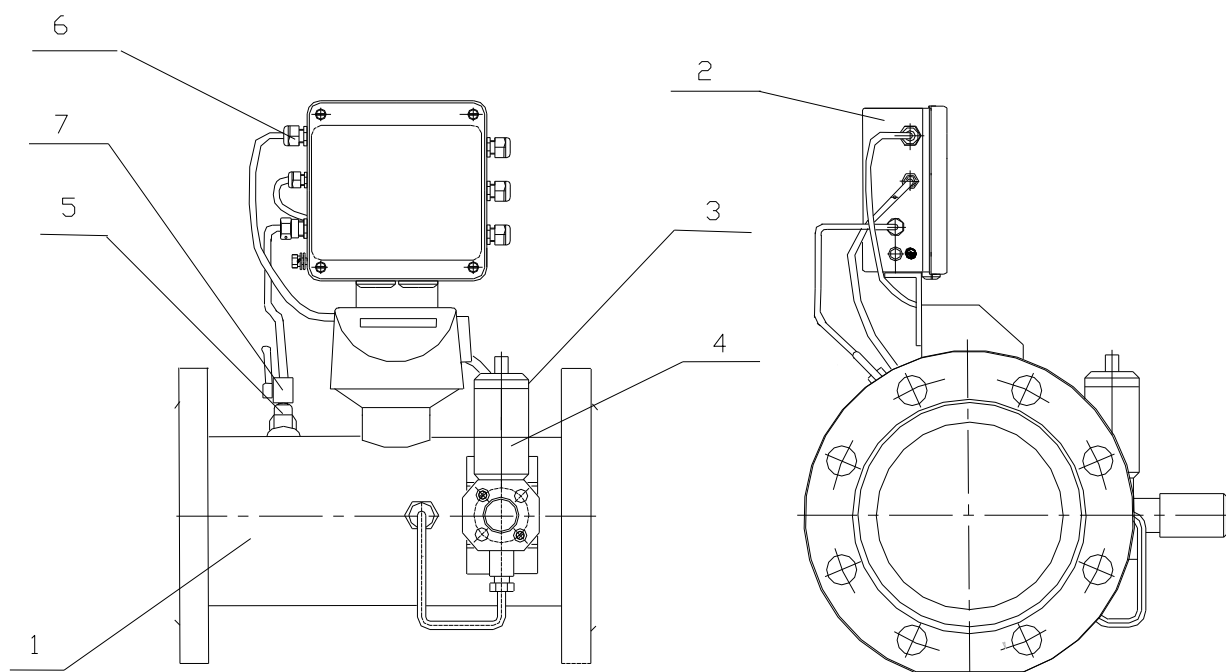
4 - Масляный насос

5 - Линия отбора давления

6 - Импульсный вход корректора (пропорциональный объему)

7 - Двухходовой кран

2. Комплекс СГ-ЭК со счетчиком газа турбинным СГ и корректором ЕК270



1 - Счетчик газа турбинный СГ

2 - Корректор

3 - Преобразователь температуры (сзади)

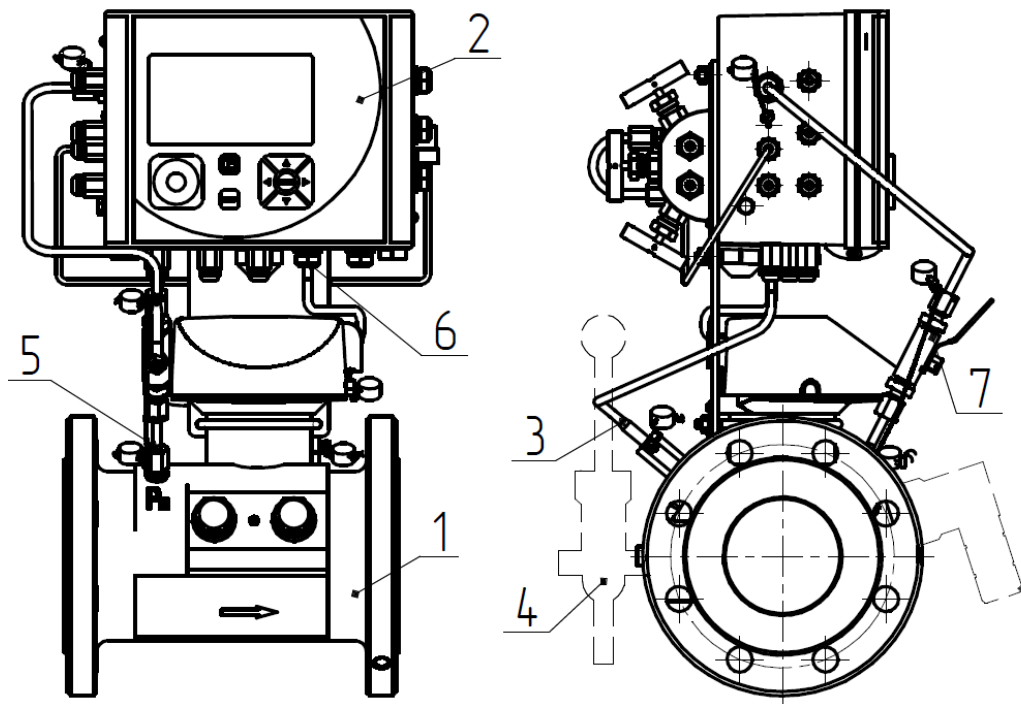
4 - Масляный насос (впереди)

5 - Линия отбора давления

6 - Импульсный вход корректора (пропорциональный объему)

7 - Двухходовой кран

3.Комплекс СГ-ЭК со счетчиком газа турбинным TRZ и корректором объема газа ЕК280



1 - Счетчик газа турбинный TRZ

2 – Корректор газа потоковый ЕК280

3 - Преобразователь температуры

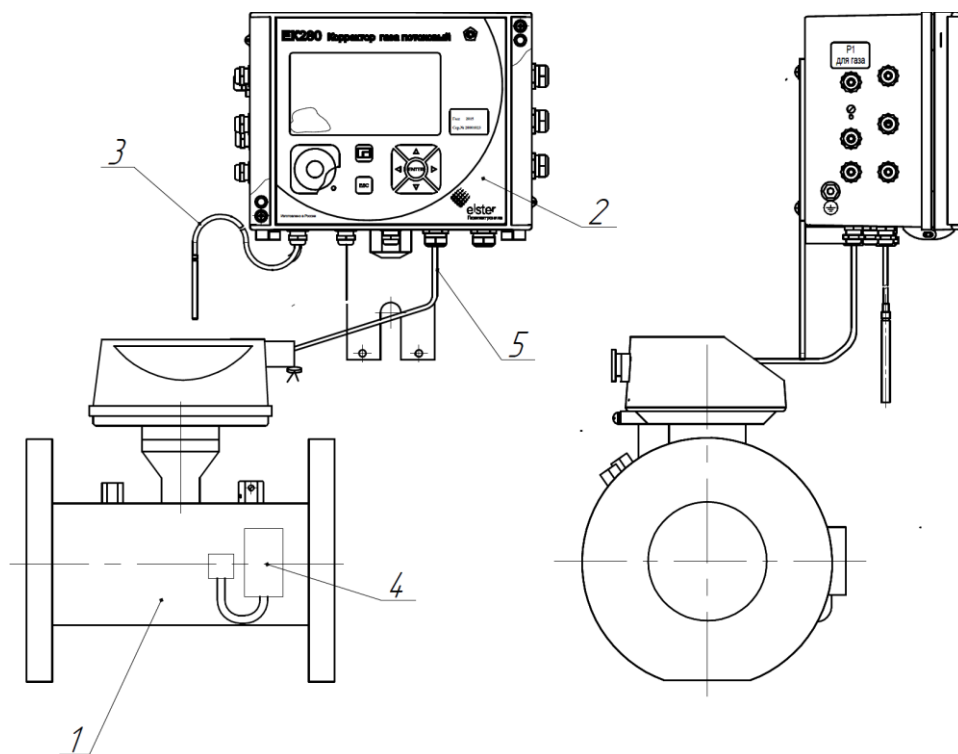
4 - Масляный насос

5 - Линия отбора давления

6 - Импульсный вход корректора (пропорциональный объему)

7 - Двухходовой кран

4.Комплекс СГ-ЭК со счетчиком газа турбинным СГ и корректором ЕК280



1 - Счетчик газа турбинный СГ

2 – Корректор газа потоковый ЕК280

3 - Преобразователь температуры

4 - Масляный насос

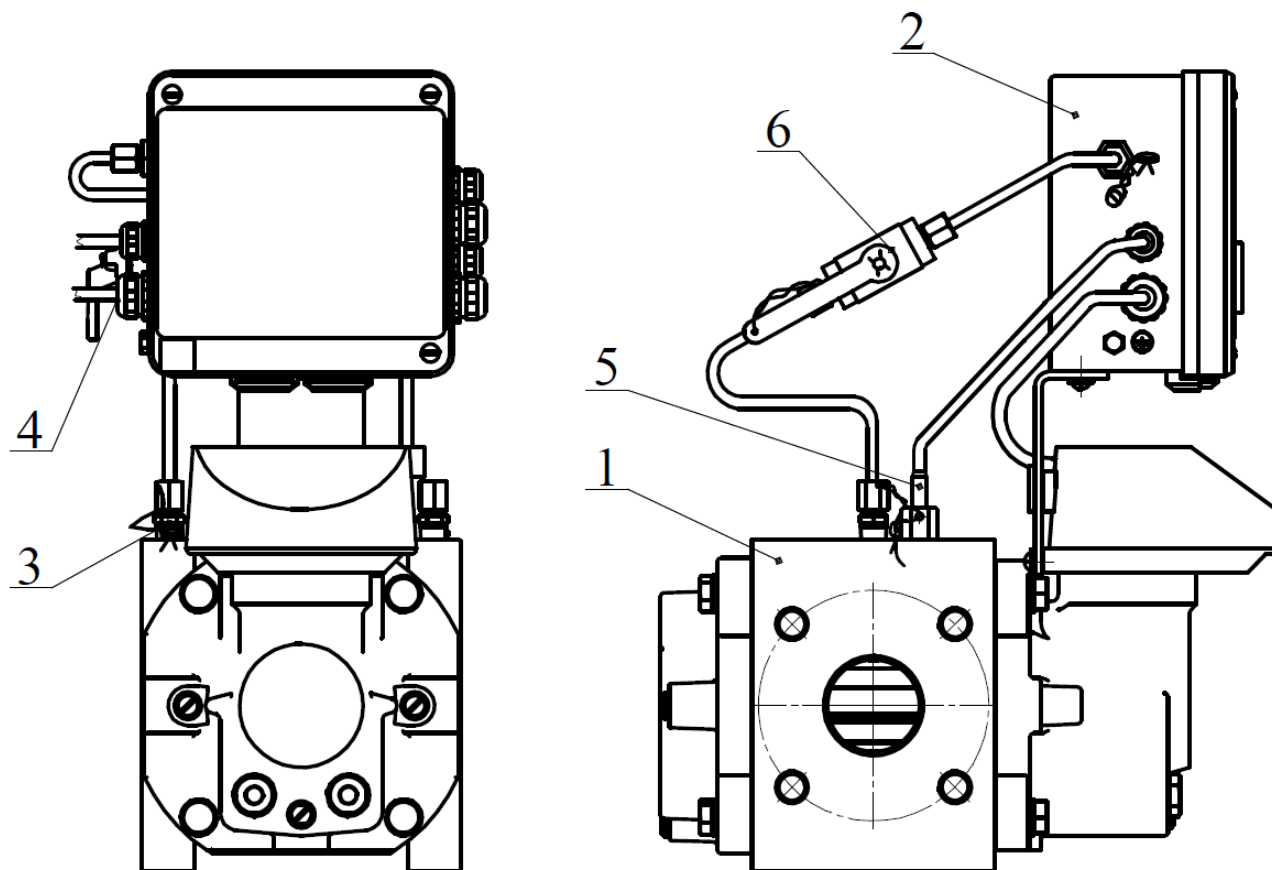
5 - Импульсный вход корректора (пропорциональный объему)

ПРИЛОЖЕНИЕ Б

(обязательное)

Общий вид комплекса СГ-ЭК со счетчиками газа ротационными RVG, RABO

1. Комплекс СГ-ЭК со счетчиком газа ротационным RVG и корректором EK270.



1 - Счетчик газа ротационный RVG

2 - Корректор

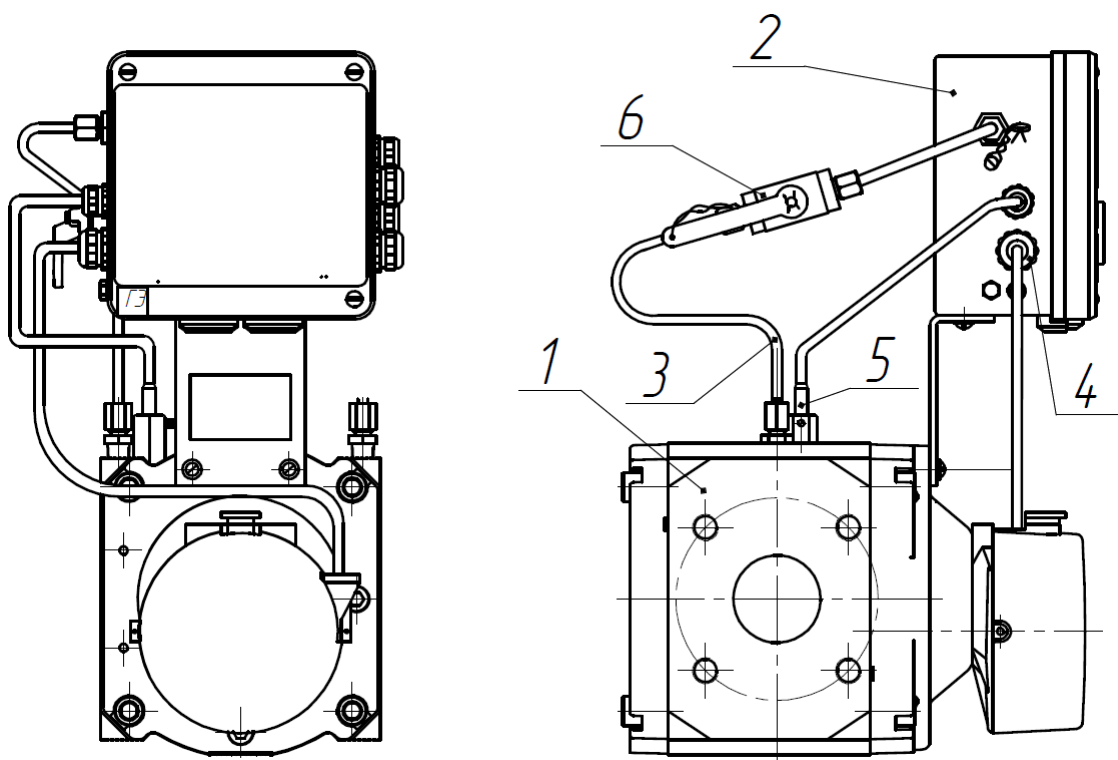
3 - Линия отбора давления

4 - Импульсный вход корректора (пропорциональный объему)

5 - Преобразователь температуры

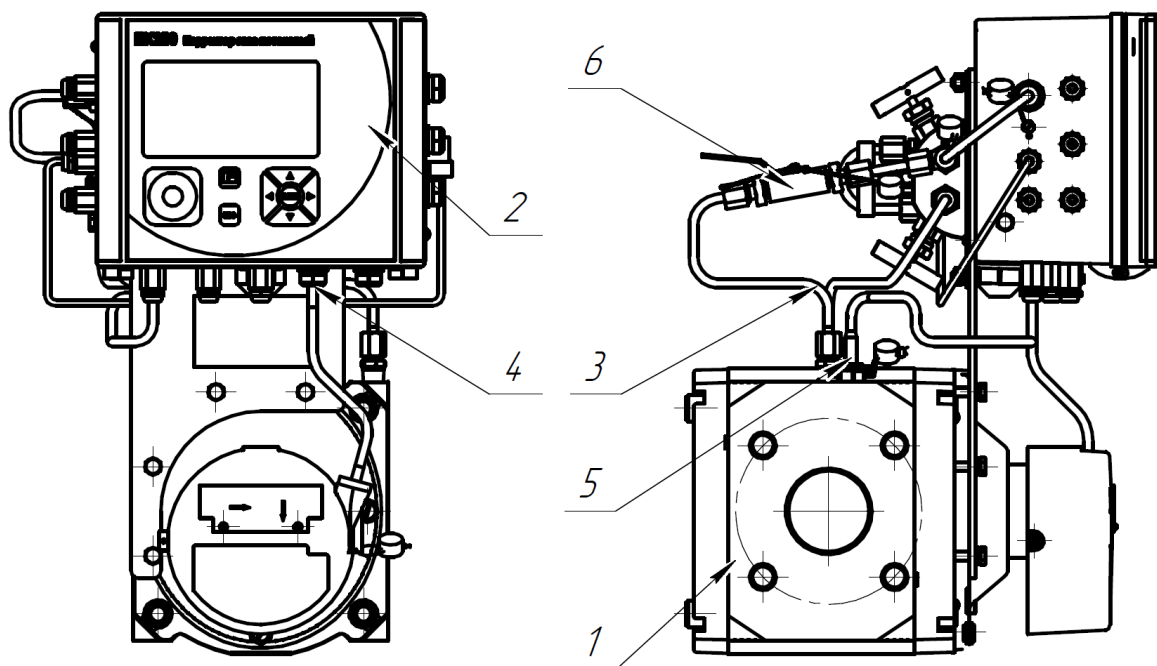
6 - Кран двухходовой

2. Комплекс СГ-ЭК со счетчиком газа ротационным РАВО и корректором ЕК270.



- 1 - Счетчик газа ротационный РАВО
- 2 - Корректор
- 3 - Линия отбора давления
- 4 - Импульсный вход корректора (пропорциональный объему)
- 5 - Преобразователь температуры
- 6 - Кран двухходовой

3 Комплекс СГ-ЭК со счетчиком газа ротационным РАВО и корректором газа потоковым ЕК280



- 1 - Счетчик газа ротационный РАВО
- 2 - Корректор газа потоковый ЕК280
- 3 - Линия отбора давления
- 4 - Импульсный вход корректора (пропорциональный объему)
- 5 - Преобразователь температуры
- 6 - Кран двухходовой

ПРИЛОЖЕНИЕ В

(обязательное)

Габаритно-присоединительные размеры комплексов со счетчиком СГ16МТ (фланцевое исполнение)

1. С Корректором ЕК270 без преобразователя перепада давления

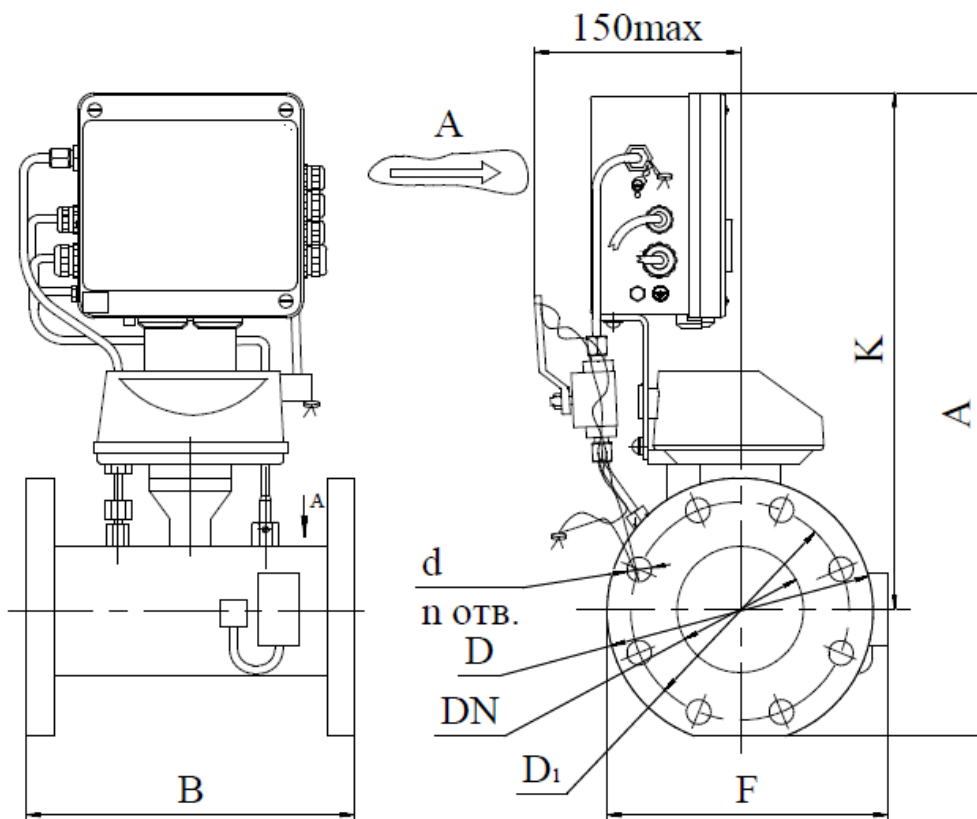


Рисунок 1 Направление потока газа: слева - направо

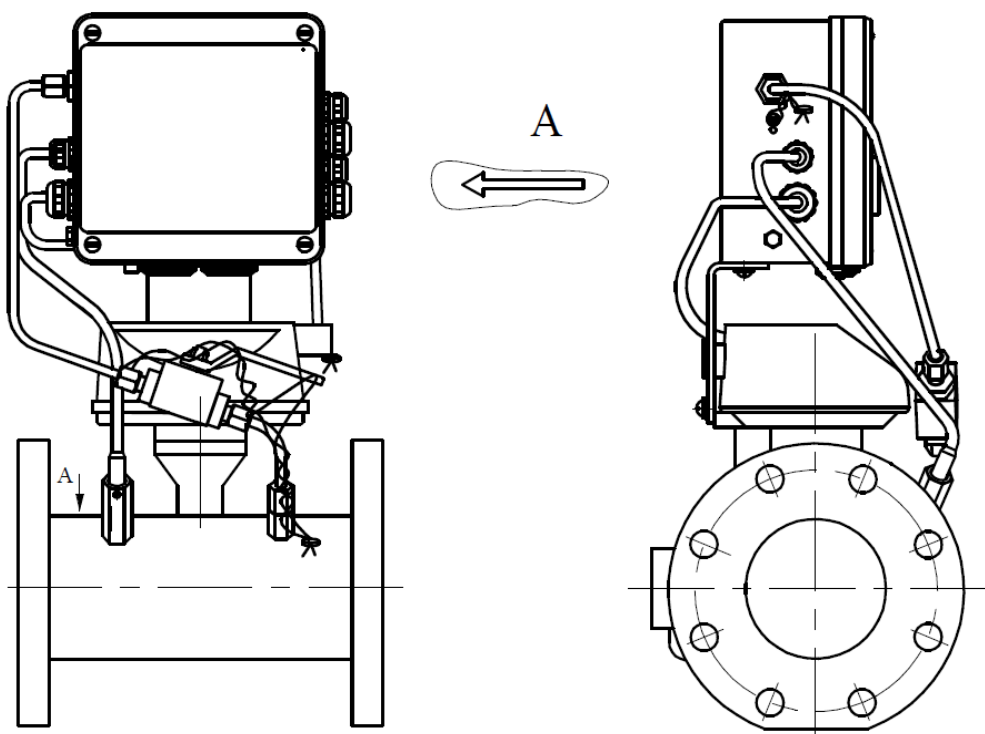


Рисунок 2 Направление потока газа: справа - налево

Обозначение	Рис.	Тип счетчика газа	DN, мм	D, мм	D ₁ , мм	d, мм	n, шт.	B, мм	F, мм	A, мм	K, мм	Масса, кг
СГ-ЭК-Вз-Т-160	1,2	СГ16МТ-160-Р	80	195	160	18	8	240	280	495	400	17
СГ-ЭК-Вз-Т-250	1,2	СГ16МТ-250-Р	100	215	180			300	305	515	435	21
СГ-ЭК-Вз-Т-400	1,2	СГ16МТ-400-Р						450	365	570	440	36
СГ-ЭК-Вз-Т-650	1,2	СГ16МТ-650-Р	150	280	240			22	450	430	630	470
СГ-ЭК-Вз-Т-800	1,2	СГ16МТ-800-Р	200	335	295	12						
СГ-ЭК-Вз-Т-1000	1,2	СГ16МТ-1000-Р										
СГ-ЭК-Вз-Т-1600	1,2	СГ16МТ-1600-Р	200	335	295	12	450	430	630	470	50	
СГ-ЭК-Вз-Т-2500	1,2	СГ16МТ-2500-Р										
СГ-ЭК-Вз-Т-4000	1,2	СГ16МТ-4000-Р										

n - количество отверстий

2. С Корректором ЕК270 с преобразователем перепада давления

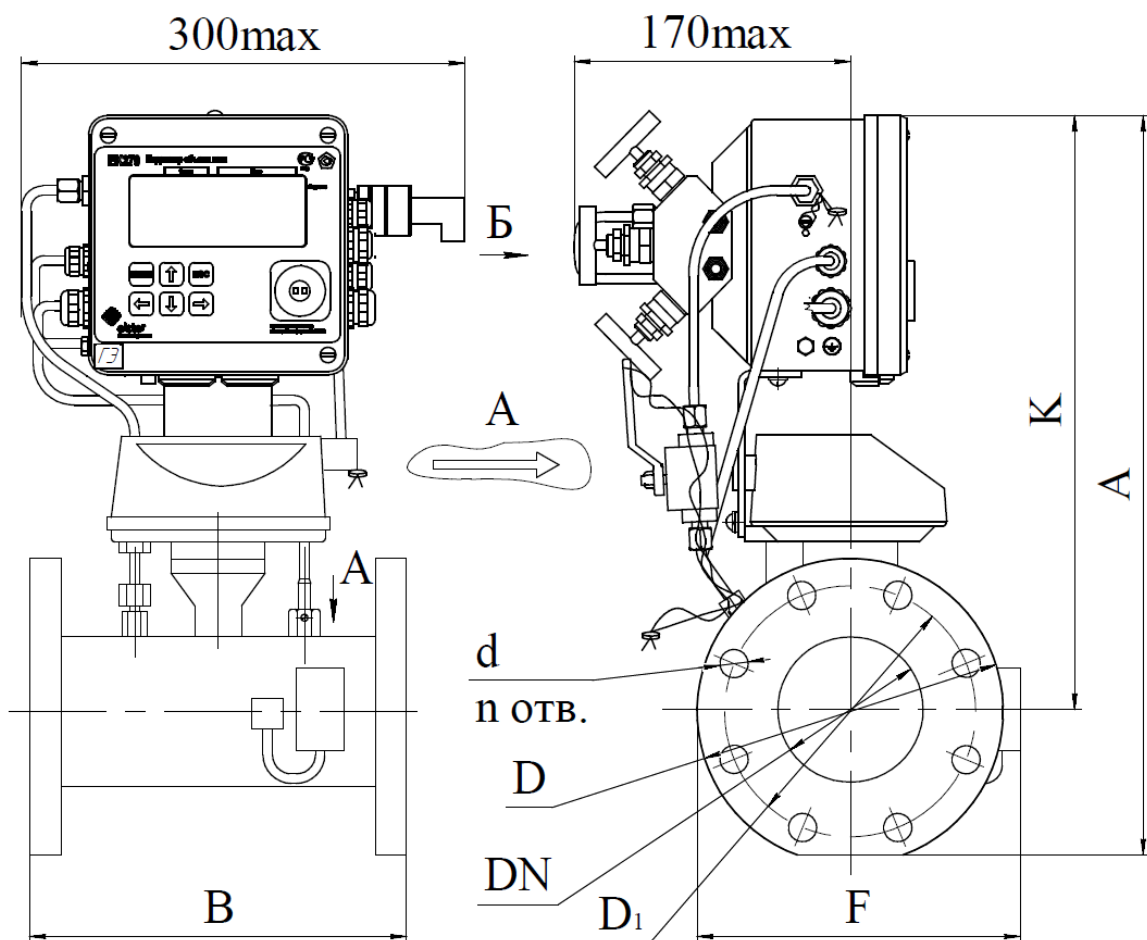


Рисунок 3 Направление потока газа: слева - направо

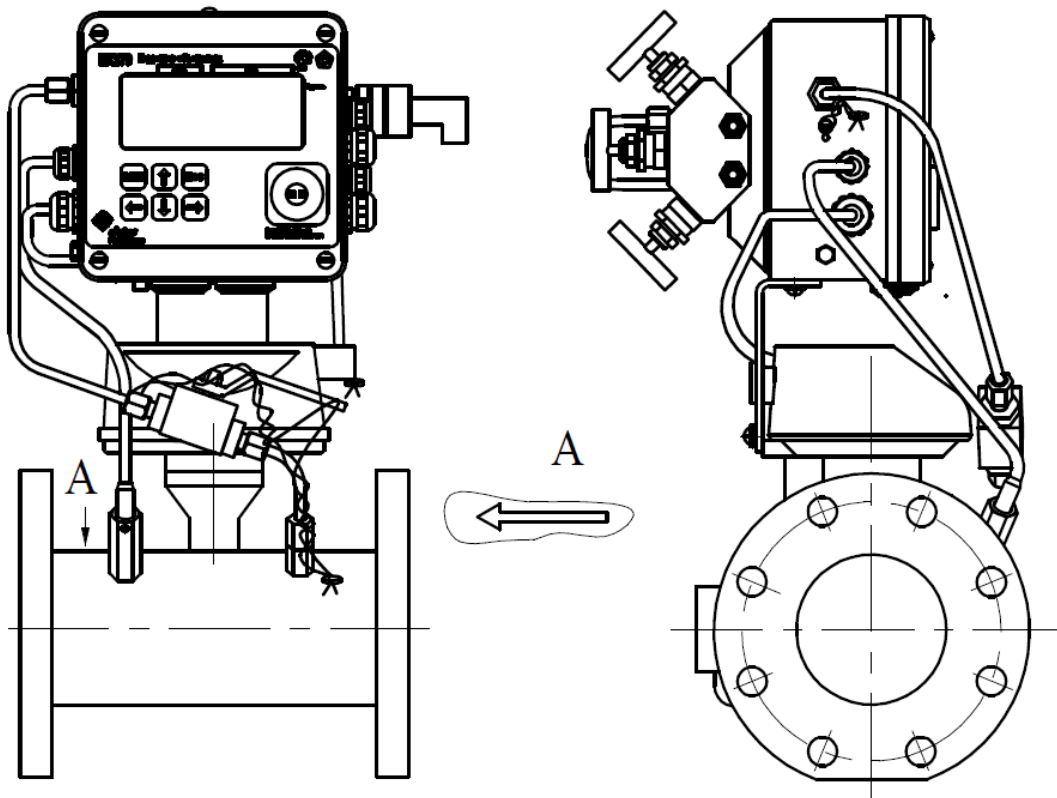
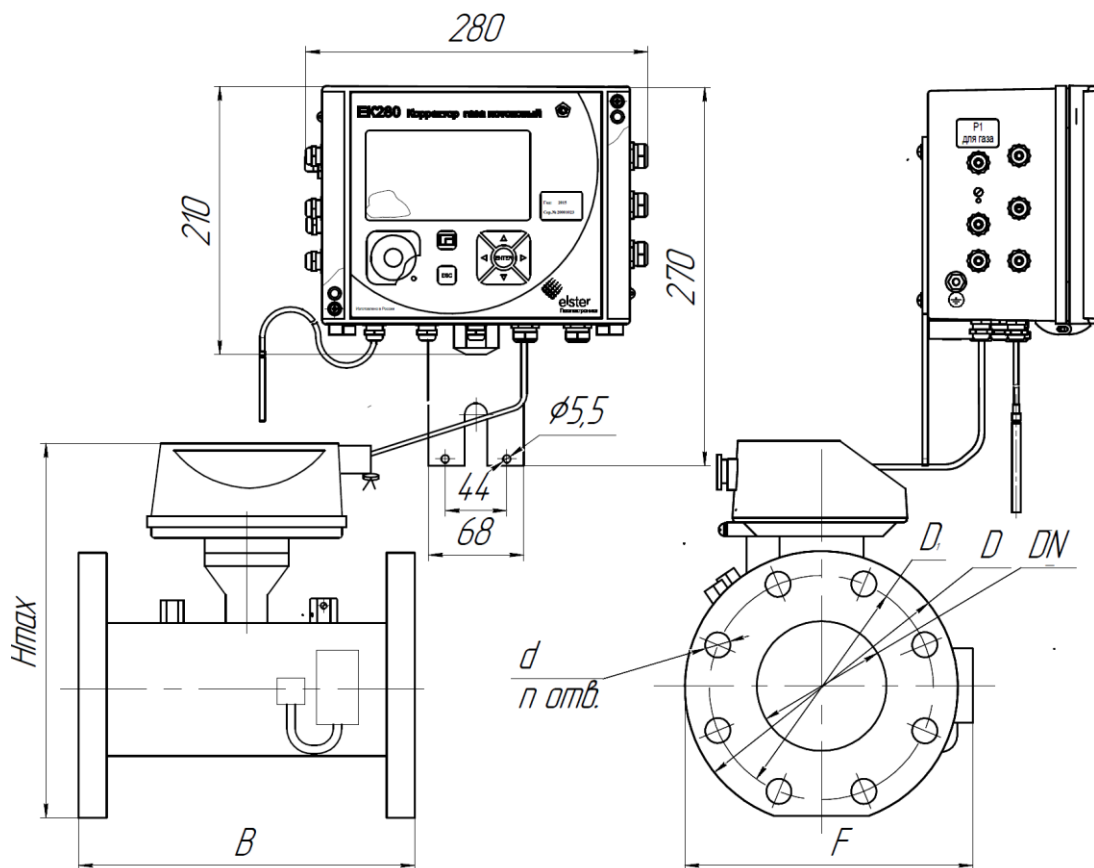


Рисунок 4 Направление потока газа: справа – налево

Обозначение	Рис.	Тип счетчика газа	DN, мм	D, мм	D _i , мм	d, мм	n, шт.	B, мм	F, мм	A, мм	K, мм	Масса, кг
СГ-ЭК-Вз-Т-160	3,4	СГ16МТ-160-Р	80	195	160	18	8	240	280	495	400	18
СГ-ЭК-Вз-Т-250	3,4	СГ16МТ-250-Р										
СГ-ЭК-Вз-Т-400	3,4	СГ16МТ-400-Р	100	215	180	22	12	300	305	515	435	22
СГ-ЭК-Вз-Т-650	3,4	СГ16МТ-650-Р										
СГ-ЭК-Вз-Т-800	3,4	СГ16МТ-800-Р	150	280	240	22	12	450	365	570	440	37
СГ-ЭК-Вз-Т-1000	3,4	СГ16МТ-1000-Р										
СГ-ЭК-Вз-Т-1600	3,4	СГ16МТ-1600-Р	200	335	295	22	12	450	430	630	470	51
СГ-ЭК-Вз-Т-2500	3,4	СГ16МТ-2500-Р										
СГ-ЭК-Вз-Т-4000	3,4	СГ16МТ-4000-Р										

3. С Корректором ЕК280



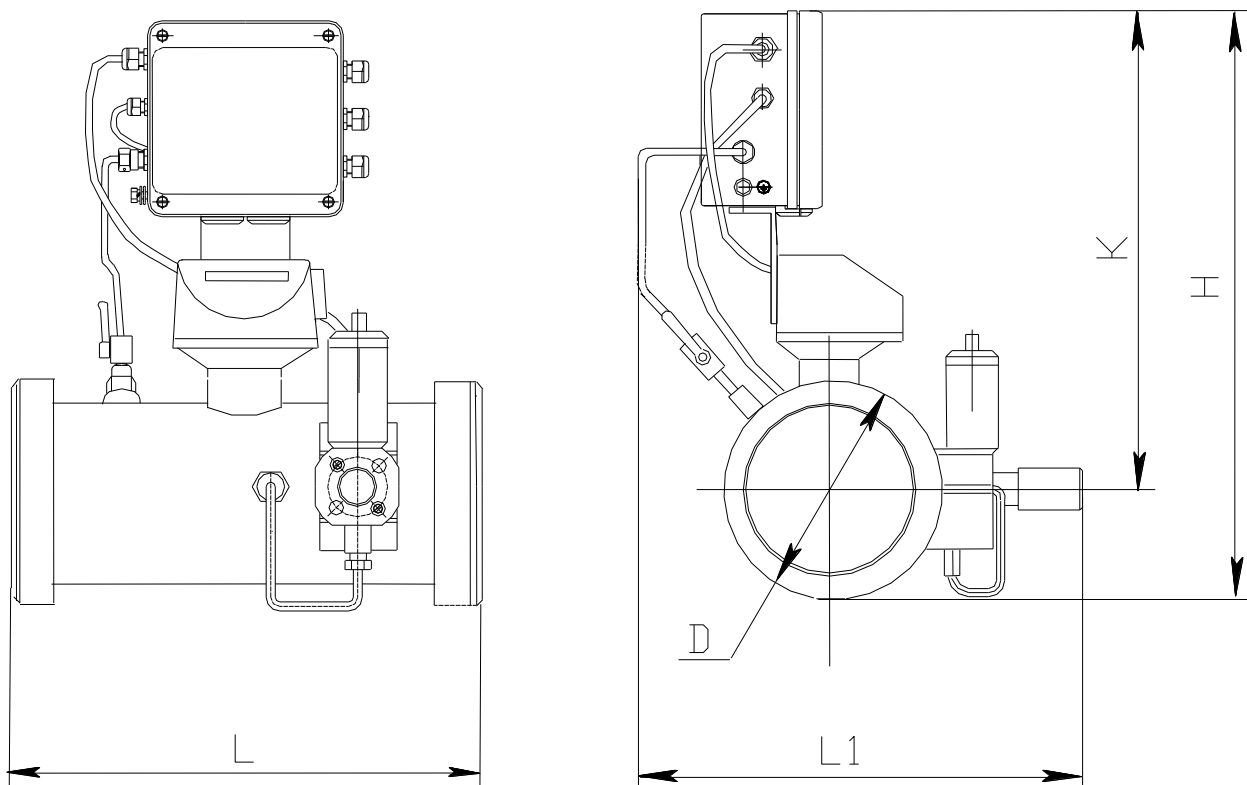
Обозначение	Тип счетчика газа	DN, мм	D, мм	B, мм	F, мм	Hmax, мм	Масса, кг
СГ-ЭК-В3-Т-160	СГ75МТ-160-Р	80	140	240	258	267	22
СГ-ЭК-В3-Т-250	СГ75МТ-250-Р						
СГ-ЭК-В3-Т-400	СГ75МТ-400-Р	100	164	300	282	291	25
СГ-ЭК-В3-Т-650	СГ75МТ-650-Р						
СГ-ЭК-В3-Т-800	СГ75МТ-800-Р	150	218		353	262	50
СГ-ЭК-В3-Т-1000	СГ75МТ-1000-Р						
СГ-ЭК-В3-Т-1600	СГ75МТ-1600-Р	200	200	450	424	431	80
СГ-ЭК-В3-Т-2500	СГ75МТ-2500-Р						
СГ-ЭК-В3-Т-4000	СГ75МТ-4000-Р						

ПРИЛОЖЕНИЕ Г

(обязательное)

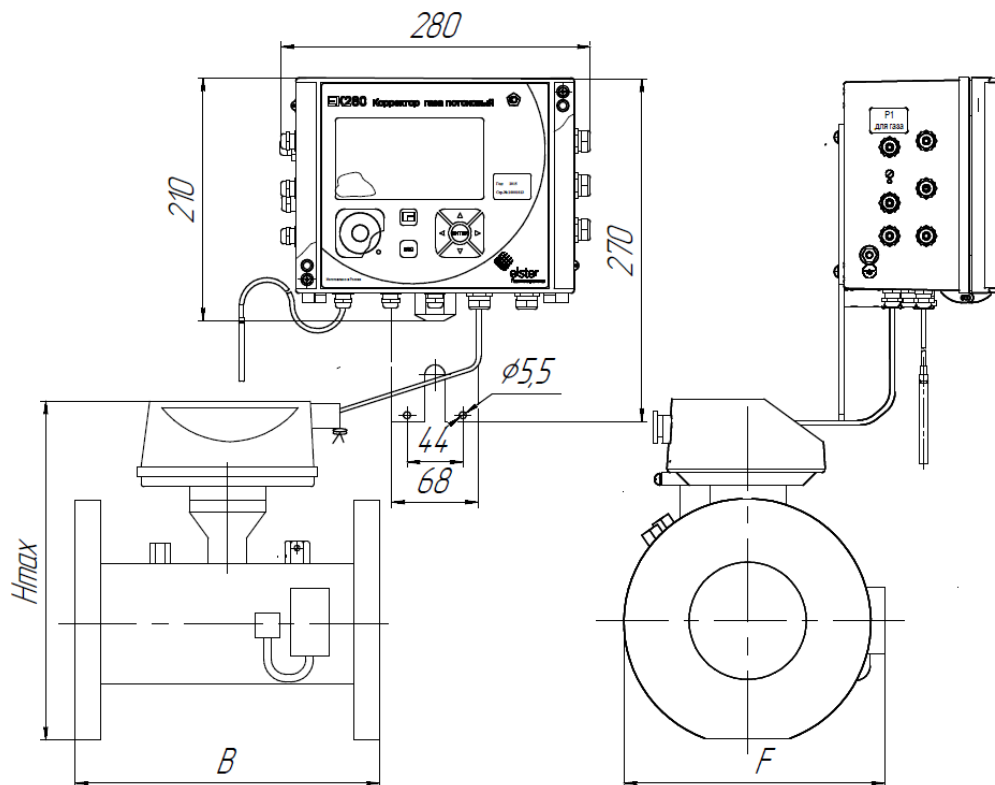
Габаритно-присоединительные размеры комплексов со счетчиками СГ16МТ-100-Р, СГ75МТ-Р (бесфланцевое исполнение)

1. С Корректором ЕК270 без преобразователя перепада давления



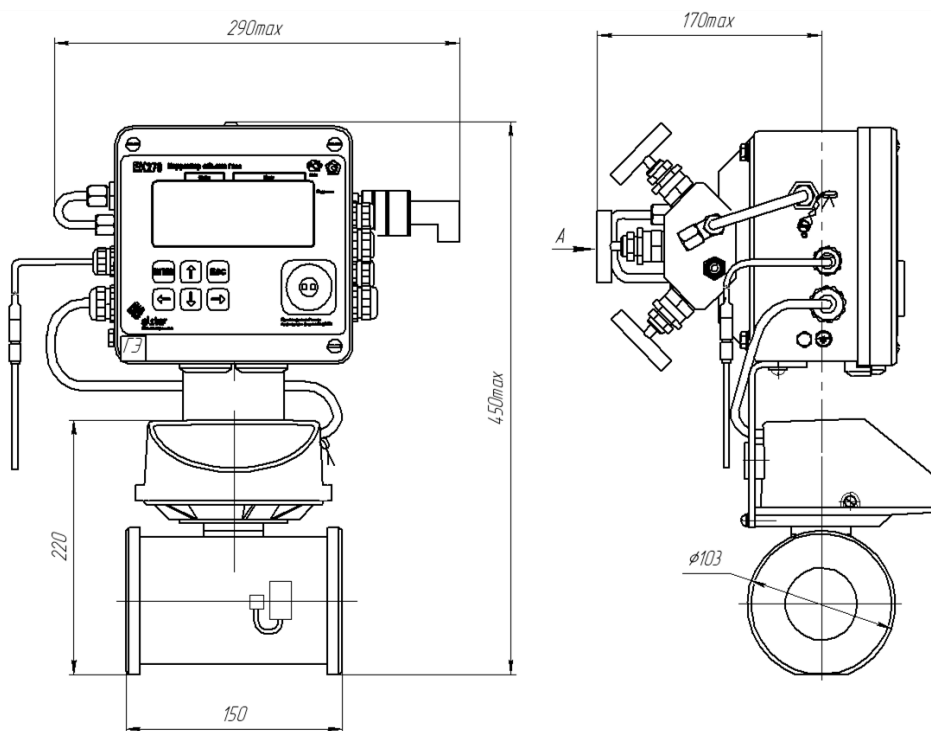
Условное обозначение комплекса	Диаметр условного прохода (мм)	Основные размеры, мм					Масса (кг)
		DN	D	L	L1	H	
СГ-ЭК-Вз-Т--100/ 1,6	50	103	150	170	480	470	12
СГ-ЭК-Вз-Т--160/ 7,5	80	140	240	360	575	515	19
СГ-ЭК-Вз-Т--250/ 7,5							
СГ-ЭК-Вз-Т--400/ 7,5	100	164	300	370	595	525	22
СГ-ЭК-Вз-Т--650/ 7,5	100	164	300	370	595	525	22
СГ-ЭК-Вз-Т--800/ 7,5	150	218	450	390	670	560	47
СГ-ЭК-Вз-Т--1000/ 7,5	150	218	450	390	670	560	47
СГ-ЭК-Вз-Т--1600/ 7,5	200	295	450	490	750	600	77
СГ-ЭК-Вз-Т--2500/ 7,5	200	295	450	490	750	600	77
СГ-ЭК-Вз-Т--4000/ 7,5							

2.С Корректором ЕК280

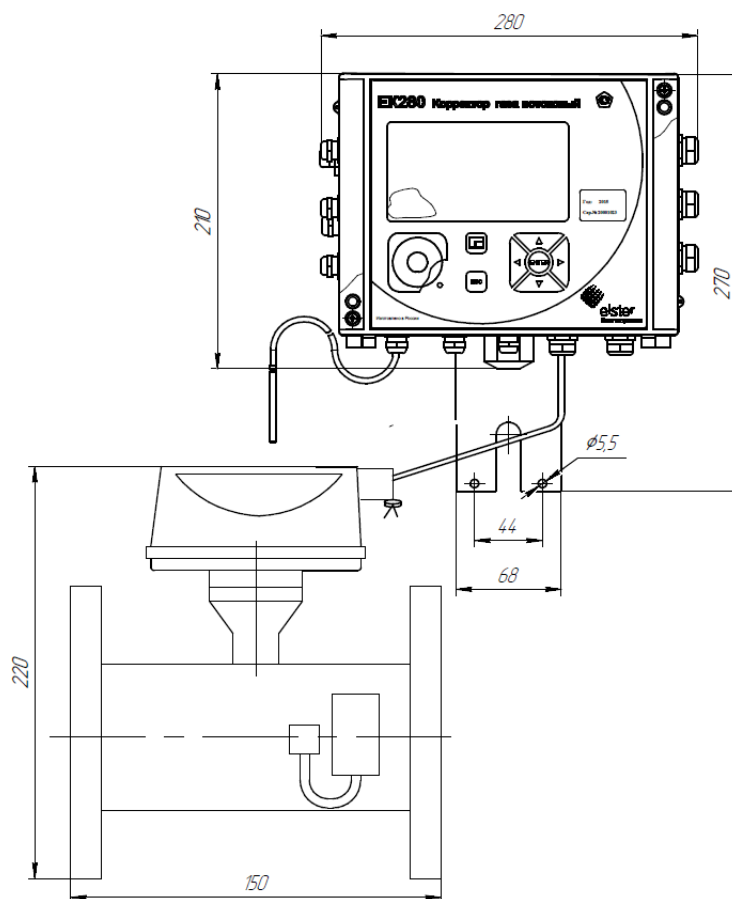


Обозначение	Тип счетчика газа	DN, мм	D, мм	B, мм	F, мм	Hmax, мм	Масса, кг
СГ-ЭК-В3-Т-160	СГ75МТ-160-Р	80	140	240	258	267	22
СГ-ЭК-В3-Т-250	СГ75МТ-250-Р						
СГ-ЭК-В3-Т-400	СГ75МТ-400-Р	100	164	300	282	291	25
СГ-ЭК-В3-Т-650	СГ75МТ-650-Р						
СГ-ЭК-В3-Т-800	СГ75МТ-800-Р	150	218	450	353	262	50
СГ-ЭК-В3-Т-1000	СГ75МТ-1000-Р						
СГ-ЭК-В3-Т-1600	СГ75МТ-1600-Р	200	200	450	424	431	80
СГ-ЭК-В3-Т-2500	СГ75МТ-2500-Р						
СГ-ЭК-В3-Т-4000	СГ75МТ-4000-Р						

2. СГ-ЭК-Т-100 на базе счетчика СГ с корректором ЕК270 с преобразователем перепада давления



3. СГ-ЭК-Т-100 на базе счетчика СГ с корректором ЕК280



ПРИЛОЖЕНИЕ Д

(обязательное)

Габаритно-присоединительные размеры комплексов с турбинными счетчиками TRZ

1. Турбинный счетчик газа TRZ (DN80...DN150) с корректором EK270 без преобразователя перепада давления

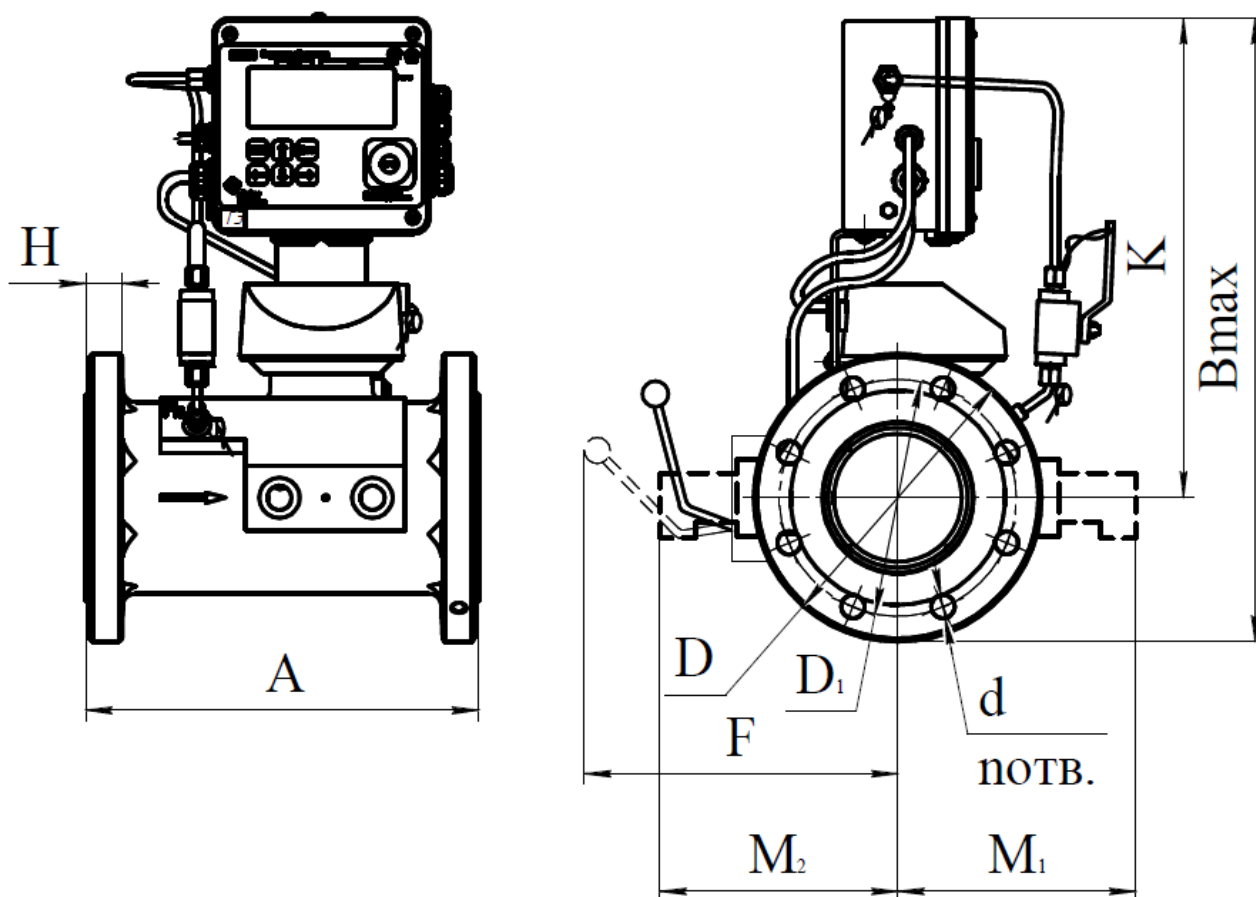


Рисунок 1

Направление потока газа: слева – направо (DN80...DN150)

Место установки датчика температуры.

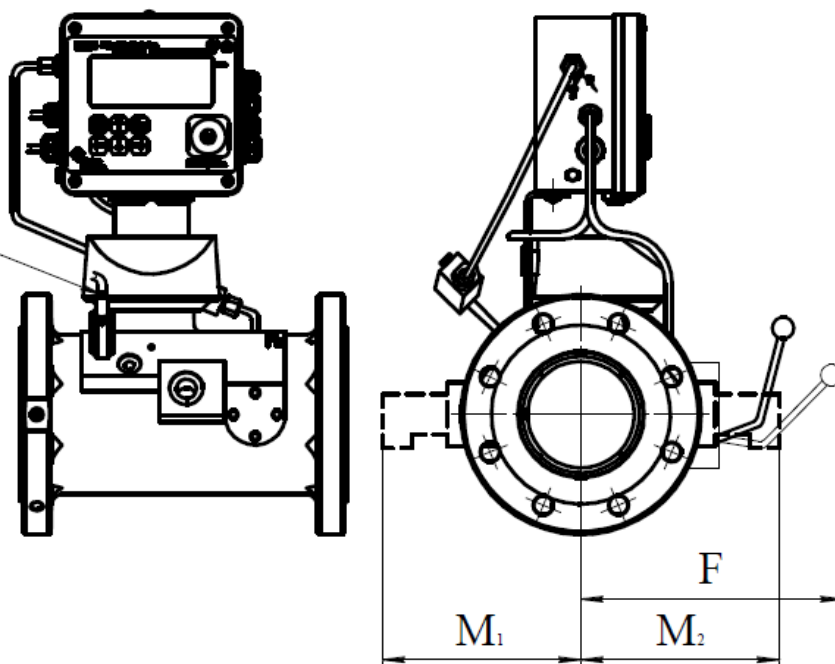


Рисунок 2

Направление потока газа: справа - налево (DN80...DN150)

2. Турбинный счетчик газа TRZ (DN80...DN150) с корректором EK270 с преобразователем перепада давления

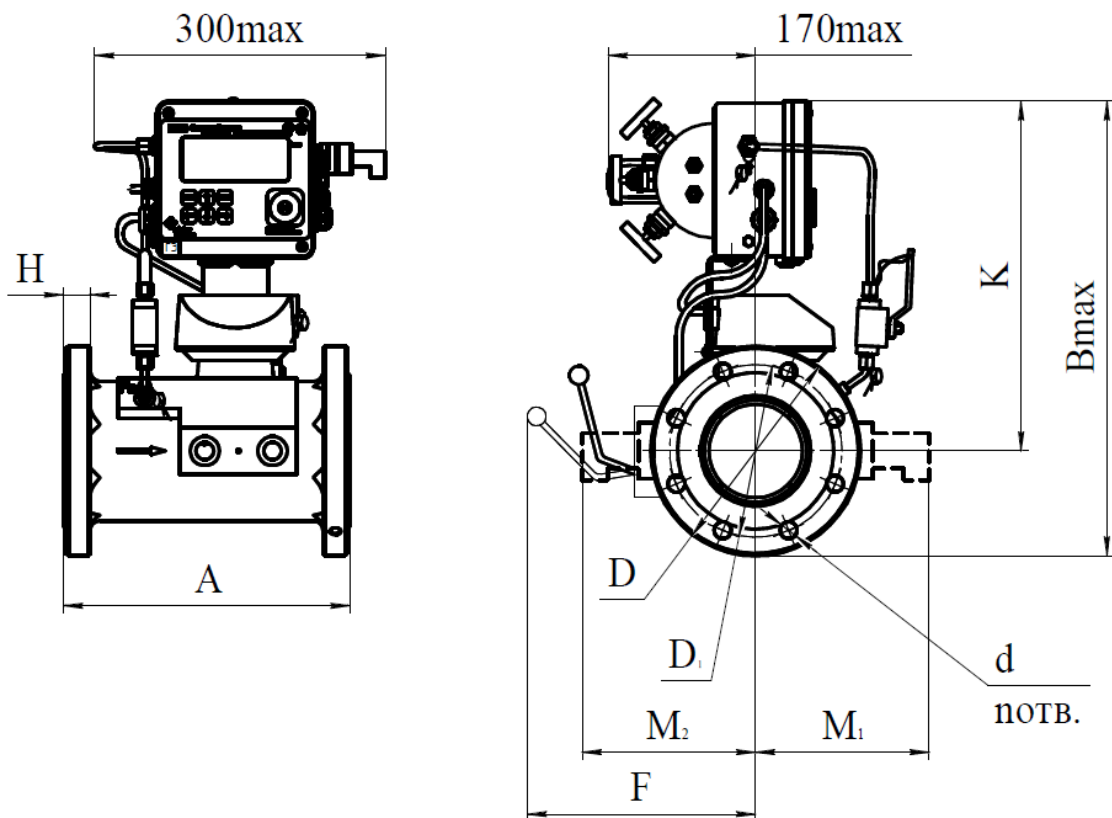


Рисунок 3

Направление потока газа: слева – направо (DN80...DN150)

Место установки датчика температуры.

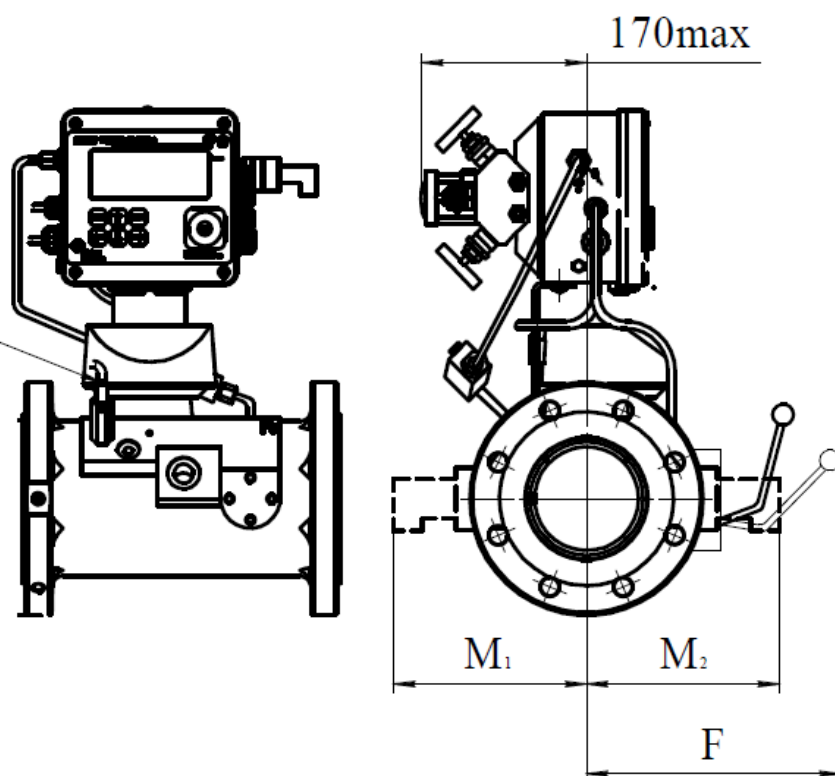


Рисунок 4
Направление потока газа: справа – налево (DN80...DN150)

Обозначение	Типоразмер счетчика газа TRZ	DN, мм	A, мм	B _{max} , мм	K, мм	M ₁ , мм	M ₂ , мм	F, мм	H, мм	D, мм	D ₁ , мм	d, мм	n, шт.	Масса, кг
СГ-ЭК-Вз-Т-160/1,6 СГ-ЭК-Вз-Т-250/1,6 СГ-ЭК-Вз-Т-400/1,6	G100, G160,G250	80	240	510	410	170	170	160	26	200	160	18	8	26
СГ-ЭК-Вз-Т-400/1,6 СГ-ЭК-Вз-Т-650/1,6	G250,G400	100	300	530	420	170	180	180	28	220	180	18	8	33
СГ-ЭК-Вз-Т-650/1,6 СГ-ЭК-Вз-Т-1000/1,6 СГ-ЭК-Вз-Т-1600/1,6	G400,G650, G1000	150	450	595	452,5	200	200	200	30	285	240	22	8	60

3. Турбинный счетчик газа TRZ (DN200...DN300) с корректором EK270 без преобразователя перепада давления

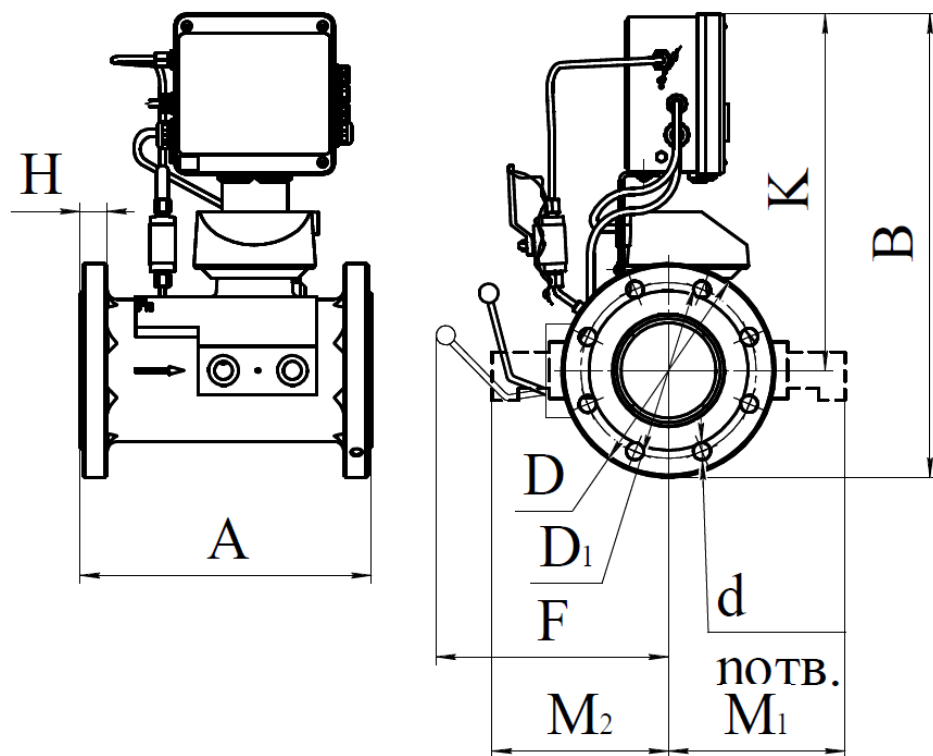


Рисунок 5
Направление потока газа: слева – направо (DN200...DN300)

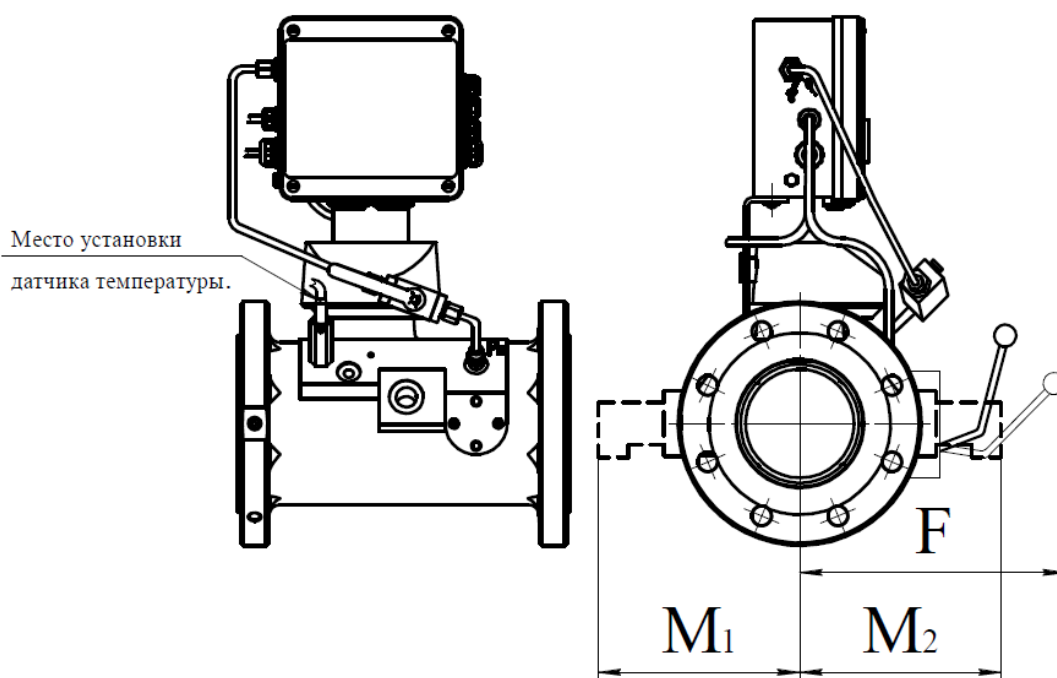


Рисунок 6
Направление потока газа: справа – налево (DN200...DN300)

4. Турбинный счетчик газа TRZ (DN200...DN300) с корректором EK270 с преобразователем перепада давления

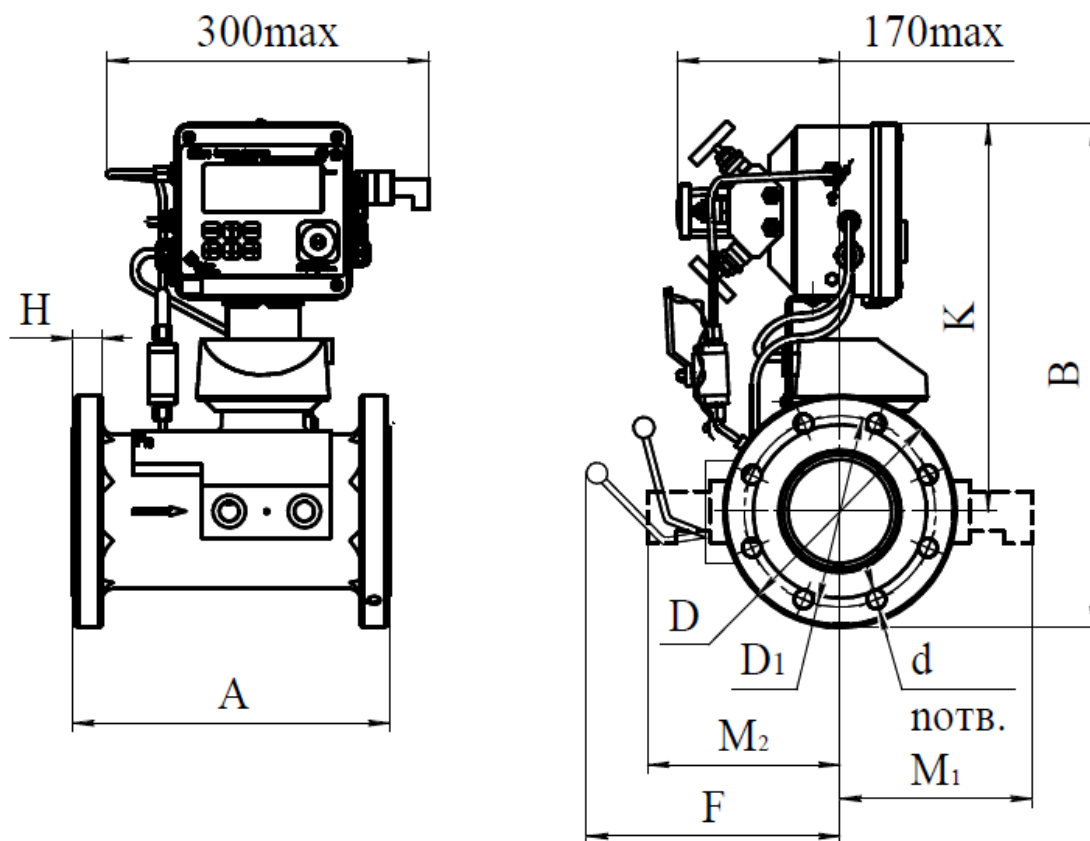


Рисунок 7
Направление потока газа: слева – направо (DN200...DN300)

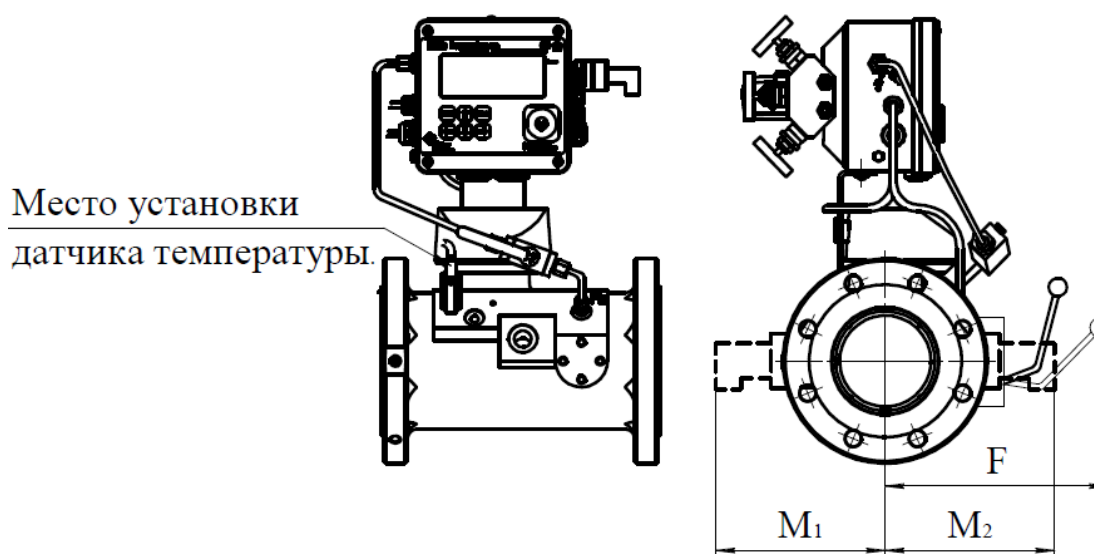


Рисунок 8
Направление потока газа: справа – налево (DN200...DN300)

Обозначение	PN, МПа	DN, мм	A, мм	B _{max} , мм	K, мм	F, мм	H, мм	D, мм	D ₁ , мм	M ₁ , мм	M ₂ , мм	d, мм	n, шт.	Масса, кг
СГ-ЭК-Вз-Т-1600/1,6	1,6	200	600	690	522,5	405	30	335	295	190	190	22	12	105
СГ-ЭК-Вз-Т-2500/1,6			750	775	572,5	450	30	405	355	270	270	26	12	
СГ-ЭК-Вз-Т-2500/1,6	1,6	250	750	775	572,5	450	30	405	355	270	270	26	12	185
СГ-ЭК-Вз-Т-4000/1,6			900	860	630	510	31	460	410	300	300	26	12	
СГ-ЭК-Вз-Т-4000/1,6	1,6	300	900	860	630	510	31	460	410	300	300	26	12	235
СГ-ЭК-Вз-Т-6500/1,6			860	625	450	49	470	400	270	270	36	12	276	
СГ-ЭК-Вз-Т-2500/6,3	6,3	250	750	860	625	450	49	470	400	270	270	36	12	276
СГ-ЭК-Вз-Т-4000/6,3			860	600	510	55	530	460	300	300	36	16	346	
СГ-ЭК-Вз-Т-4000/6,3	6,3	300	900	865	600	510	55	530	460	300	300	36	16	346
СГ-ЭК-Вз-Т-6500/6,3			865	600	510	55	530	460	300	300	36	16	346	
СГ-ЭК-Вз-Т-250/10	10	80	240	565	410	160	36	210	168	165	165	22	8	51
СГ-ЭК-Вз-Т-400/10			300	600	425	180	44	273	216	175	175	25,5	8	
СГ-ЭК-Вз-Т-400/10	10	100	300	600	425	180	44	273	216	175	175	25,5	8	71
СГ-ЭК-Вз-Т-650/10			450	645	450	200	57	356	292	200	200	29	12	
СГ-ЭК-Вз-Т-650/10	10	150	450	645	450	200	57	356	292	200	200	29	12	115
СГ-ЭК-Вз-Т-1000/10			450	645	450	200	57	356	292	200	200	29	12	
СГ-ЭК-Вз-Т-1600/10			450	645	450	200	57	356	292	200	200	29	12	

5. Турбинный счетчик газа TRZ G65 DN50 с корректором ЕК270 с преобразователем перепада давления

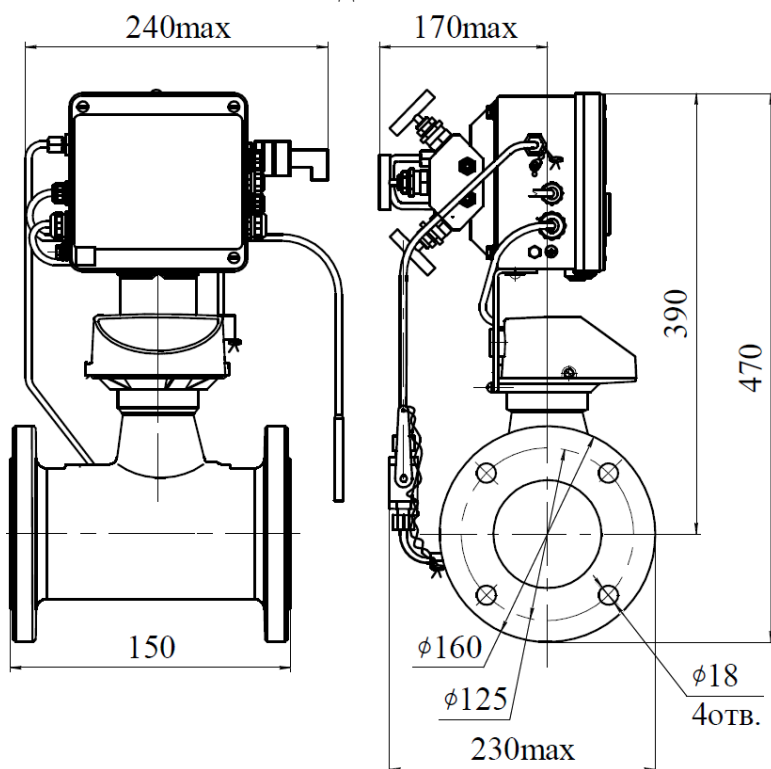


Рисунок 9

Направление потока газа: слева – направо

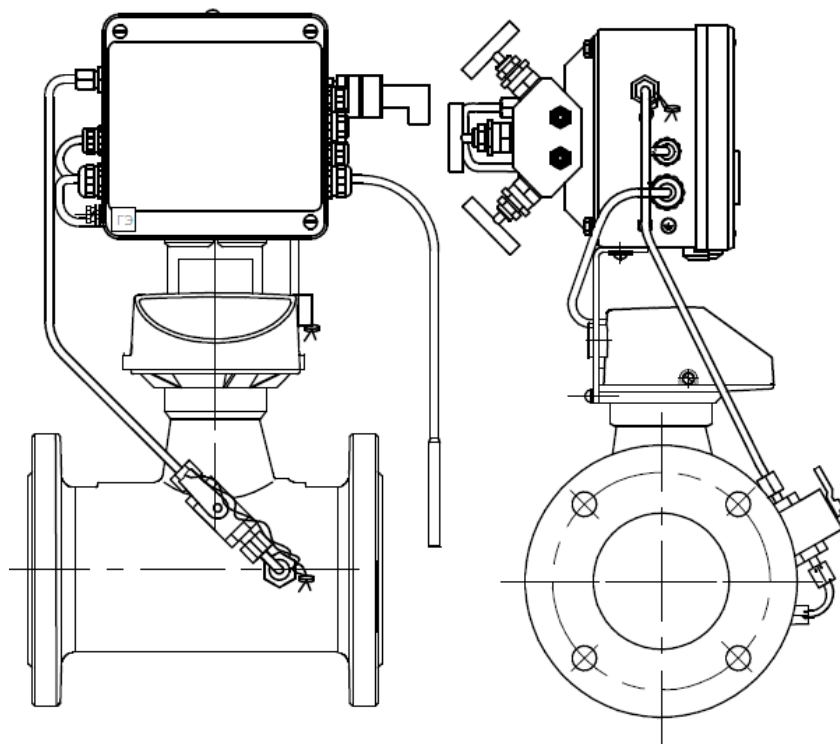


Рисунок 10
 Направление потока газа: справа – налево.
 Остальное – см. Рисунок 9

6. Турбинный счетчик газа TRZ G65 DN50 с корректором EK270 без преобразователя перепада давления

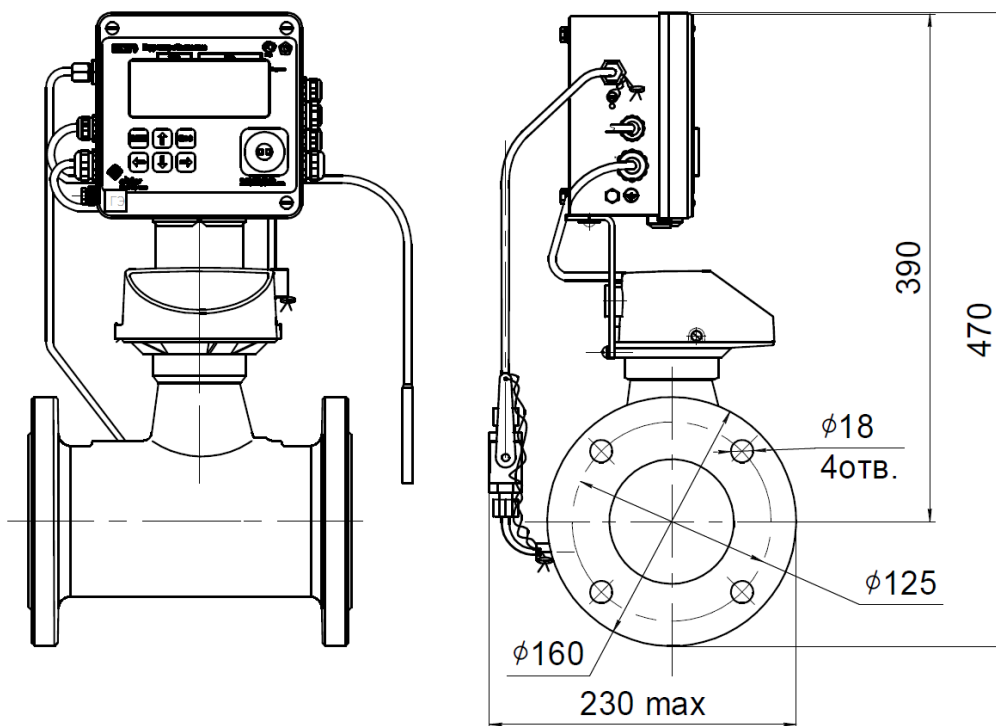


Рисунок 11
 Направление потока газа: слева – направо

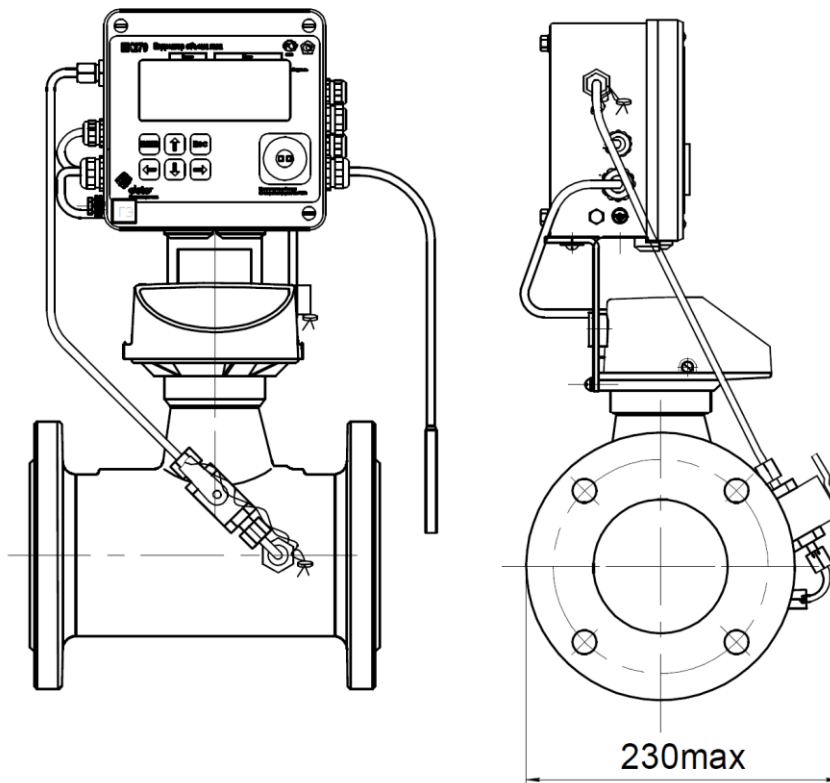


Рисунок 12
 Направление потока газа: справа – налево.
 Остальное – см. Рисунок 11

7. Турбинный счетчик газа TRZ (DN80...DN150) с корректором EK280

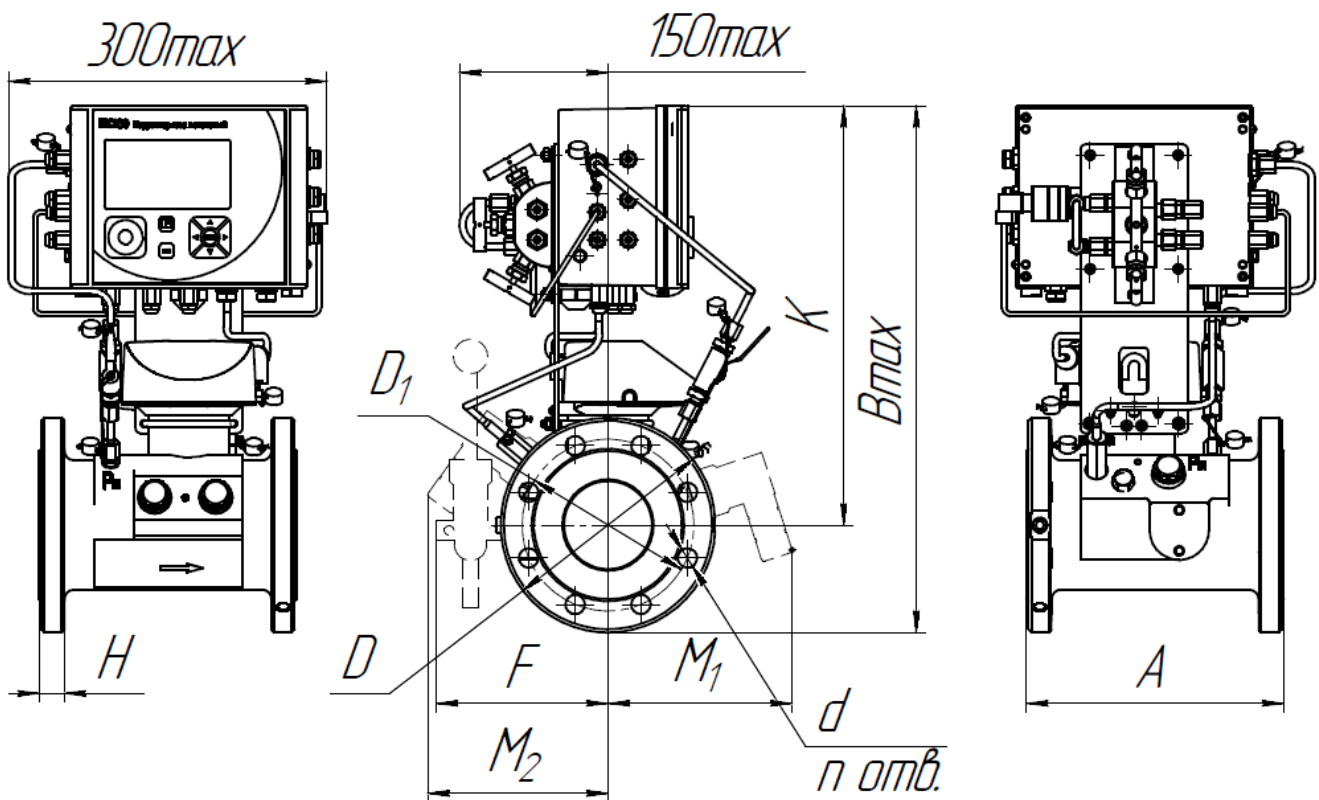


Рисунок 13
 С преобразователем перепада давления
 Направление потока газа – слева-направо

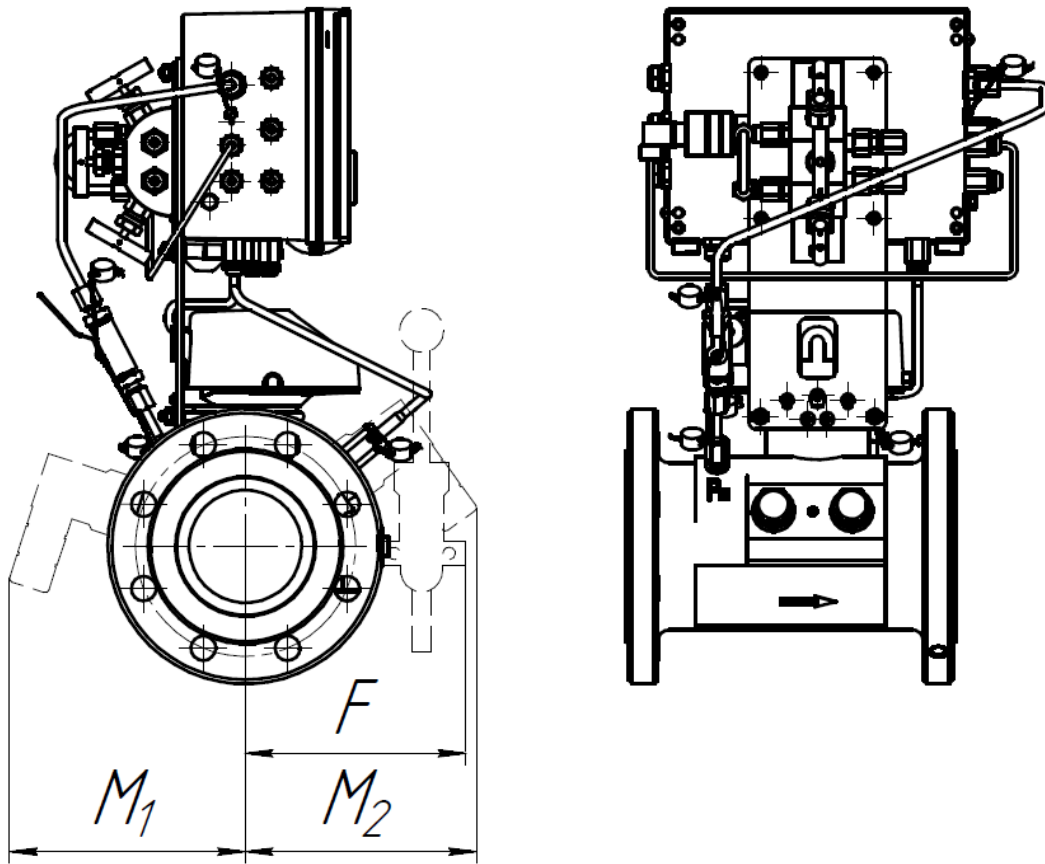


Рисунок 14
 С преобразователем перепада давления
 Направление потока газа – справа-налево
 Остальное – Рисунок 13

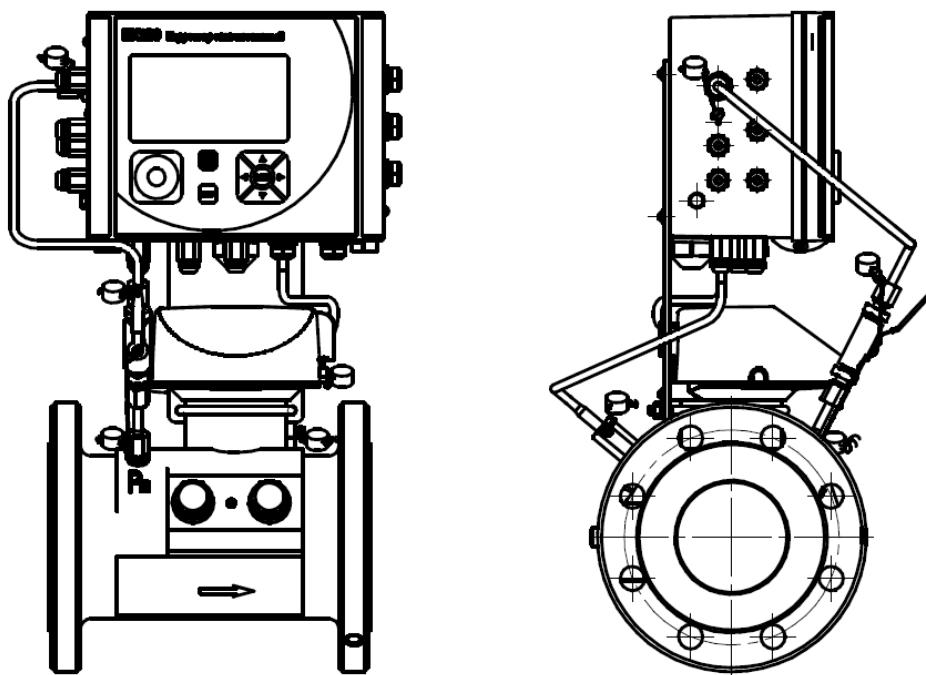


Рисунок 14
 Без преобразователя перепада давления
 Направление потока газа – слева-направо
 Остальное – Рисунок 13

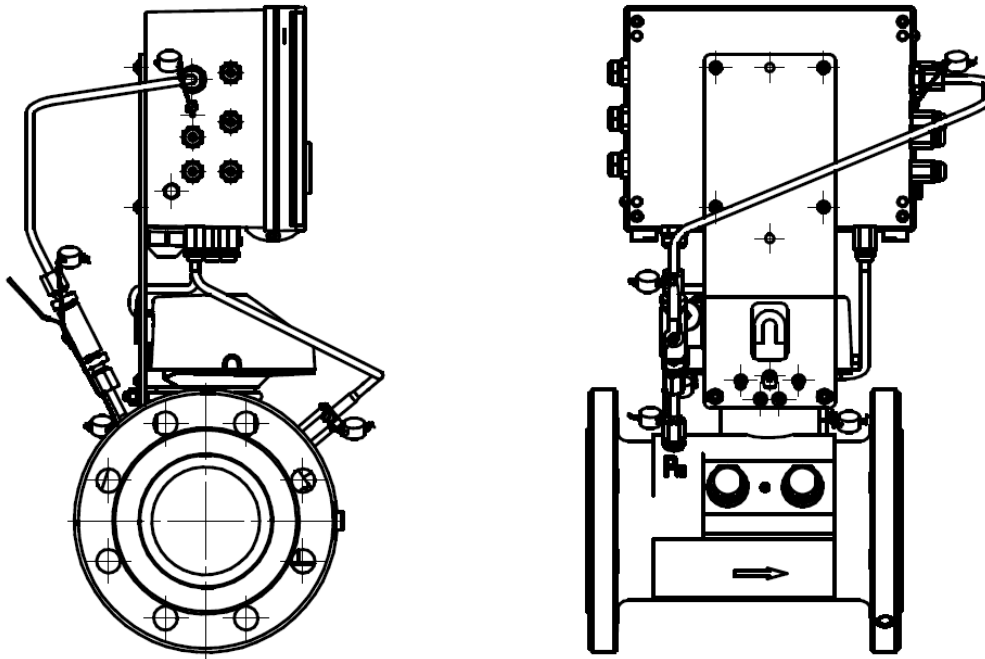


Рисунок 15
 Без преобразователя перепада давления
 Направление потока газа – справа-налево
 Остальное – Рисунок 13

Обозначение	Типоразмер счетчика газа TRZ исп.2	PN, МПа	DN, мм	A, мм	Bmax, мм	K, мм	M1, мм	M2, мм	F, мм	H, мм	D, мм	D1, мм	d, мм	n, шт.	Масса, кг
СГ-ЭК-Вз-Т-160/1,6	G100,G160,G250	1,6	80	240	520	440	170	170	160	26	200	160	18	8	29
СГ-ЭК-Вз-Т-250/1,6															
СГ-ЭК-Вз-Т-400/1,6															
СГ-ЭК-Вз-Т-400/1,6	G250,G400	1,6	100	300	555	465	170	180	180	28	220	180	18	8	36
СГ-ЭК-Вз-Т-650/1,6															
СГ-ЭК-Вз-Т-650/1,6	G400,G650,G1000	1,6	150	450	645	525	200	200	200	30	285	240	22	8	63
СГ-ЭК-Вз-Т-1000/1,6															
СГ-ЭК-Вз-Т-1600/1,6															
СГ-ЭК-Вз-Т-160/1,6	G100,G160,G250	1,6	80	240	520	440	170	170	160	26	200	160	18	8	27
СГ-ЭК-Вз-Т-250/1,6															
СГ-ЭК-Вз-Т-400/1,6															
СГ-ЭК-Вз-Т-400/1,6	G250,G400	1,6	100	300	555	465	170	180	180	28	220	180	18	8	34
СГ-ЭК-Вз-Т-650/1,6															
СГ-ЭК-Вз-Т-650/1,6	G400,G650,G1000	1,6	150	450	645	525	200	200	200	30	285	240	22	8	61
СГ-ЭК-Вз-Т-1000/1,6															
СГ-ЭК-Вз-Т-1600/1,6															

8. Турбинный счетчик газа TRZ (DN200...DN300) с корректором EK280

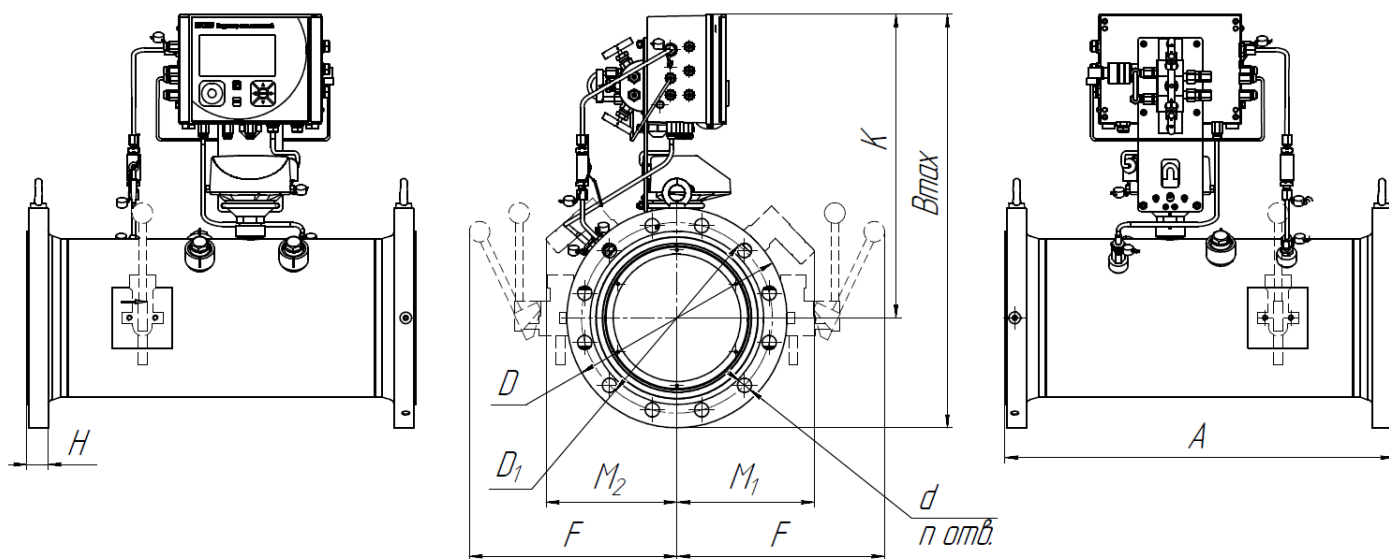


Рисунок 16
С преобразователем перепада давления
Направление потока газа – слева-направо

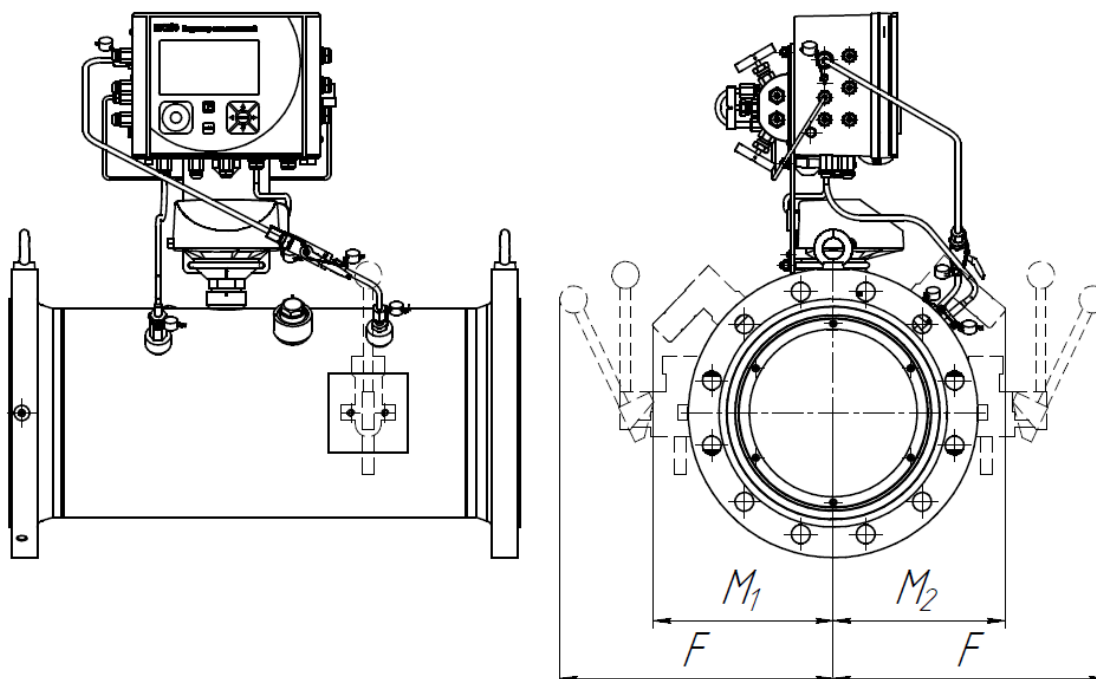


Рисунок 17
С преобразователем перепада давления
Направление потока газа – справа-налево
Остальное – Рисунок 16

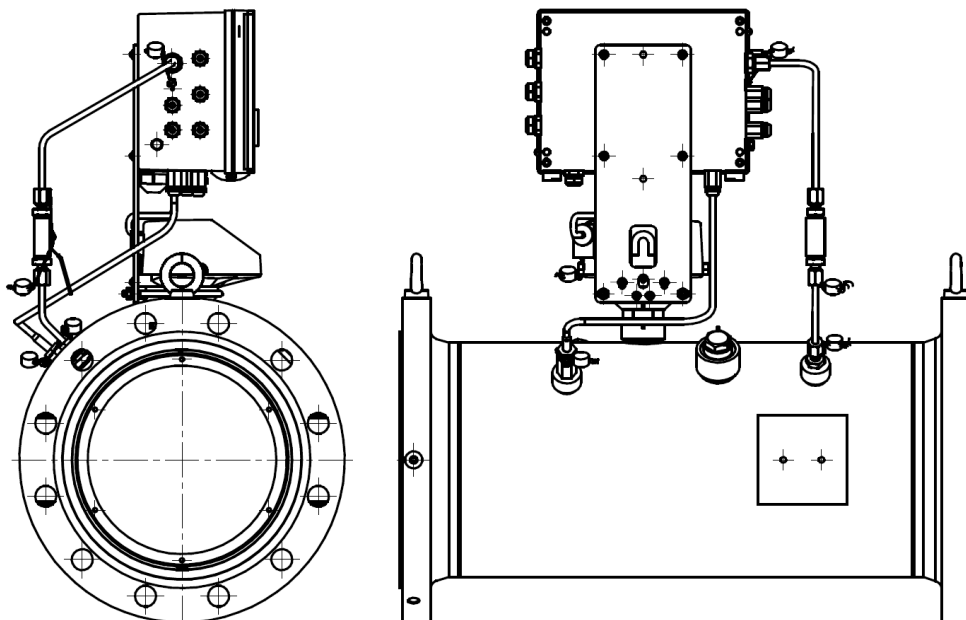


Рисунок 18
 Без преобразователя перепада давления
 Направление потока газа – слева-направо
 Остальное – Рисунок 16

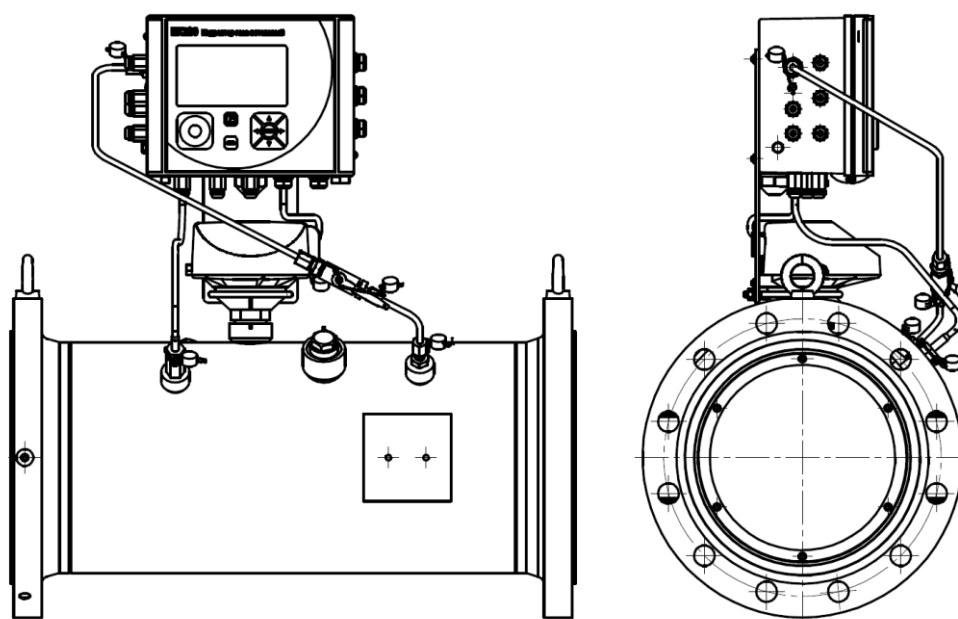


Рисунок 19
 Без преобразователя перепада давления
 Направление потока газа – справа-налево
 Остальное – Рисунок 16

Обозначение	Типоразмер счетчика газа TRZ	PN, МПа	DN, мм	A, мм	Bmax, мм	K, мм	M ₁ , мм	M ₂ , мм	F, мм	H, мм	D, мм	D ₁ , мм	d, мм	n, шт.	Масса, кг
СТ-ЭК-В3-Т-1600/1,6	G1000	1,6	200	600	680	512,5	215	210	405	30	335	295	22	12	108
СТ-ЭК-В3-Т-2500/1,6	G1600														
СТ-ЭК-В3-Т-2500/1,6	G1600	1,6	250	750	770	567,5	245	235	450	30	405	355	26	12	188
СТ-ЭК-В3-Т-4000/1,6	G2500														
СТ-ЭК-В3-Т-4000/1,6	G2500	1,6	300	900	860	630	260	250	510	31	460	410	26	12	238
СТ-ЭК-В3-Т-6500/1,6	G4000														
СТ-ЭК-В3-Т-1600/1,6	G1000	1,6	200	600	680	512,5	215	210	405	30	335	295	22	12	106
СТ-ЭК-В3-Т-2500/1,6	G1600														
СТ-ЭК-В3-Т-2500/1,6	G1600	1,6	250	750	770	567,5	245	235	450	30	405	355	26	12	186
СТ-ЭК-В3-Т-4000/1,6	G2500														
СТ-ЭК-В3-Т-4000/1,6	G2500	1,6	300	900	860	630	260	250	510	31	460	410	26	12	236
СТ-ЭК-В3-Т-6500/1,6	G4000														
СТ-ЭК-В3-Т-2500/6,3	G1600	6,3	250	750	860	625	255	245	450	49	470	400	36	12	236
СТ-ЭК-В3-Т-4000/6,3	G2500														
СТ-ЭК-В3-Т-4000/6,3	G2500	6,3	300	900	860	595	270	260	510	55	530	460	36	16	346
СТ-ЭК-В3-Т-6500/6,3	G4000														

9. Турбинный счетчик газа TRZ G65 DN50 с корректором EK280

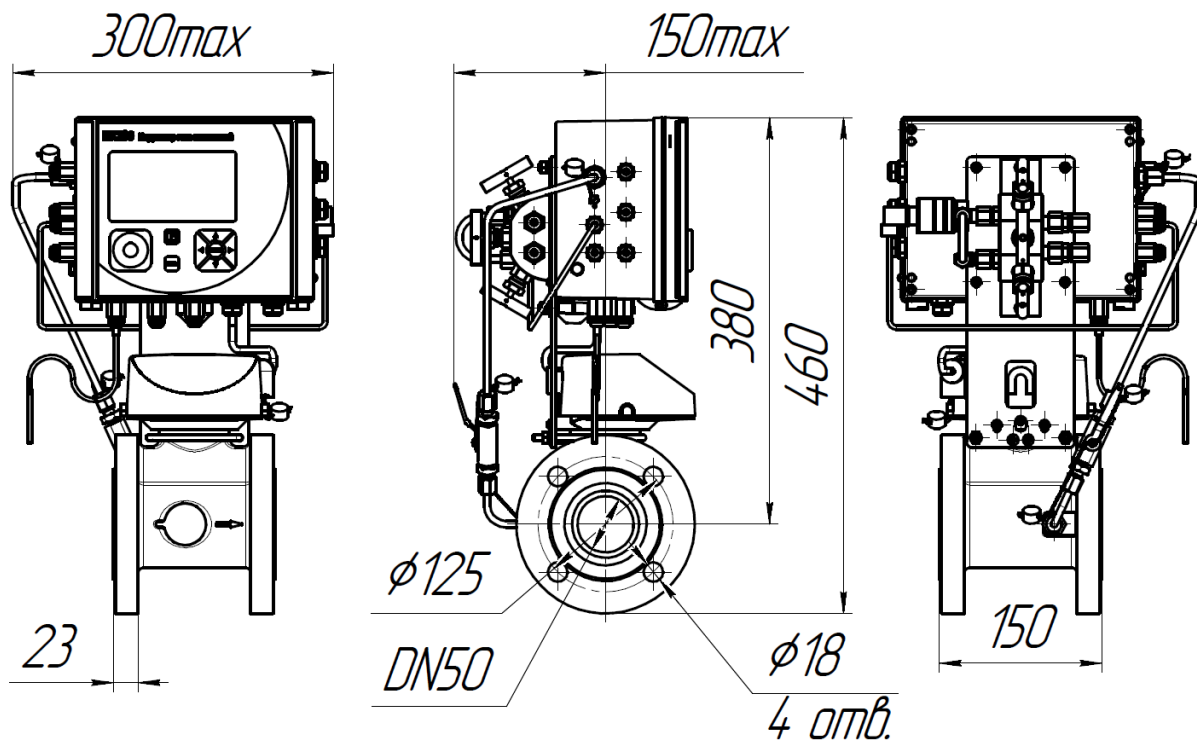


Рисунок 20

С преобразователем перепада давления
Направление потока газа – слева-направо

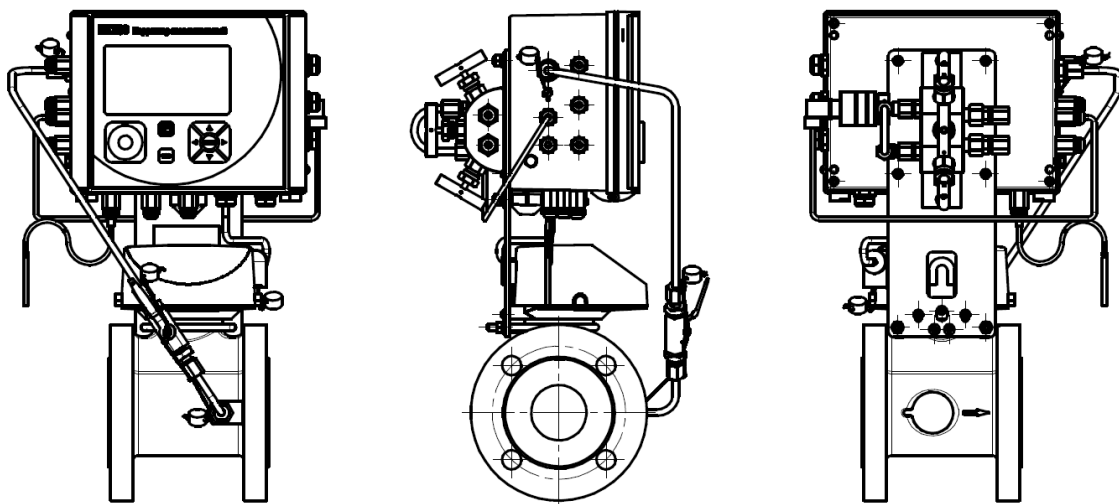


Рисунок 21
 С преобразователем перепада давления
 Направление потока газа – справа-налево
 Остальное – Рисунок 20

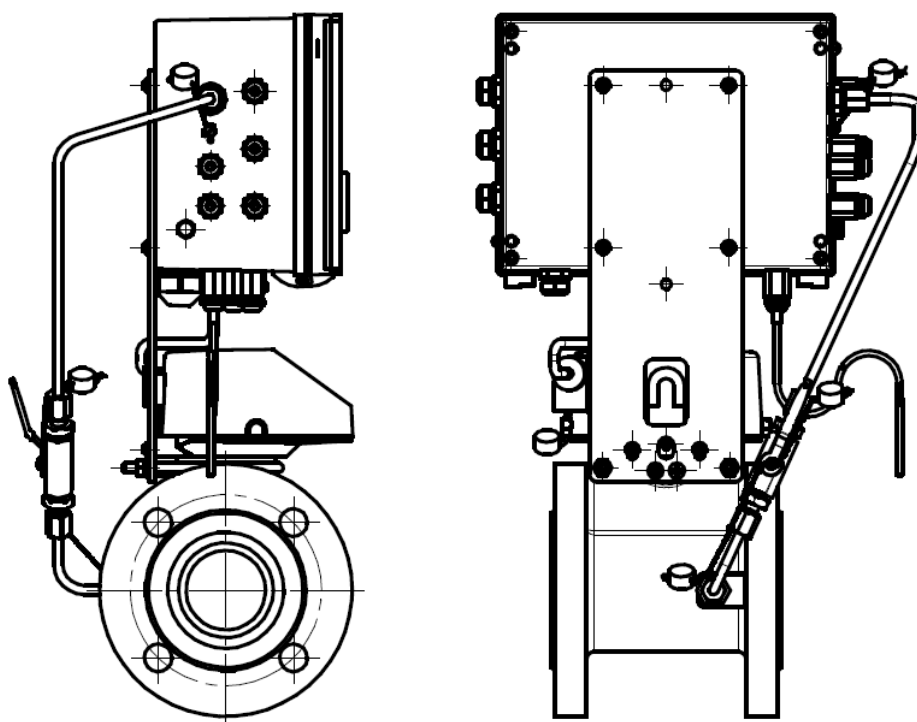


Рисунок 22
 Без преобразователя перепада давления
 Направление потока газа – слева-направо
 Остальное – Рисунок 20

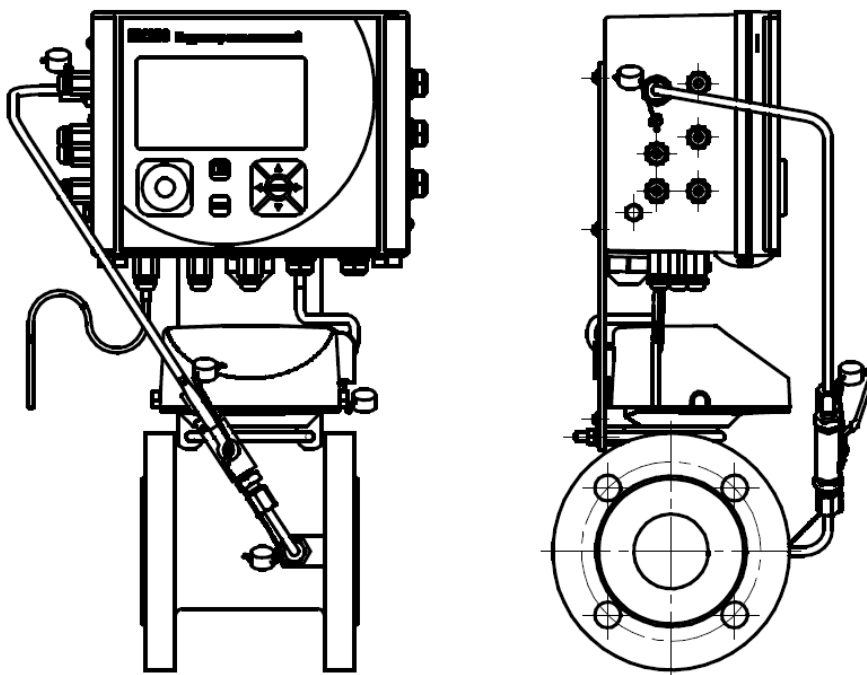


Рисунок 23
 Без преобразователя перепада давления
 Направление потока газа – справа-налево
 Остальное – Рисунок 20

Обозначение	Рис.	Масса, кг
СГ-ЭК-Вз-Т-100/1,6	1,2	22
СГ-ЭК-Вз-Т-100/1,6	3,4	20

Приложение Е
(обязательное)

Габаритно-присоединительные размеры комплексов с ротационными счетчиками RVG

1. С Корректором ЕК270 без преобразователя перепада давления

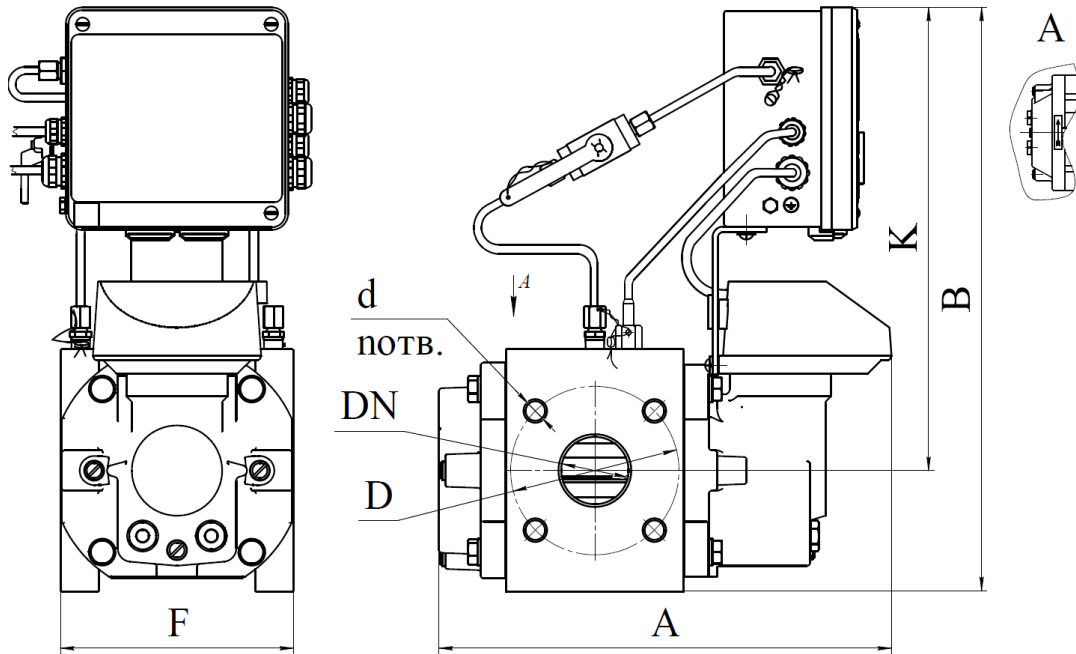


Рисунок 1

Направление потока газа: слева – направо

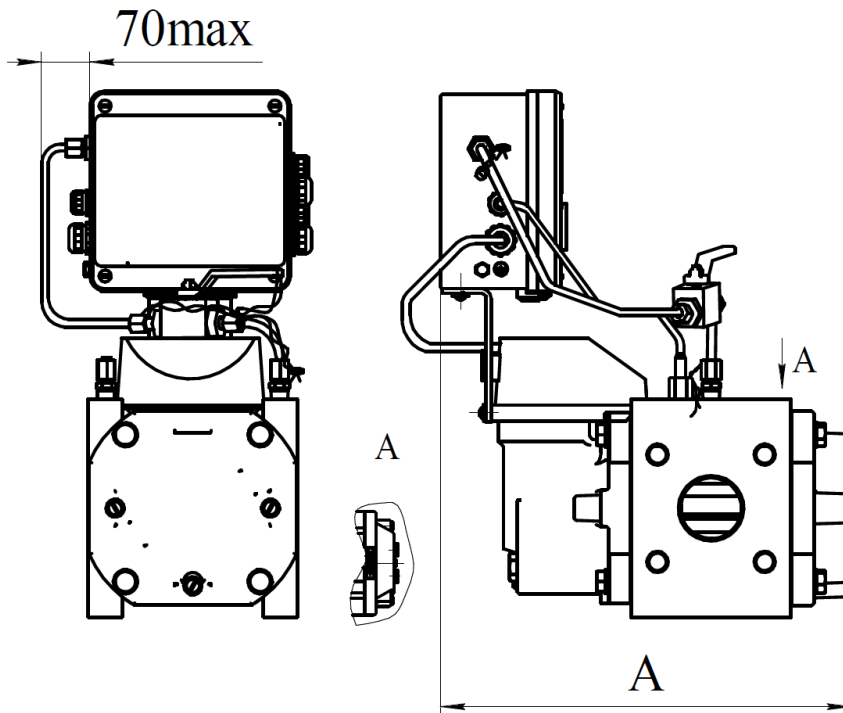


Рисунок 2

Направление потока газа: справа – налево
Остальное - Рисунок 1

Обозначение	Рис.	Типоразмер счетчика газа RVG	DN, мм	D, мм	A, мм	B, мм	F, мм	K, мм	d, мм	n, шт.	Масса, кг
СГ-ЭК-Вз-Р-25...100/1,6	1	G16-G65	50	125	335	480	171	390	M16	4	15
СГ-ЭК-Вз-Р-160/1,6	1	G100	80	160	435	480	171	390	M16	8	19
СГ-ЭК-Вз-Р-250/1,6	1	G160	80	160	469	520	241	400	M16	8	36
СГ-ЭК-Вз-Р-400/1,6	1	G250	100	180	529	520	241	400	M16	8	42
СГ-ЭК-Вз-Р-650/1,6	1	G400	100	180	660	550	260	420	M16	8	59,5
СГ-ЭК-Вз-Р-650/1,6	1	G400	150	240	660	550	260	420	M20	8	53
СГ-ЭК-Вз-Р-25...100/1,6	2	G16-G65	50	125	309	480	171	390	M16	4	15
СГ-ЭК-Вз-Р-160/1,6	2	G100	80	160	409	480	171	390	M16	8	19
СГ-ЭК-Вз-Р-250/1,6	2	G160	80	160	443	520	241	400	M16	8	36
СГ-ЭК-Вз-Р-400/1,6	2	G250	100	180	503	520	241	400	M16	8	42
СГ-ЭК-Вз-Р-650/1,6	2	G400	100	180	635	550	260	420	M16	8	59,5
СГ-ЭК-Вз-Р-650/1,6	2	G400	150	240	635	550	260	420	M20	8	53

2. С Корректором ЕК270 с преобразователем перепада давления

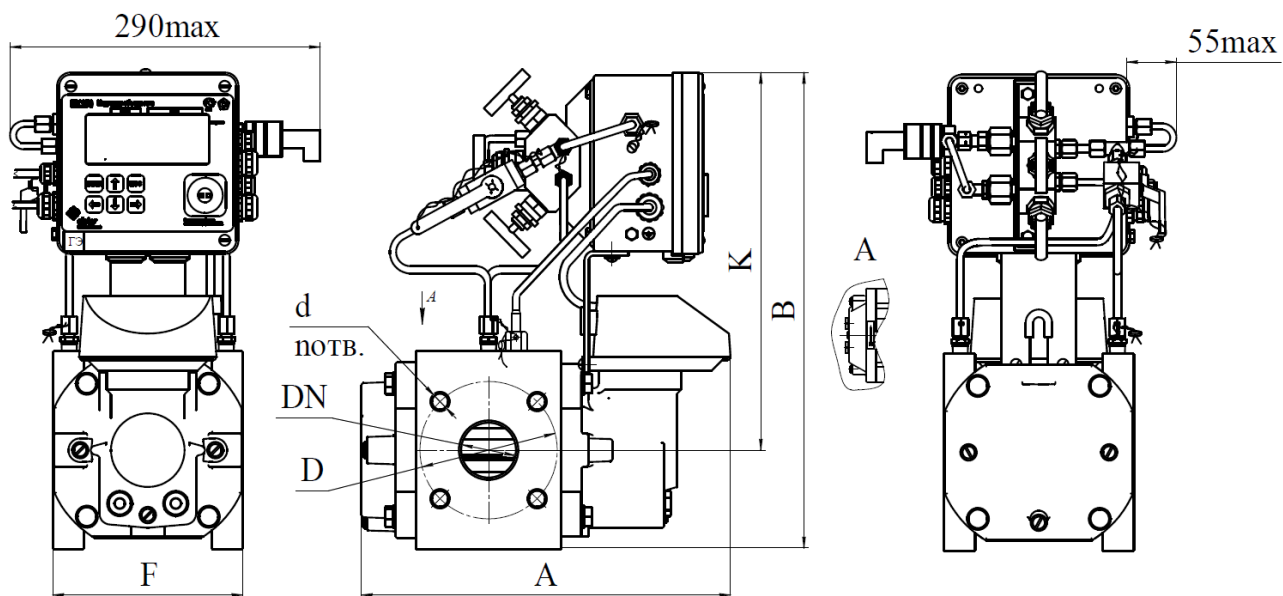


Рисунок 3
Направление потока газа: слева - направо

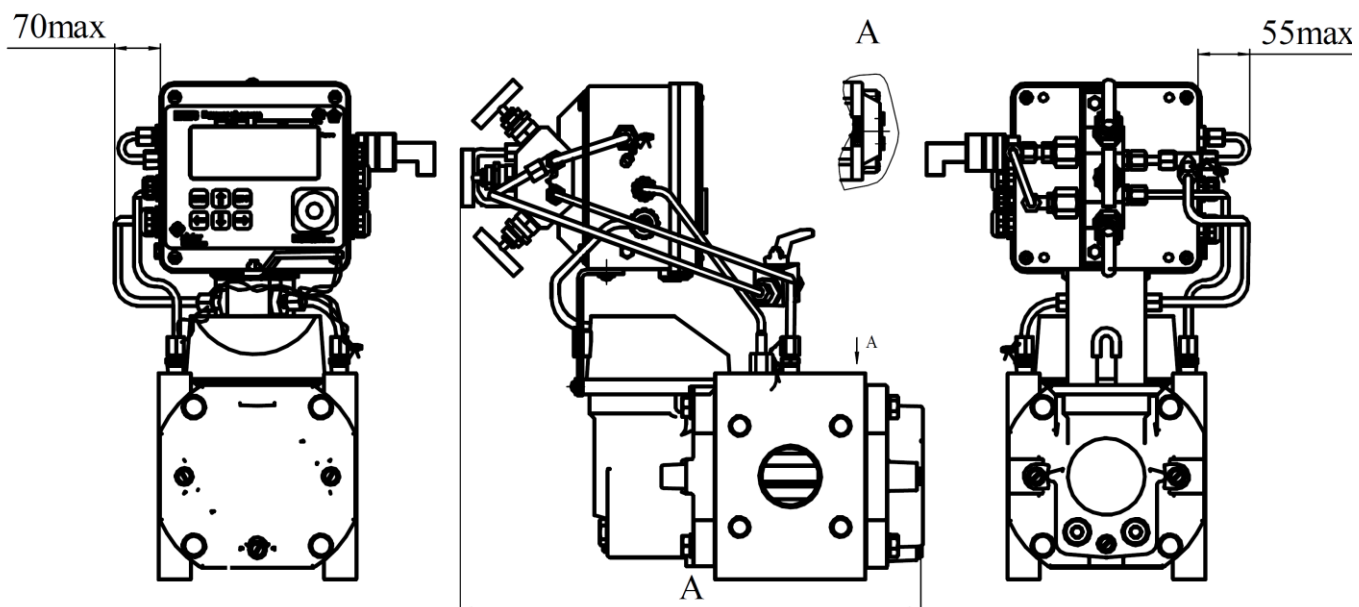


Рисунок 4
 Направление потока газа: справа – налево
 Остальное – Рисунок 3

Обозначение	Рис.	Типоразмер счетчика газа RVG	DN, мм	D, мм	A, мм	B, мм	F, мм	K, мм	d	п, шт.	Масса, кг
СГ-ЭК-Вз-Р-25...100/1,6	1	G16-G65	50	125	335	480	171	390	M16	4	17
СГ-ЭК-Вз-Р-160/1,6	1	G100	80	160	435	480	171	390	M16	8	21
СГ-ЭК-Вз-Р-250/1,6	1	G160	80	160	469	520	241	400	M16	8	38
СГ-ЭК-Вз-Р-400/1,6	1	G250	100	180	529	520	241	400	M16	8	44
СГ-ЭК-Вз-Р-650/1,6	1	G400	100	180	660	550	260	420	M16	8	61,5
СГ-ЭК-Вз-Р-650/1,6	1	G400	150	240	660	550	260	420	M20	8	55
СГ-ЭК-Вз-Р-25...100/1,6	2	G16-G65	50	125	430	480	171	390	M16	4	17
СГ-ЭК-Вз-Р-160/1,6	2	G100	80	160	530	480	171	390	M16	8	21
СГ-ЭК-Вз-Р-250/1,6	2	G160	80	160	560	520	241	400	M16	8	38
СГ-ЭК-Вз-Р-400/1,6	2	G250	100	180	620	520	241	400	M16	8	44
СГ-ЭК-Вз-Р-650/1,6	2	G400	100	180	750	550	260	420	M16	8	61,5
СГ-ЭК-Вз-Р-650/1,6	2	G400	150	240	750	550	260	420	M20	8	55

ПРИЛОЖЕНИЕ Ж

(обязательное)

Габаритно-присоединительные размеры комплексов с ротационными счетчиками РАВО

1. С Корректором ЕК270 с преобразователем перепада давления

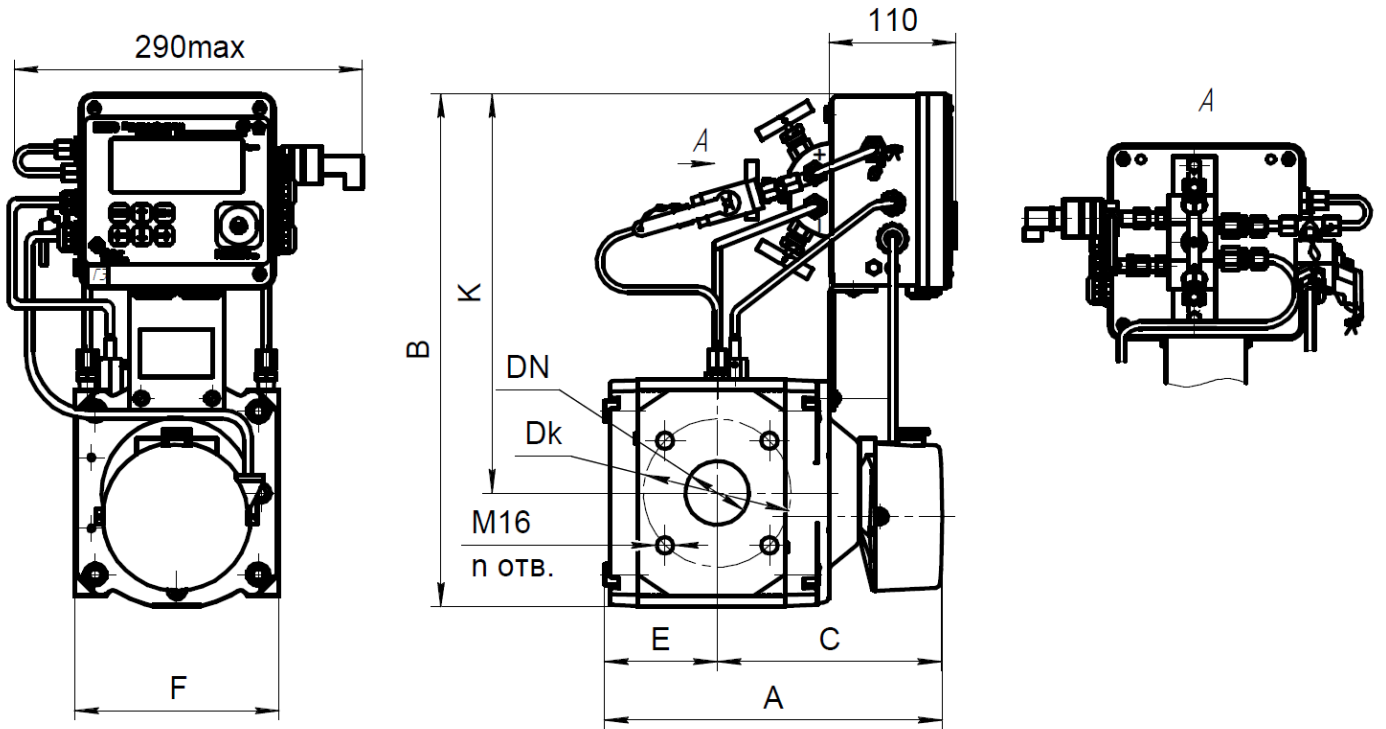


Рисунок 1

Направление потока газа: слева - направо

Б

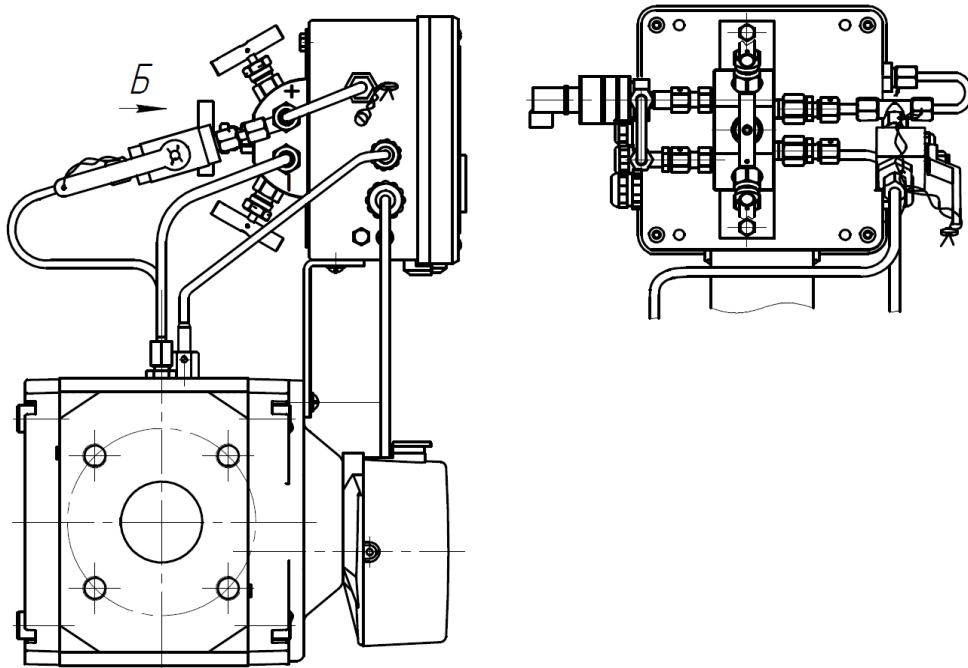


Рисунок 2

Направление потока газа: справа – налево

Остальное – Рисунок 1

1. С Корректором ЕК270 без преобразователя перепада давления

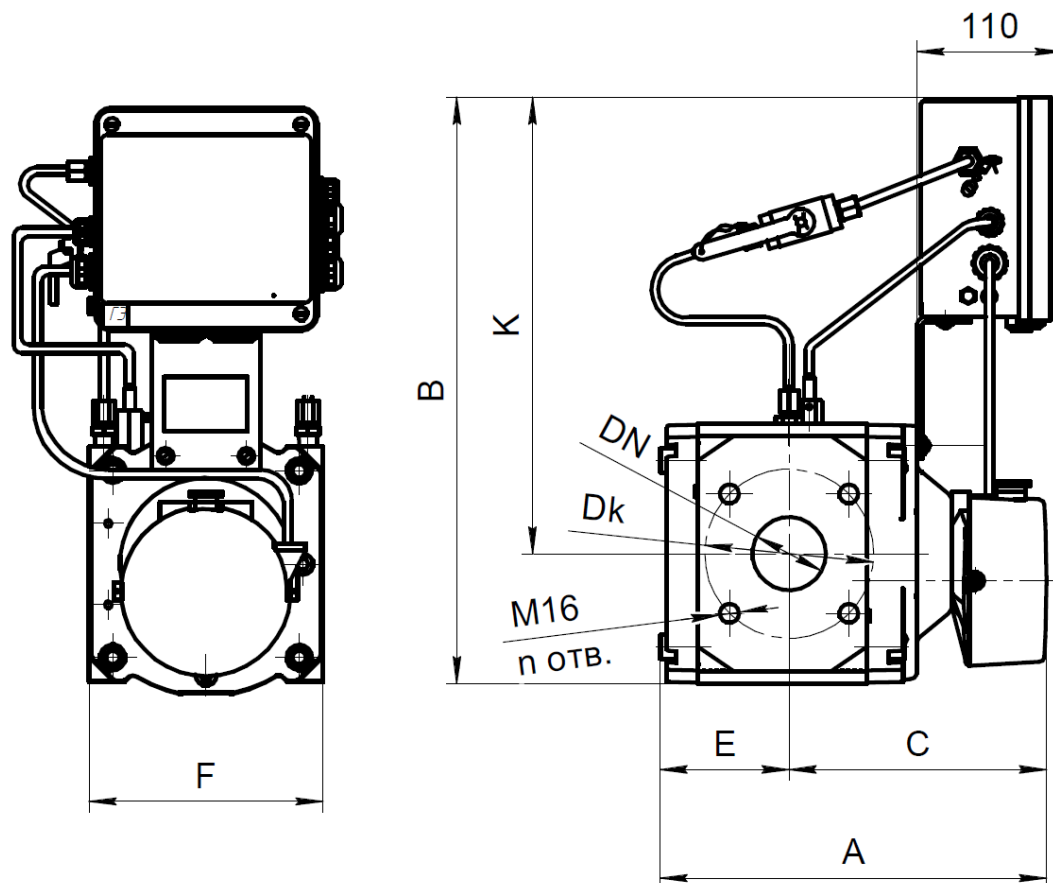


Рисунок 3

Направление потока газа: слева – направо

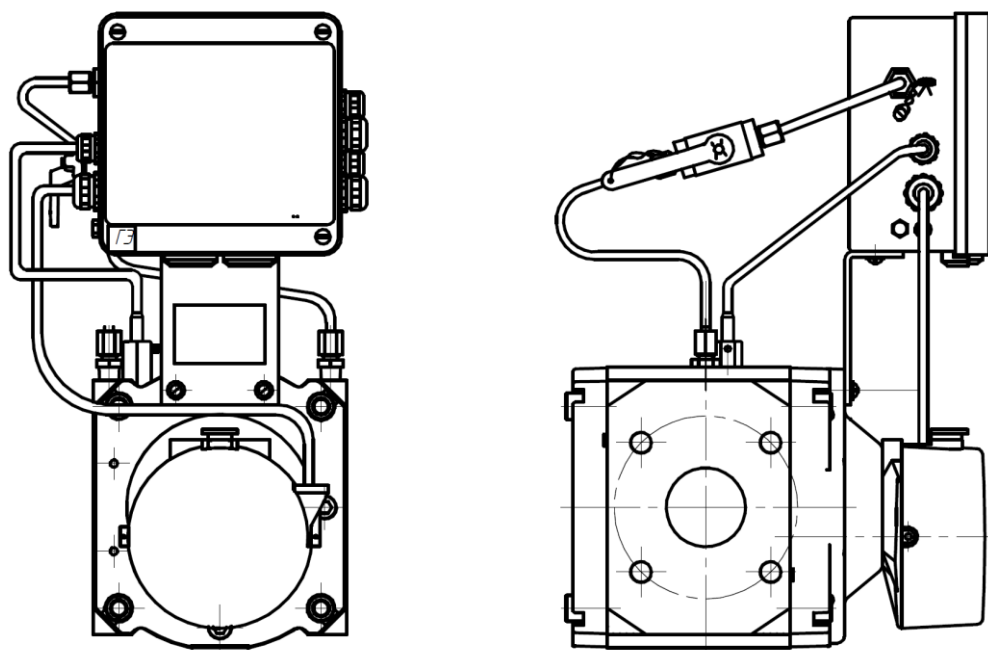


Рисунок 4

Направление потока газа: справа – налево
Остальное – Рисунок 3

Обозначение	Рис.	Типоразмер счетчика газа RABO	DN, мм	Dk, мм	DL	A, мм	B, мм	C, мм	E, мм	F, мм	K, мм	n, шт.	Масса, кг
СГ-ЭК-В3-Р-25...100/1,6	1,2	G16-G65	50	125	M16	290	445	190,5	95,5	171	350	4	18
СГ-ЭК-В3-Р-160/1,6	1,2	G100	80	160	M16	372	445	233	138	171	350	8	22
СГ-ЭК-В3-Р-250/1,6	1,2	G160	80	160	M16	410	506	271	131	241	378	8	38
СГ-ЭК-В3-Р-400/1,6	1,2	G250	100	180	M16	460	506	295,5	156	241	378	8	42
СГ-ЭК-В3-Р-650/1,6	1,2	G400	100	180	M16	513	506	323	190	241	378	8	48
СГ-ЭК-В3-Р-650/1,6	1,2	G400	100	240	M20	513	530	323	190	241	390	8	47
СГ-ЭК-В3-Р-25...100/1,6	3,4	G16-G65	50	125	M16	290	445	190,5	95,5	171	350	4	16
СГ-ЭК-В3-Р-160/1,6	3,4	G100	80	160	M16	372	445	233	138	171	350	8	20
СГ-ЭК-В3-Р-250/1,6	3,4	G160	80	160	M16	410	490	271	131	241	378	8	36
СГ-ЭК-В3-Р-400/1,6	3,4	G250	100	180	M16	460	490	295,5	156	241	378	8	40
СГ-ЭК-В3-Р-650/1,6	3,4	G400	100	180	M16	513	506	323	190	241	378	8	46
СГ-ЭК-В3-Р-650/1,6	3,4	G400	150	240	M20	513	530	323	190	241	390	8	45

3. С Корректором ЕК280 и счетчиком RABO G16-G400

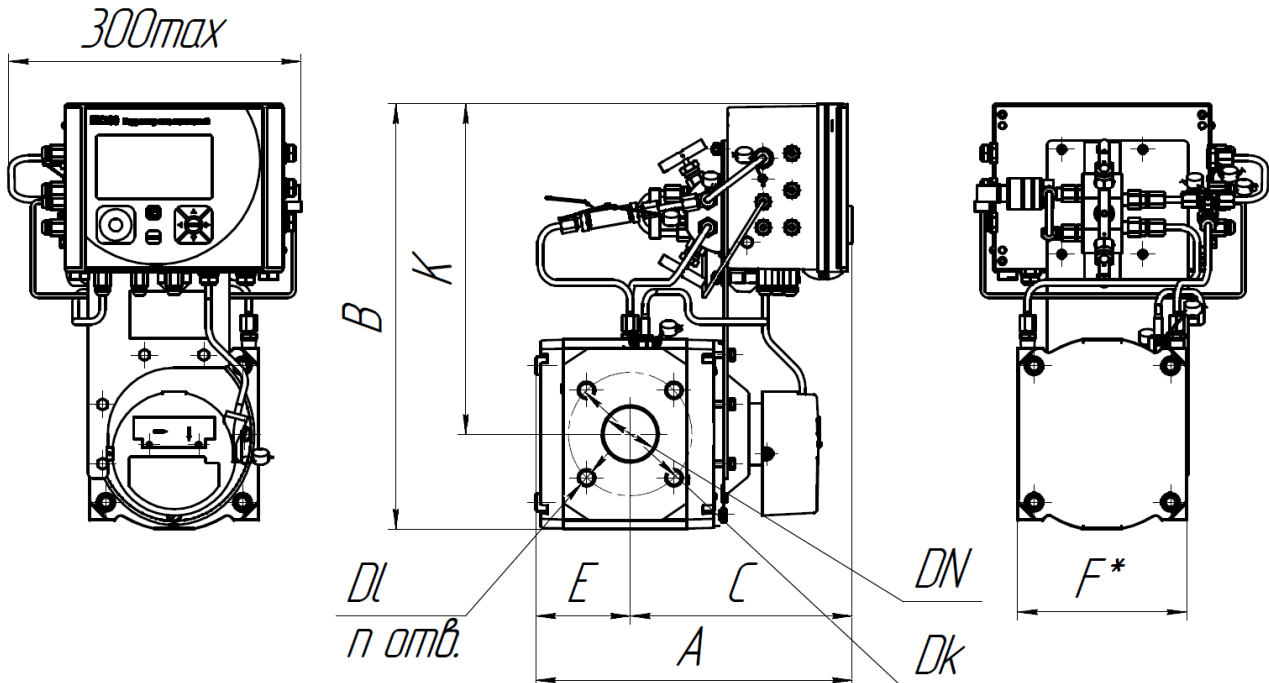


Рисунок 1
С преобразователем перепада давления
Направление потока газа – слева-направо

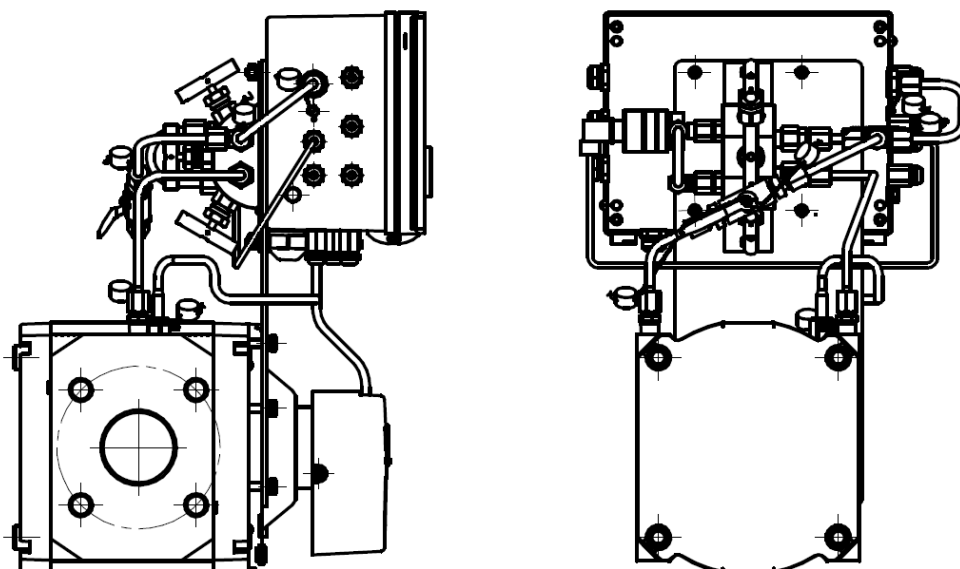


Рисунок 2
 С преобразователем перепада давления
 Направление потока газа – справа-налево
 Остальное – Рисунок 1

4 С Корректором ЕК280 без преобразователя перепада давления

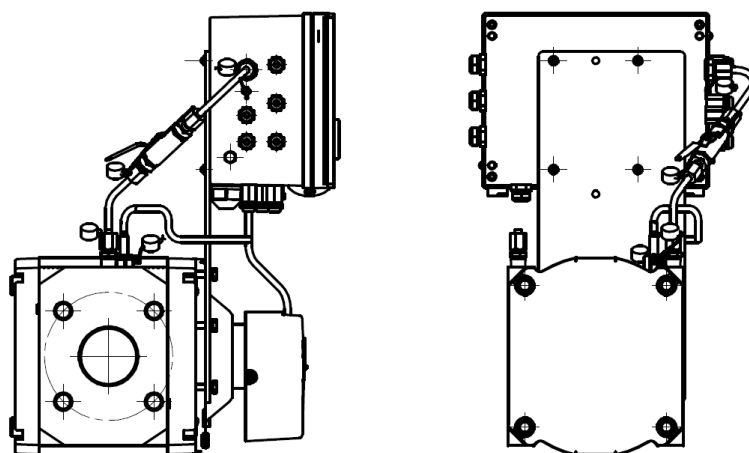


Рисунок 3
 Направление потока газа – слева-направо
 Остальное – Рисунок 1

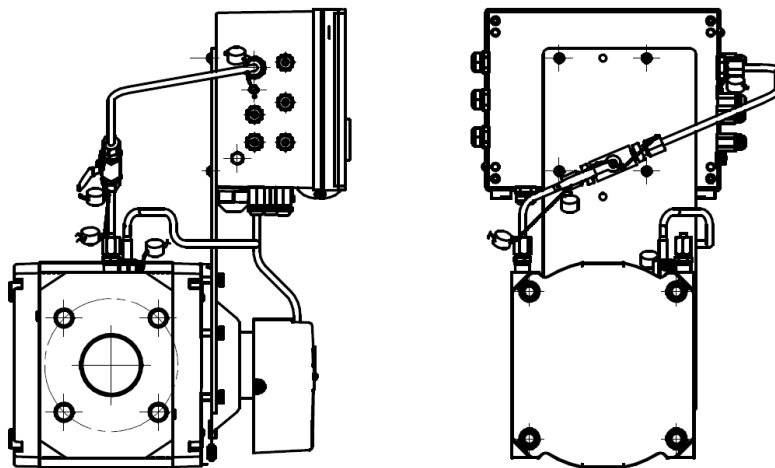


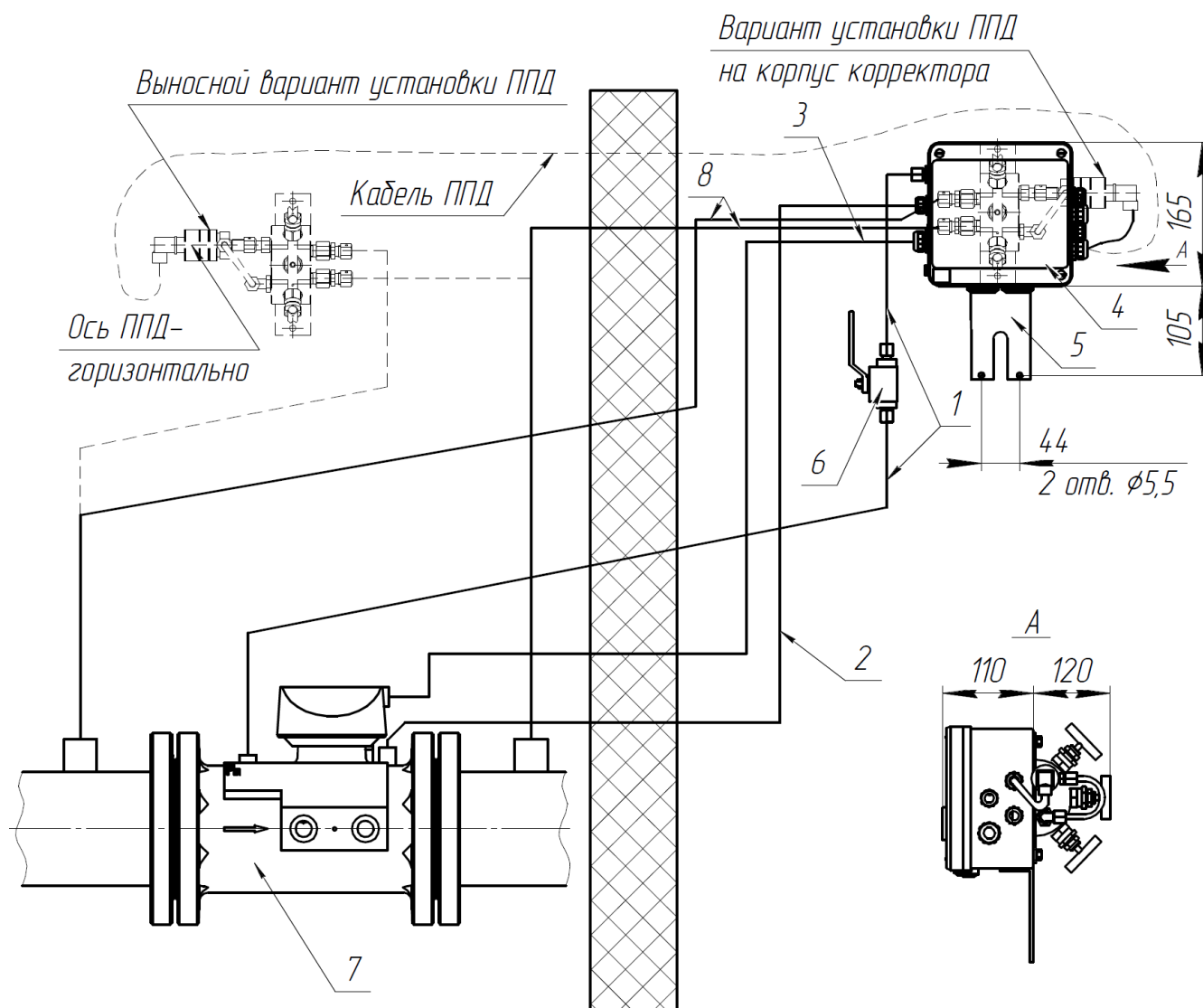
Рисунок 4
 Без преобразователя перепада давления
 Направление потока газа – справа-налево
 Остальное – Рисунок 1

Обозначение	Рис.	Типоразмер счетчика газа РАВО	Диаметр условного прохода, DN	Dk, мм	Dl	A, мм	B, мм	C, мм	E, мм	F, мм	K, мм	n, шт.	Масса, кг
СГ-ЭК-Вз-Р-25-100	1,2	G16-G65	50	125	M16	336	470	236,5	99,5	171	340	4	22
СГ-ЭК-Вз-Р-160	1,2	G100	80	160	M16	418	470	279	139	171	340	8	26
СГ-ЭК-Вз-Р-250	1,2	G160	80	160	M16	444	535	305	139	241	359	8	43
СГ-ЭК-Вз-Р-400	1,2	G250	100	180	M16	494	535	329,5	164,5	241	359	8	49
СГ-ЭК-Вз-Р-650	1,2	G400	100	180	M16	547	535	357	190	241	359	8	52
СГ-ЭК-Вз-Р-650	1,2	G400	150	240	M20	547	548	357	190	241	359	8	51
СГ-ЭК-Вз-Р-25-100	3,4	G16-G65	50	125	M16	336	470	236,5	99,5	171	340	4	20
СГ-ЭК-Вз-Р-160	3,4	G100	80	160	M16	418	470	279	139	171	340	8	24
СГ-ЭК-Вз-Р-250	3,4	G160	80	160	M16	444	535	305	139	241	359	8	41
СГ-ЭК-Вз-Р-400	3,4	G250	100	180	M16	494	535	329,5	164,5	241	359	8	47
СГ-ЭК-Вз-Р-650	3,4	G400	100	180	M16	547	535	357	190	241	359	8	50
СГ-ЭК-Вз-Р-650	3,4	G400	150	240	M20	547	548	357	190	241	359	8	49

ПРИЛОЖЕНИЕ И

(обязательное)

Вариант раздельного монтажа корректора и счетчика газа

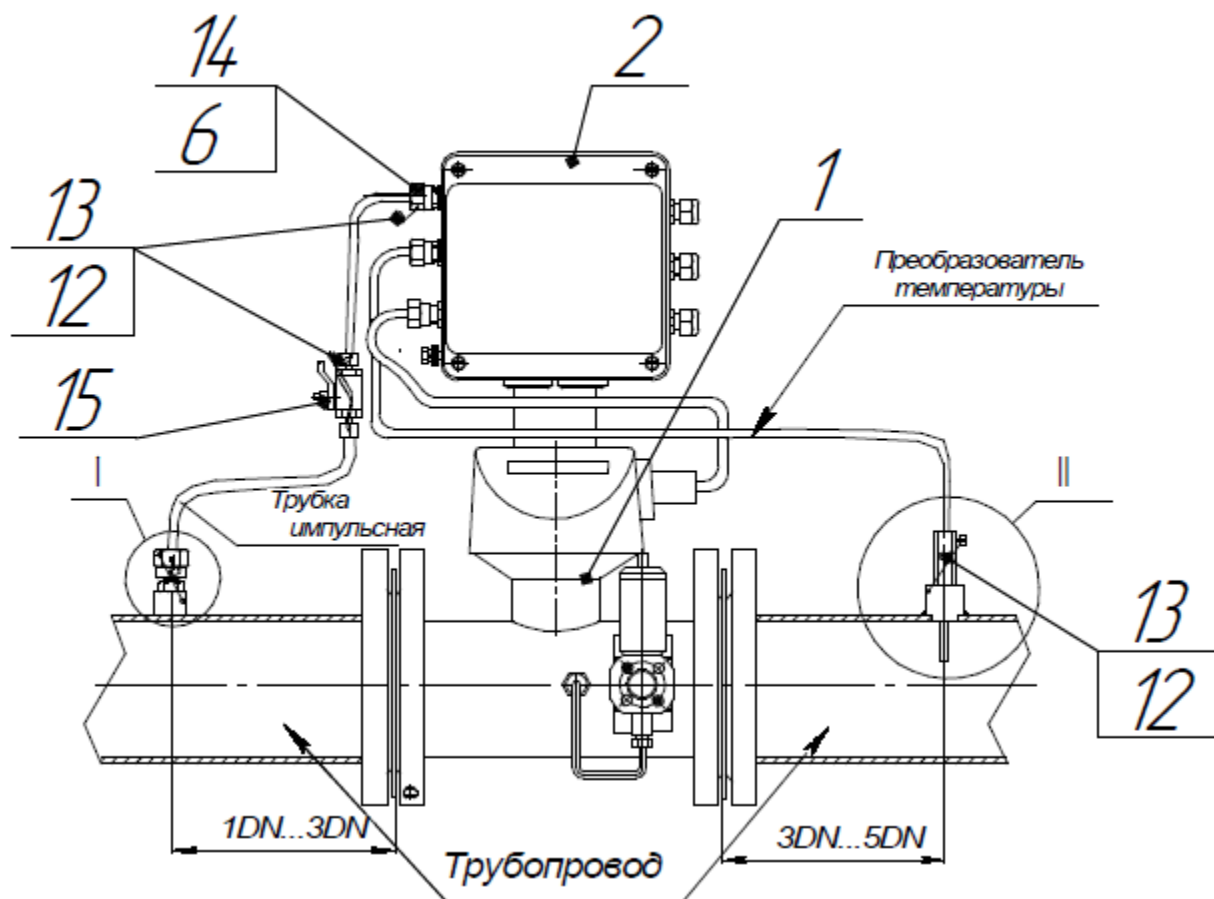


- 1 - Импульсная трубка преобразователя давления
- 2 - Кабель преобразователя температуры
- 3 - Жгут (кабель) импульсный, датчик импульсов
- 4 - Корректор
- 5 - Кронштейн
- 6 - Двухпозиционный (двухходовой) кран
- 7 - Счетчик газа
- 8 - Импульсные трубки преобразователя перепада давления (ППД)

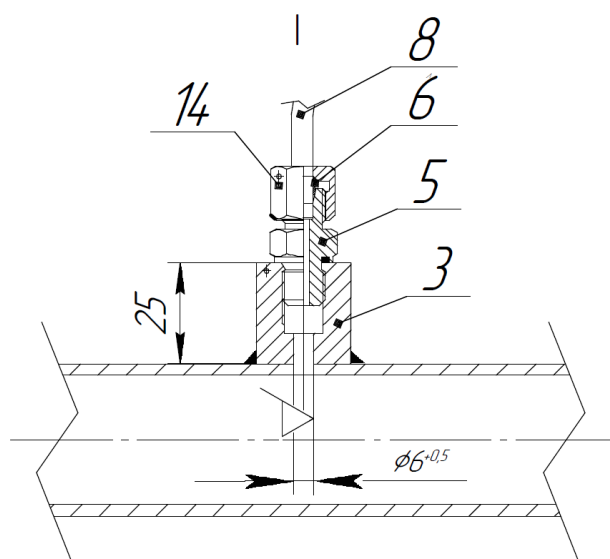
ПРИЛОЖЕНИЕ К

(обязательное)

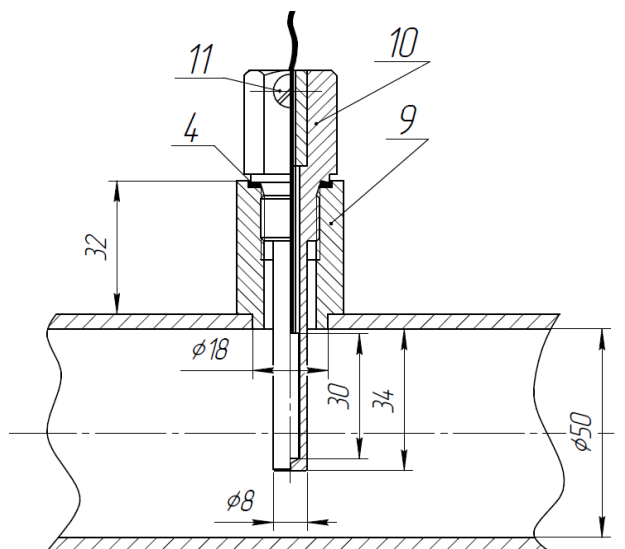
Монтаж комплекса СГ-ЭК при размещении мест отбора давления и температуры на трубопроводе (на примере комплекса на базе счетчика СГ16МТ-100)



Место отбора давления



Место измерения температуры



Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
1	ЛГФИ.407221.001	Счетчик газа	1	
2	ЛГТИ.407229.170	Корректор	1	
3	ЛГТИ.09.000004-01	Втулка	1	
4	ГОСТ 23358-87	Прокладка 14АДО	1	
5		Штуцер резьбовой DMC-06L-M10-ED	1	
6		Кольцо врезное	4	
7		Гайка M12x1,5	1	
8	ГОСТ 9941-81	Трубка импульсная 6x1 - 12X18H10T	1м	
9	ЛГТИ.09.000014	Втулка	1	
10	ЛГТИ.73014014-01	Гильза	1	
11	ОСТ131526-80	Винт 4-8 пломбировочный	2	
12	ГОСТ 18143-72	Проволока 0,5-12X18H10T	1м	
13	ГОСТ 30269-95	Пломба свинцовая D=10 мм	4	
14		Гайка DN-06L с отв. M12x1,5	3	
15		Кран двухходовой	1	

ПРИЛОЖЕНИЕ Л

(обязательное)

Общая схема пломбировки комплекса СГ-ЭК

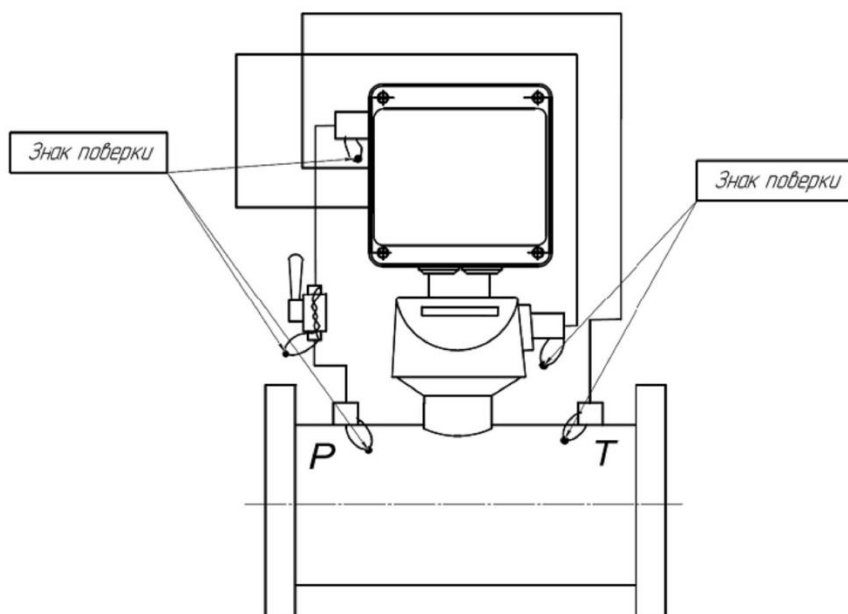
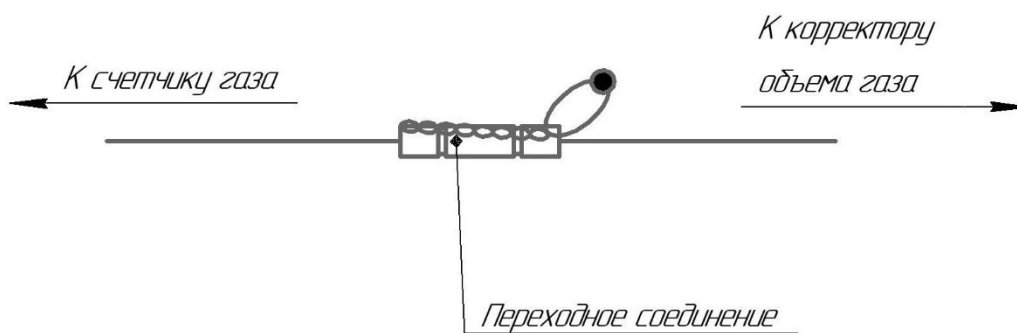


Схема пломбировки канала отбора давления в местах срачивания трубки комплекса СГ-ЭК с раздельным монтажом корректора и счетчика

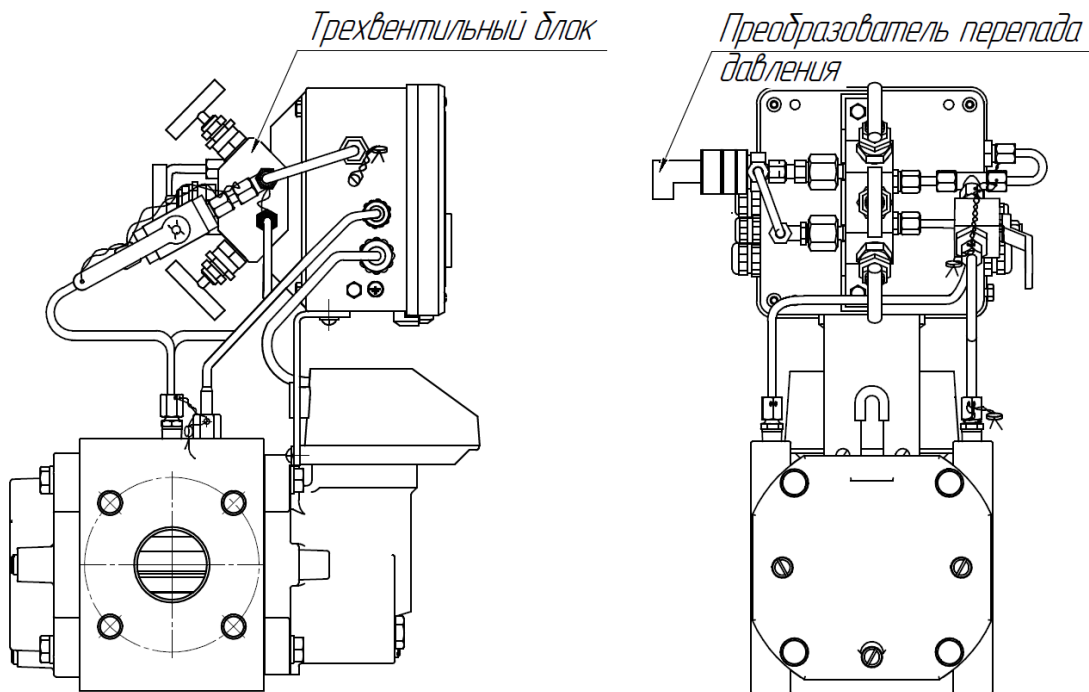


ПРИЛОЖЕНИЕ М

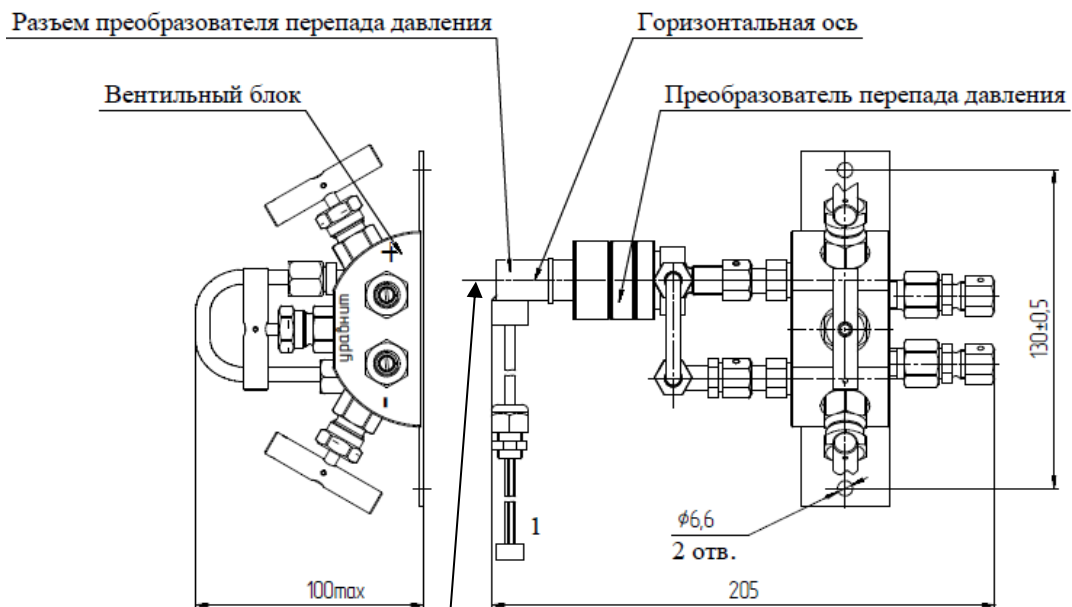
(обязательное)

Установка преобразователя перепада давления

1. Вариант установки на корпусе корректора ЕК270

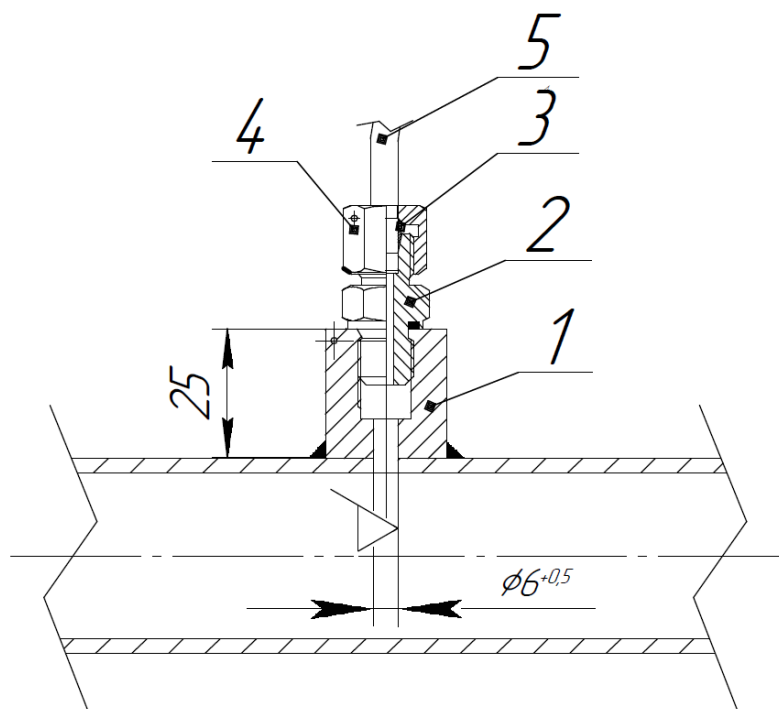


2. Выносной вариант установки



Ось ППД.
Отклонение оси ППД от горизонтали не более $\pm 10^\circ$

3. Место отбора давления для подключения преобразователя перепада давления на трубопроводе

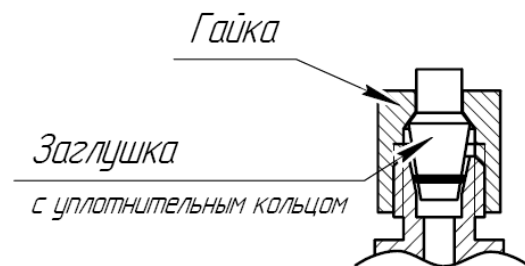
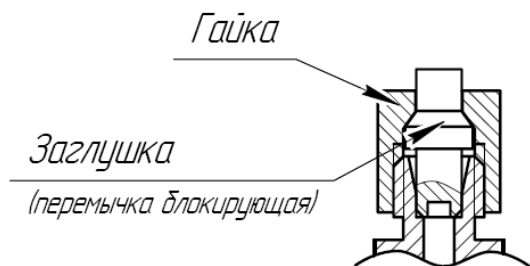


Поз.	Обозначение	Наименование
1	ЛГТИ.09.000004-01	Втулка (M10x1)
2		Штуцер резьбовой DMC-06L-M10-ED
3		Кольцо врезное DS-06
4		Гайка DN-06L с отв. (M12x1,5)
5	ГОСТ 9941-81	Трубка 6x1 - 12X18H10T

4. Установка заглушек на места отбора давления в случае демонтажа узла ППД

Вариант 1

Вариант 2



ПРИЛОЖЕНИЕ Н

(обязательное)

Замена комплексов СГ-ЭК-Т на базе счетчика СГ на СГ-ЭК-Т на базе счетчика TRZ

Монтажные размеры комплексов СГ-ЭК-Т (на базе счетчика СГ) и СГ-ЭК-Т (на базе счетчика TRZ) имеют идентичные монтажные размеры, кроме комплекса СГ-ЭК-Т на базе счетчика СГ16МТ Ду200. Это позволяет производить замену комплексов СГ-ЭК-Т (на базе счетчика СГ) и СГ-ЭК-Т (на базе счетчика TRZ) без какой-либо доработки измерительной линии (трубопровода).

Примечание: замена комплекса СГ-ЭК-Т (на базе счетчика СГ) и СГ-ЭК-Т (на базе счетчика TRZ) без доработки измерительной линии может быть невозможна вследствие различных длин прямых участков до и после счетчика. Длины прямых участков комплексов СГ-ЭК-Т приведены в таблице Н.1.

Таблица Н.1

Тип комплекса	Длина прямого участка до счетчика	Длина прямого участка после счетчика
СГ-ЭК-Т (счетчик СГ)	от 5 DN	от 3 DN
СГ-ЭК-Т (счетчик TRZ)	от 2 DN (при сильновозмущенном потоке от 5 DN)	не требуется

Замена комплексов СГ-ЭК-Т (на базе счетчика СГ) на СГ-ЭК-Т (на базе счетчика TRZ) может быть обусловлена следующим:

1) необходимостью расширения диапазона измерений. Диапазон измерений комплексов СГ-ЭК-Т (на базе счетчика СГ) и СГ-ЭК-Т (на базе счетчика TRZ) приведен в таблице Н.2.

Таблица Н.2

Тип комплекса	Стандартное исполнение	Исполнение по специальному заказу
СГ-ЭК-Т (счетчик СГ)	1:10	1:20
СГ-ЭК-Т (счетчик TRZ)	1:20	1:30

2) сложностью проведения технического обслуживания счетчика газа СГ, а именно необходимостью периодической смазки подшипников счетчика при помощи масляного насоса.

Примечание: Счетчик газа TRZ DN80...DN150 имеет исполнение с применением специальных подшипников, не требующих дополнительной смазки в течение всего срока эксплуатации. По специальному заказу счетчики TRZ DN80...DN150 могут оснащаться масляным насосом.

Основные технические характеристики комплексов СГ-ЭК-Т (на базе счетчика СГ) и СГ-ЭК-Т (на базе счетчика TRZ), а также варианты замены комплексов СГ-ЭК-Т на базе счетчика СГ на СГ-ЭК-Т на базе счетчика TRZ приведены в таблице Н.3.

Таблица Н.3

Комплекс СГ-ЭК-Т на базе счетчика СГ			Замена на СГ-ЭК-Т на базе счетчика TRZ		
СГ-ЭК-Т-160/1,6 DN80 счетчик СГ16МТ-160 DN80 Q _{max} =160 м3/ч Q _{min} =8 м3/ч			СГ-ЭК-Т-160/1,6 DN80 счетчик TRZ G100 DN80 Q _{max} =160 м3/ч Q _{min} =8 м3/ч		
Погрешность	2,1 %	1,1 %	Погрешность:	2,1 %	1,1 %
диапазон расх., м3/ч	8-32	32-160	диапазон расх., м3/ч	8-32	32-160
счетчик СГ16МТ-200 DN80 Q _{max} =200 м3/ч Q _{min} =20 м3/ч (10-спец.заказ)			счетчик TRZ G160 DN80 Q _{max} =250 м3/ч Q _{min} =13 м3/ч		
Погрешность	2,1 %	1,1 %	Погрешность:	2,1 %	1,1 %
диапазон расх., м3/ч	20-40 (10-40)	40-200	диапазон расх., м3/ч	13-25	25-250
СГ-ЭК-Т-250/1,6 DN80 счетчик СГ16МТ-250 DN80 Q _{max} =250 м3/ч Q _{min} =25 м3/ч (12,5-спец.заказ)			вар.1. СГ-ЭК-Т-250/1,6 DN80 счетчик TRZ G160 DN80 Q _{max} =250 м3/ч Q _{min} =13 м3/ч		
Погрешность	2,1 %	1,1 %	Погрешность:	2,1 %	1,1 %
диапазон расх., м3/ч	25-50 (12,5-50)	50-250	диапазон расх., м3/ч	13-25	25-250
			вар.2. СГ-ЭК-Т-400/1,6 DN80 счетчик TRZ G250 DN80 Q _{max} =400 м3/ч Q _{min} =20 м3/ч (13 – спец.заказ)		
			Погрешность:	2,1 %	1,1 %
			диапазон расх., м3/ч	20-40 (13-40)	40-400
СГ-ЭК-Т-400/1,6 DN100 счетчик СГ16МТ-400 DN100 Q _{max} =400 м3/ч Q _{min} =40 м3/ч (20-спец.заказ)			СГ-ЭК-Т-400/1,6 DN100 счетчик TRZ G250 DN100 Q _{max} =400 м3/ч Q _{min} =20 м3/ч		
Погрешность	2,1 %	1,1 %	Погрешность:	2,1 %	1,1 %
диапазон расх., м3/ч	40-80 (20-80)	80-400	диапазон расх., м3/ч	20-40	40-400

Продолжение таблицы Н.3

СГ-ЭК-Т-650/1,6 DN100 счетчик СГ16МТ-650 DN100 Q _{max} =650 м3/ч Q _{min} =65 м3/ч (32,5-спец.заказ)			СГ-ЭК-Т-650/1,6 DN100 счетчик TRZ G400 DN100 Q _{max} =650 м3/ч Q _{min} =32 м3/ч (спец.заказ – 20)		
Погрешность	2,1 %	1,1 %	Погрешность:	2,1 %	1,1 %
диапазон расх., м3/ч	65-130 (32,5-130)	130-650	диапазон расх., м3/ч	32-65 (20-65)	65-650
СГ-ЭК-Т-800/1,6 DN150 счетчик СГ16МТ-800 DN150 Q _{max} =800 м3/ч Q _{min} =80 м3/ч (40-спец.заказ)			СГ-ЭК-Т-1000/1,6 DN150 счетчик TRZ G650 DN150 Q _{max} =1000 м3/ч Q _{min} =50 м3/ч (32-спец. заказ)		
Погрешность	2,1 %	1,1 %	Погрешность:	2,1 %	1,1 %
диапазон расх., м3/ч	80-160 (40-160)	160-800	диапазон расх., м3/ч	50-100 (32-100)	100-1000
СГ-ЭК-Т-1000/1,6 DN150 счетчик СГ16МТ-1000 DN150 Q _{max} =1000 м3/ч Q _{min} =100 м3/ч (50-спец.заказ)			вар.1 СГ-ЭК-Т-1000/1,6 DN150 счетчик TRZ G650 DN150 Q _{max} =1000 м3/ч Q _{min} =50 м3/ч (32-спец. заказ)		
Погрешность	2,1 %	1,1 %	Погрешность:	2,1 %	1,1 %
диапазон расх., м3/ч	100-200 (50-200)	200-1000	диапазон расх., м3/ч	50-100 (32-100)	100-1000
			вар. 2 СГ-ЭК-Т-1600/1,6 DN150 счетчик TRZ G1000 DN150 Q _{max} =1600 м3/ч Q _{min} =80 м3/ч (50-спец. заказ)		
			Погрешность:	2,1 %	1,1 %
			диапазон расх., м3/ч	80-160 (50-160)	160-1600
СГ-ЭК-Т-1600/1,6 DN200 счетчик СГ16МТ-1600 DN200 Q _{max} =1600 м3/ч Q _{min} =160 м3/ч (80-спец.заказ)			СГ-ЭК-Т-1600/1,6 DN200 счетчик TRZ G1000 DN200 Q _{max} =1600 м3/ч Q _{min} =80 м3/ч		
Погрешность	2,1 %	1,1 %	Погрешность:	2,1 %	1,1 %
диапазон расх., м3/ч	160-320 (80-320)	320-1600	диапазон расх., м3/ч	80-160	160-1600
СГ-ЭК-Т-2500/1,6 DN200 счетчик СГ16МТ-2500 DN200 Q _{max} =2500 м3/ч Q _{min} =250 м3/ч (125-спец.заказ)			СГ-ЭК-Т-2500/1,6 DN200 счетчик TRZ G1600 DN200 Q _{max} =2500 м3/ч Q _{min} =130 м3/ч (80-спец.заказ)		
Погрешность	2,1 %	1,1 %	Погрешность:	2,1 %	1,1 %
диапазон расх., м3/ч	250-500 (125-500)	500-2500	диапазон расх., м3/ч	130-250 (80-250)	250-2500
Примечание. Диапазон расходов расширяется в зависимости от Р раб.					

ПРИЛОЖЕНИЕ П

(справочное)

Значения ВПИ ППД в зависимости от типа и типоразмера счетчика, а также рабочего диапазона преобразователя перепада давления ЕК270

Верхние пределы измерения выбираются из ряда: 1,6; 2,5; 4; 6,3; 10; 16; 25; 40 кПа. Указанные ВПИ вычислены по методикам, приведенным на счетчики газа при максимальных значениях расхода газа (зависит от типоразмера счетчика) и максимальном значении давления преобразователя давления, установленного в корректоре. Для конкретных рабочих расходов и давлений (отличающихся от Q_{\max} счетчика и p_{\max} корректора), максимальный перепад давления рассчитывается в соответствии с РЭ на счетчики газа и могут быть выбраны иные ВПИ, чем указаны в данном приложении.

Комплекс СГ-ЭК-Т (на базе счетчиков TRZ)

	Диапазоны давлений преобразователя давления, бар (абс)				
	0,8 - 2,0	1,0 - 5,0	1,5 - 7,5	2,0 - 10,0	4,0 - 17,0
	ВПИ, кПа	ВПИ, кПа	ВПИ, кПа	ВПИ, кПа	ВПИ, кПа
СГ-ЭК-Вз-Т- -100 (TRZ G65 ДУ50)	4	10	16	25	40
СГ-ЭК-Вз-Т- -160 (TRZ G100 ДУ80)	1,6	2,5	4	6,3	10
СГ-ЭК-Вз-Т- -250 (TRZ G160 ДУ80)	2,5	6,3	10	16	25
СГ-ЭК-Вз-Т- -400 (TRZ G250 ДУ80)	6,3	16	25	25	40
СГ-ЭК-Вз-Т- -400 (TRZ G250 ДУ100)	2,5	6,3	10	16	25
СГ-ЭК-Вз-Т- -650 (TRZ G400 ДУ100)	6,3	16	25	40	40
СГ-ЭК-Вз-Т- -650 (TRZ G400 ДУ150)	1,6	2,5	4	4	6,3
СГ-ЭК-Вз-Т- -1000 (TRZ G650 ДУ150)	1,6	4	6,3	10	16
СГ-ЭК-Вз-Т- -1600 (TRZ G1000 ДУ150)	4	10	16	25	40
СГ-ЭК-Вз-Т- -1600 (TRZ G1000 ДУ200)	1,6	2,5	4	6,3	10
СГ-ЭК-Вз-Т- -2500 (TRZ G1600 ДУ200)	2,5	6,3	10	16	25
СГ-ЭК-Вз-Т- -2500 (TRZ G1600 ДУ250)	1,6	2,5	4	4	6,3
СГ-ЭК-Вз-Т- -4000 (TRZ G2500 ДУ250)	2,5	6,3	10	10	16
СГ-ЭК-Вз-Т- -4000 (TRZ G2500 ДУ300)	1,6	2,5	4	4	6,3
СГ-ЭК-Вз-Т- -6500 (TRZ G4000 ДУ300)	2,5	6,3	10	10	16

Комплекс СГ-ЭК-Т (на базе счетчиков СГ16МТ)

	Диапазоны давлений преобразователя давления, бар (абс)				
	0,8 - 2,0	1,0 - 5,0	1,5 - 7,5	2,0 - 10,0	4,0 - 17,0
	ВПИ, кПа	ВПИ, кПа	ВПИ, кПа	ВПИ, кПа	ВПИ, кПа
СГ-ЭК-Вз-Т- -100 (СГ16МТ-100-Р)	2,5	6,3	10	10	16
СГ-ЭК-Вз-Т- -160 (СГ16МТ-160-Р)	2,5	6,3	10	16	25
СГ-ЭК-Вз-Т- -250 (СГ16МТ-250-Р)	1,6	4	6,3	10	16
СГ-ЭК-Вз-Т- -400 (СГ16МТ-400-Р)	2,5	6,3	10	10	16
СГ-ЭК-Вз-Т- -650 (СГ16МТ-650-Р)	4	10	10	16	25
СГ-ЭК-Вз-Т- -800 (СГ16МТ-800-Р)	1,6	2,5	4	6,3	10
СГ-ЭК-Вз-Т- -1000 (СГ16МТ-1000-Р)	1,6	4	4	6,3	10
СГ-ЭК-Вз-Т- -1600 (СГ16МТ-1600-Р)	1,6	4	6,3	6,3	10
СГ-ЭК-Вз-Т- -2500 (СГ16МТ-2500-Р)	4	10	16	16	25
СГ-ЭК-Вз-Т- -4000 (СГ16МТ-4000-Р)	1,6	4	6,3	6,3	10

Комплекс СГ-ЭК-Р (на базе счетчиков RVG, RABO)

	Диапазоны давлений преобразователя давления, бар (абс)				
	0,8 - 2,0	1,0 - 5,0	1,5 - 7,5	2,0 - 10,0	4,0 - 17,0
	ВПИ, кПа	ВПИ, кПа	ВПИ, кПа	ВПИ, кПа	ВПИ, кПа
СГ-ЭК-Вз-Р- -25 (RVG G16, RABO G16)	1,6	1,6	1,6	1,6	1,6
СГ-ЭК-Вз-Р- -40 (RVG G25, RABO G25)	1,6	1,6	1,6	1,6	1,6
СГ-ЭК-Вз-Р- -65 (RVG G40, RABO G40)	1,6	1,6	2,5	4	6,3
СГ-ЭК-Вз-Р- -100 (RVG G65, RABO G65)	1,6	2,5	4	6,3	10
СГ-ЭК-Вз-Р- -160 (RVG G100, RABO G100)	1,6	2,5	4	4	10
СГ-ЭК-Вз-Р- -250 (RVG G160, RABO G160)	1,6	4	6,3	6,3	10
СГ-ЭК-Вз-Р- -400 (RVG G250, RABO G250)	1,6	4	6,3	10	16
СГ-ЭК-Вз-Р- -650 (RVG G400, RABO G400)	4	10	16	16	25

ПРИЛОЖЕНИЕ Р

(обязательное)

Перечень коммуникационного оборудования, рекомендованного для применения с корпораторами ЕК270

Наименование	Производитель	Примечание
Модемы:		
INPRO IDC-2814 BXL/VR	INPRO DEVELOPMENT CORPORATION, USA	Аналоговый, внешний V.34bis факс-модем
INPRO IDC-5614 BXL/VR	INPRO DEVELOPMENT CORPORATION, USA	Аналоговый внешний V.90 факс-модем
Wavecom FASTRACK M1306B	Sierra Wireless, Inc. (ранее WAVECOM)	GSM- модем
Wavecom FASTRACK SUPREME	Sierra Wireless, Inc. (ранее WAVECOM)	GSM- модем
Fargo Maestro 100	Fargo Telecom Asia Ltd	GSM- модем
Конвертеры:		
ATEN IC-485 SN	ATEN Technology Inc.	Конвертер RS485/RS232
ADAM 4520	Advantech Co., Ltd.	Конвертер RS485/RS232
ICP CON i-7520	ICP DAS-EUROPE GmbH	Конвертер RS485/RS232
ADAM 4571	Advantech Co., Ltd.	Ethernet/RS232/RS485
ATEN UC-232A	ATEN Technology Inc.	Конвертер USB/RS232
Принтеры:		
Epson LX-300+	Seiko Epson Corporation	
Epson LX-300(II)		
Epson LX-350		
Кабели:		
КА/К (RS232)	ООО "ЭЛЬСТЕР Газэлектроника"	ЕК260/ЕК270 <-> ПК
КА/О (оптич.)		ЕК260/ЕК270/ТС215/ТС220 <-> ПК
КА/О USB (оптич.)		ЕК260/ЕК270/ТС215/ТС220 <-> ПК
КА/М		ЕК260/ЕК270 <-> модем
КА/П		ЕК260/ЕК270 <-> принтер

Приложение С



ООО Центр Метрологии «СТП»
Регистрационный номер записи в реестре аккредитованных
лиц RA.RU.311229

«УТВЕРЖДАЮ»

Технический директор по испытаниям
ООО Центр Метрологии «СТП»
В.В. Фефелов



_____ 2019 г.

Государственная система обеспечения единства измерений

**Комплексы для измерения количества газа СГ-ЭК
модификаций СГ-ЭК-Т, СГ-ЭК-Р**

**МЕТОДИКА ПОВЕРКИ
ЛГТИ.407321.001/1 МП
(с изменением № 1)**

г. Казань
2019

Настоящая методика поверки устанавливает порядок первичной и периодической поверок комплекса для измерения количества газа СГ-ЭК модификаций СГ-ЭК-Т, СГ-ЭК-Р (далее – комплекс).

После поверки составных частей проводят периодическую поверку комплекса.

Комплексы предназначены для измерения объема неагрессивного, сухого газа, а также очищенного попутного нефтяного газа, приведенного к стандартным условиям по ГОСТ 2939–63 путем измерения объема газа при рабочих условиях и автоматической электронной коррекции по измеренным значениям температуры и давления газа, вычисленного или подстановочного значения коэффициента сжимаемости газа.

Комплексы состоят из средств измерений утвержденных типов: корректора объема газа ЕК270 (регистрационный номер 41978-13) или корректора газа потокового ЕК280 (регистрационный номер 61911-15) (далее – корректор) и счетчика газа.

В зависимости от типа счетчиков газа комплексы имеют две модификации:

– СГ-ЭК-Т на базе счетчиков газа турбинных TRZ (регистрационный номер 31141-13), счетчиков газа СГ (регистрационный номер 14124-14);

– СГ-ЭК-Р на базе счетчиков газа ротационных RABO (регистрационный номер 54267-13) (далее – RABO), счетчиков газа ротационных RVG (регистрационный номер 16422-10) (далее – RVG).

Комплексы с корректором газа потоковым ЕК280 комплектуются счетчиком газа ротационным RABO, счетчиком газа турбинным TRZ или счетчиком газа СГ.

Интервал между поверками комплекса – 5 лет.

(Измененная редакция, Изм. № 1)

1 ОПЕРАЦИИ ПОВЕРКИ

1.1 Составные части комплекса должны быть поверены.

1.2 При проведении поверки выполняются следующие операции, приведенные в таблице 1.

Т а б л и ц а 1 – Операции поверки

Операция	Номера пунктов методики поверки	Обязательность выполнения операций при поверке	
		Первичной	Периодической
Внешний осмотр	7.1	да	да
Проверка идентификации программного обеспечения	7.2	да	да
Опробование	7.3	да	да
Проверка герметичности	7.4	да	да
Определение метрологических характеристик	7.5	да	да
Определение относительной погрешности комплекса	7.5.2		

2 СРЕДСТВА ПОВЕРКИ

При проведении поверки применяются следующие средства поверки, указанные в таблице 2.

Таблица 2 – Средства поверки

Средство поверки	Номера пунктов методики поверки	Основные технические характеристики средства поверки
Установка проверки на герметичность или источник сжатого воздуха	7.4	Верхний предел измерений давления должен быть не менее максимального рабочего давления для датчика давления или максимального рабочего давления счетчика, входящего в комплекс (в зависимости от того, какое значение меньше), пределы допускаемой погрешности $\pm 1,5\%$
Стенд задания расхода воздуха или источник сжатого воздуха	7.3	Производительность по расходу от 10 до 80 % верхнего предела измерений расхода счетчика с погрешностью $\pm 10\%$
Гигрометр психрометрический ВИТ-1	5	Диапазон измерения от 20 до 90 %, пределы допускаемой относительной погрешности $\pm 7\%$; диапазон измерения температуры от 0 до 25 °С, пределы допускаемой абсолютной погрешности после введения поправок $\pm 0,2\text{ °С}$
Термогигрометр ИВА-6, модификация ИВА-6А-КП-Д	5	Диапазон измерений относительной влажности от 0 до 98 %, пределы допускаемой основной абсолютной погрешности измерений относительной влажности в диапазоне от 0 до 90 % $\pm 2\%$, в диапазоне от 90 до 98 % $\pm 3\%$, диапазон измерений температуры от 0 до 60 °С, пределы допускаемой основной абсолютной погрешности измерения температуры $\pm 0,3\text{ °С}$, диапазон измерений атмосферного давления от 300 до 1100 гПа, пределы допускаемой абсолютной погрешности измерений атмосферного давления в диапазоне от 700 до 1100 гПа $\pm 2,5\text{ гПа}$
Примечание – Допускается использование других средств поверки, метрологические характеристики которых не хуже указанных, при этом диапазон измерений должен обеспечить измерение во всем диапазоне поверяемого средства измерений.		

Таблица 2 (Измененная редакция, Изм. № 1)

3 ТРЕБОВАНИЯ К КВАЛИФИКАЦИИ ПОВЕРИТЕЛЕЙ

К проведению поверки допускаются лица, аккредитованные в установленном порядке на право проведения поверки, изучившие руководство по эксплуатации комплекса и эксплуатационную документацию используемых средств измерений.

4 ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ

4.1 При проведении поверки соблюдают требования безопасности в соответствии со следующими документами:

- Правила безопасности труда, действующие на объекте и УУН;
- Правила технической эксплуатации электроустановок ПТЭ;
- Правила устройства электроустановок ПУЭ;
- Правила эксплуатации и безопасности обслуживания средств автоматизации, телемеханизации и вычислительной техники в газовой промышленности, утвержденные 03.03.1983 г.

4.2 Надписи и условные знаки, выполненные для обеспечения безопасной эксплуатации комплекса должны быть четкими.

4.3 Доступ к средствам измерений и применяемому при поверке комплексам оборудованию должен быть свободным.

4.4 Рабочее давление применяемых средств поверки, указанное в эксплуатационной документации, должно быть больше того, которое может иметь место при поверке. Использование элементов обвязки, не прошедших гидравлические испытания, запрещается.

4.5 К поверке допускаются лица, имеющие квалификационную группу по технике безопасности не ниже II в соответствии с «Правилами техники безопасности при эксплуатации электроустановок потребителей», изучивших эксплуатационную документацию и настоящий документ.

5 УСЛОВИЯ ПОВЕРКИ

5.1 При проведении поверки соблюдают следующие условия:

- | | |
|---------------------------------------|-----------------------|
| – температура окружающего воздуха, °С | от плюс 15 до плюс 35 |
| – относительная влажность воздуха, % | от 30 до 80 |
| – атмосферное давление, кПа | от 84 до 106,7 |

5.2 Допускается поверка комплекса на месте его эксплуатации при условиях, соответствующих условиям эксплуатации комплекса. При опробовании и проверке герметичности допускается использовать рабочую среду.

6 ПОДГОТОВКА К ПОВЕРКЕ

Перед проведением поверки проводят следующие подготовительные работы:

- перед проведением поверки комплекс выдерживают в помещении при условиях поверки, указанных в разделе 5, не менее 2-х часов;

– устанавливают и подготавливают к работе средства поверки, перечисленные в п. 2.1 настоящего документа, в соответствии с требованиями эксплуатационной документации на указанные средства.

7 ПРОВЕДЕНИЕ ПОВЕРКИ

7.1 Внешний осмотр

При внешнем осмотре устанавливают соответствие комплекса следующим требованиям:

- комплектность и маркировка должны соответствовать требованиям руководства по эксплуатации и/или паспорта комплекса;
- корректор и счетчик должны быть поверены;
- корпуса счетчика и корректора не должны иметь вмятин, забоин, отслоений покрытий и следов коррозии, влияющих на их работоспособность;
- надписи и обозначения счетчика и корректора должны быть четкими;
- целостность пломбировки счетчика и корректора не должна быть нарушена.

7.2 Проверка идентификации программного обеспечения

Определение идентификационного наименования программного обеспечения (далее – ПО):

С помощью клавиатуры или через интерфейс проверяют номер версии метрологически значимой части программного обеспечения и контрольной суммы исполняемого кода метрологически значимой части.

Номер версии метрологически значимой части ПО отображается корректором в меню «Система» пункт меню – «ВЕРСМ».

Результат расчета цифрового идентификатора ПО (контрольной суммы исполняемого кода метрологически значимой части) встроенного ПО корректора - выводится в меню сведений о приборе «Система» пункт меню «ТЕСТМ».

Номер версии и контрольная сумма ПО должны соответствовать указанным в паспорте на корректор.

7.3 Опробование

Проверка работоспособности комплекса производится на стенде задания расхода воздуха или трубопроводе в следующей последовательности:

- устанавливается расход воздуха (газа) в диапазоне от Q_{\min} до Q_{\max} соответствующей модификации счетчика газа;
- в момент срабатывания предпоследнего ролика механического счетного устройства на счетчике газа фиксируются показания счетного устройства (V_{1C}) и некорректированного (рабочего V_{p0}) объема газа на дисплее корректора (V_{1K}) (учитывая обновление показаний корректора);
- пропускается через счетчик объем воздуха (газа) достаточный для не менее, чем двух полных оборотов последнего колеса счетного механизма счетчика газа. Фиксируются новые

показания механического счетного устройства на счетчике газа (V_{2C}) и некорректированного объема газа на дисплее корректора (V_{2K}) (учитывая время обновления показаний корректора).

Результаты испытаний считаются положительными, если объем газа, прошедший через счетчик, равен некорректированному объему газа на дисплее корректора:

$$V_{2K} - V_{1K} = V_{2C} - V_{1C} \quad (1)$$

7.4 Проверка герметичности

Проверку комплекса на герметичность производят подачей воздуха от источника сжатого воздуха с давлением, равным максимальному рабочему для датчика давления данного комплекса или максимальному рабочему давлению счетчика, входящего в комплекс (в зависимости от того, какое значение меньше), в рабочую полость корпуса полностью собранного счетчика газа (с установленным на нем датчиком температуры и подсоединенным к штуцеру датчиком давления).

Комплекс считается выдержавшим испытание, если после завершения переходных процессов (не менее двух минут) не наблюдается падение давления по манометру в течение не менее 10 минут.

Допускается проверку на герметичность проводить методом обмыливания.

Комплекс считается выдержавшим испытания на герметичность, если в течение пяти минут не наблюдается выхода пузырьков воздуха при обмыливании.

(Измененная редакция, Изм. № 1)

Примечание – В случае раздельного монтажа счетчика газа и корректора, проверку на герметичность не проводят.

7.5 Определение метрологических характеристик

7.5.1 Относительная погрешность комплекса состоит из двух частей: относительной погрешности счетчика и относительной погрешности корректора. Относительная погрешность счетчика берется из паспорта на счетчик и относительная погрешность корректора из паспорта корректора.

7.5.2 Определение относительной погрешности комплекса

Определение относительной погрешности комплекса производится расчетным путем для каждого диапазона расходов по формуле:

$$\delta_V = \pm \sqrt{\delta_C^2 + \delta_K^2}, \quad (2)$$

где δ_C — допускаемая относительная погрешность счетчика газа по измерению объема газа при рабочих условиях в соответствии с паспортом на счетчик;

δ_K — допускаемая относительная погрешность корректора, с учетом погрешности измерения давления, температуры и вычисления коэффициента сжимаемости в соответствии с паспортом на корректор.

Результаты поверки считаются положительными, если относительная погрешность комплексов в зависимости от типа счетчика соответствует значениям, приведенным в таблице 3.

Таблица 3 – Пределы допускаемой относительной погрешности комплексов

Наименование характеристики, модификация комплекса	Значение
Пределы допускаемой относительной погрешности измерения объема газа, приведенного к стандартным условиям, с учетом погрешности измерения давления, температуры и вычисления коэффициента сжимаемости*, %:	
для комплекса модификации СГ-ЭК-Т:	
а) на базе счетчика TRZ (G100-G4000):	
исполнений «1», «2»:	
– диапазон расходов от 0,1 $Q_{\text{макс}}$ включ. до $Q_{\text{макс}}$ включ.;	±1,1
– диапазон расходов от $Q_{\text{мин}}$ включ. до 0,1 $Q_{\text{макс}}$.	±2,1
исполнение «2У»:	
– диапазон расходов от $Q_{\text{мин}}$ включ. до $Q_{\text{макс}}$ включ.	±1,0
на базе счетчика TRZ G65:	
– диапазон расходов от 0,2 $Q_{\text{макс}}$ включ. до $Q_{\text{макс}}$ включ.;	±1,1
– диапазон расходов от $Q_{\text{мин}}$ включ. до 0,2 $Q_{\text{макс}}$	±2,1
б) на базе счетчика СГ:	
с диапазоном 1:10:	
– диапазон расходов от 0,2 $Q_{\text{макс}}$ включ. до $Q_{\text{макс}}$ включ.;	±1,1
– диапазон расходов от 0,1 $Q_{\text{макс}}$ включ. до 0,2 $Q_{\text{макс}}$	±2,1
с диапазоном 1:20:	
– диапазон расходов от 0,2 $Q_{\text{макс}}$ включ. до $Q_{\text{макс}}$ включ.;	±1,1
– диапазон расходов от 0,05 $Q_{\text{макс}}$ включ. до 0,2 $Q_{\text{макс}}$	±2,1
с диапазоном 1:12,5:	
– диапазон расходов от 0,1 $Q_{\text{макс}}$ включ. до $Q_{\text{макс}}$ включ.;	±1,1
– диапазон расходов от 0,08 $Q_{\text{макс}}$ включ. до 0,1 $Q_{\text{макс}}$.	±2,1
с диапазоном 1:25:	
– диапазон расходов от 0,05 $Q_{\text{макс}}$ включ. до $Q_{\text{макс}}$ включ.;	±1,1
– диапазон расходов от 0,04 $Q_{\text{макс}}$ включ. до 0,05 $Q_{\text{макс}}$.	±2,1
с диапазоном 1:30:	
– диапазон расходов от 0,05 $Q_{\text{макс}}$ включ. до $Q_{\text{макс}}$ включ.;	±1,1
– диапазон расходов от 0,03 $Q_{\text{макс}}$ включ. до 0,05 $Q_{\text{макс}}$.	±2,1
для комплекса модификации СГ-ЭК-Р:	
а) на базе счетчика RVG:	
основное исполнение:	
– диапазон расходов от 0,1 $Q_{\text{макс}}$ включ. до $Q_{\text{макс}}$ включ.;	±1,1
– диапазон расходов от $Q_{\text{мин}}$ включ. до 0,1 $Q_{\text{макс}}$.	±2,1
исполнение «У»:	
– диапазон расходов от 0,05 $Q_{\text{макс}}$ включ. до $Q_{\text{макс}}$ включ.;	±1,1
– диапазон расходов от $Q_{\text{мин}}$ включ. до 0,05 $Q_{\text{макс}}$.	±2,1
б) на базе счетчика RABO:	
основное исполнение:	
– диапазон расходов от $Q_{\text{мин}}$ до 0,1 $Q_{\text{макс}}$	±2,1

Наименование характеристики, модификация комплекса	Значение
– диапазон расходов $0,1 Q_{\text{макс}}$ включ. до $Q_{\text{макс}}$ исполнение «У»:	$\pm 1,1$
– диапазон расходов от $Q_{\text{мин}}$ до $0,05 Q_{\text{макс}}$	$\pm 2,1$
– диапазон расходов от $0,05 Q_{\text{макс}}$ включ. до $Q_{\text{макс}}$ исполнение «2У»:	$\pm 1,1$
– диапазон расходов от $Q_{\text{мин}}$ до $Q_{\text{макс}}$.	$\pm 1,0$

8 ОФОРМЛЕНИЕ РЕЗУЛЬТАТОВ ПОВЕРКИ

8.1 Результаты поверки комплекса оформляют протоколом (рекомендуемая форма протокола приведена в Приложении А).

8.2 В соответствии с порядком, установленным законодательством Российской Федерации об обеспечении единства измерений, положительные результаты поверки комплекса удостоверяются знаком поверки, наносимым методом давления на пломбу, и записью в паспорте, заверяемой подписью поверителя и знаком поверки (оттиск).

(Измененная редакция, Изм. № 1)

8.3 Если по результатам поверки комплекс признан непригодным к применению, выписывается извещение о непригодности к применению.

ПРИЛОЖЕНИЕ А

(рекомендуемое)

Протокол первичной/периодической поверки № _____ от «__» «_____» 20__ г.

Наименование: комплекс для измерения количества газа СГ-ЭК

Модификация:

Заводской номер комплекса _____ Температура окруж. Среды, °С _____

Заводской номер счетчика _____ Атмосферное давление, кПа _____

Заводской номер корректора _____ Относительная влажность, % _____

Наименование средств поверки: (с указанием заводского номера и свидетельства о поверке или свидетельства об аттестации)

Проведение поверки:

1. Внешний осмотр:

Содержание испытаний	Заключение (соответствует / не соответствует).
1. Проверка комплектности	
2. Проверка срока действия результатов поверки корректора и счетчика	
3. Проверка внешнего вида	
4. Проверка маркировки	
5. Проверка пломбировки	

2. Проверка идентификации программного обеспечения (далее – ПО):

Номер версии ПО – _____, контрольная сумма – _____.

Заключение: *соответствует / не соответствует.*

3. Опробование:

Заключение: *соответствует / не соответствует.*

4. Проверка герметичности:

Заключение: *соответствует / не соответствует.*

5. Определение метрологических характеристик

Диапазон расхода счетчика	Допускаемая относительная погрешность счетчика газа, %	Допускаемая относительная погрешность корректора, %	Рассчитанная относительная погрешность комплекса, %	Пределы допускаемой относительной погрешности комплекса, %

Результаты поверки: (положительные или отрицательные)

Должность поверителя _____

Фамилия И.О. _____

ООО «ЭЛЬСТЕР Газэлектроника»

ул. 50 лет ВЛКСМ, 8а, Арзамас, Нижегородская обл., 607224, Россия

Телефон: 8-800-234-98-01

E-mail: support.ege@elster.com <http://www.gaselectro.ru>